

环境信息披露报告

贺氏（苏州）特殊材料有限公司

—2021 年度



贺氏（苏州）特殊材料有限公司



前言

贺氏（苏州）特殊材料有限公司，是美国 HOLLINGSWORTH & VOSE Co., Ltd（简称：H&V）的独资公司，H&V 公司是一家美国家族企业，成立于 1843 年，专业制造多种技术纸，特种纸和无纺布材料。

公司产品是客户产品中关键部件，如运输、医药、电子、无线电通讯和室内空气质量控制等行业对贺氏公司的产品和专业技术相当依赖。公司已经将其在基础原料和制造技术纸、无纺布方面的专业技术结合起来，使其产品在性能方面成为过滤、分离和其他一些行业的领导者；是技术和工业领域中汽车和工业过滤材料、电池隔板材料、衬垫和密封材料、特种纸和无纺布产品的最主要的供应商；同时是 HEPA 和 ULPA 级洁净室、HVAC 系统和室内空气质量控制、真空吸尘器、个人呼吸防护装置等采用高性能空气过滤材料的最主要供应商。

这次根据《中华人民共和国宪法》及历次宪法修正案、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》等中国法律法规和相关国际公约的规定，本着公开内容，能够准确、全面地反映公司在生产经营过程中与环境相关的信息的原则，公开了贺氏（苏州）特殊材料有限公司的环境信息，并编制成本公司环境信息披露报告。

目 录

前言	1
第一章 管理者致辞	1
第二章 企业概况	2
2.1 企业基本情况	2
2.2 企业产品介绍	2
2.3 公司经营理念和企业文化	2
第三章 环境管理绩效情况	4
3.1 企业环保目标及完成情况	4
3.1.1 上一年度环保目标情况	4
3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施	4
3.1.3 下一年度环保目标	5
3.1.4 企业环境绩效比较	5
3.2 公司环境管理体制及措施	6
3.2.1 企业管理结构	6
3.2.2 企业环境管理体制和管理制度	8
3.2.3 与企业相关的教育及培训情况	8
3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况	9
3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效	9
3.3 企业环境信息披露及交流情况	10
3.3.1 环境信息披露情况	10
3.3.2 与利益相关者进行环境信息交流情况	10
3.3.3 对相关环境投诉案件的处理措施与方式	11
3.3.4 参与环境行为评级的结果及披露情况	11
3.4 相关法律法规符合性情况	11

3.4.1 建设项目环境保护履行情况	11
3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况	12
3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况	12
3.4.4 企业排污许可证申领情况	15
3.4.5 企业排污检测结果	15
3.4.6 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案	18
第四章 企业消耗与排放情况	29
4.1 资源消耗	29
4.1.1 水资源消耗情况	29
4.1.2 原材料消耗情况	30
4.2 污染物排放质量控制情况	30
4.2.1 水环境污染物排放控制情况	30
4.2.2 大气污染物排放控制情况	33
4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况	34
4.2.4 噪声污染排放控制情况	36
4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施	37
4.3.1 危险化学品管理年度报告情况	37
第五章 企业社会责任	40
5.1 环境公益活动	40
5.2 与社会及相关利益者关系	40
第六章 企业环境效益结论性分析	42
第七章 企业环境信用承诺	44

第一章 管理者致辞

社会生产和经济不断扩张，社会经济对环境的影响日益严重。环境质量下降和生态环境恶化促使社会关注环境问题，保护环境的呼声越来越高。在当今时代下，企业必须把经济、法律、资源、环境等诸多社会元素纳入战略思考，承担起治理环境污染的责任，做一个勇于负责任的企业，才能赢得可持续发展的基本条件。

我们保证通过不断地在人力和设备上的投资，继续保持公司的技术领先地位，并使其发扬光大。做为企业的管理者，我们认为通过公开企业的环境信息，能够公开企业的环境理念，并且促使企业不断完善环境管理体系，提高环境管理水平，加大环保工作力度，致力于清洁生产和绿色生产，树立负责任的良好社会形象；通过公开企业环境信息，也可以实现我们与利益相关者之间的环境信息交流和技术交流，保障公众的环境知情权，帮助我们健康良性发展，进一步提高企业绿色形象和市场竞争力。

贺氏（苏州）特殊材料有限公司深知环境保护的重要性，向社会做出关于实施环保行动承诺，承诺我企业不违规排放，保护环境。并将继续践行改善环境，支持中国可持续发展的方针政策，更理性地使用能源和资源，倡导开发使用可再生原材料的业务和产品线，以创新方案来保护环境，为构建和谐社会，创造美好未来做出不懈的努力！

致辞人：李挺

第二章 企业概况

2.1 企业基本情况

贺氏（苏州）特殊材料有限公司成立于 2004 年 10 月 29 日，注册资本 3000 万美元，法人代表李挺，统一社会信用代码 91320594766533679Y，注册地址位于苏州工业园区淞北路 39 号(东经 120°47', 北纬 31°18')，厂区总占地面积 99934.5 平方米，主要从事汽车滤纸的生产。公司自 2004 年投产以来产量稳健增长，产品向多元化发展，从各个方面满足了国内外客户的要求，不断地磨练所有的先进技术、专有技术，坚持创造出能够让客户满意和信任的新产品和提供最全面的服务，不断地发展壮大。

2.2 企业产品介绍

贺氏（苏州）特殊材料有限公司目前经营范围包括研发、生产、测试过滤材料和电池隔板，销售本公司所生产的产品，并提供相应的技术服务以及售后服务；从事与本公司生产产品的同类商品及其原材料的批发、佣金代理（不含拍卖）、进出口及转口贸易业务。目前企业已达到年产工业用特种滤纸 1.8 万吨、AGM 电池隔板 1130 吨、玻纤滤材 500 吨的产能。

2.3 公司经营理念和企业文化

公司不惧困难，专注于长期发展，不断创新和再投资。为客户提供卓越的品质、服务和价值。专注创新，卓越经营和全球经济增长。为员工提供有价值的工作生活。做社区的好公民，做环境的好管家。

公司在履行日常职责时，牢记对彼此、对客户、对商业伙伴、对环境以及对我们工作和生活的社区的承诺。道德准则提供了关于这些责任和承诺的信息和观点，以及关于每天做出正确判断的信息和观点。

H&V 的愿景宣言是 H&V 战略的指引，也是文化的导航，是对公司工作的

前瞻性描述。公司已采用“Creating a Cleaner World”作为 H&V 的愿景和新宣传语。这不仅强调了公司要做什么，而且强调了公司为什么要这么做。公司的主要市场是过滤材料、电池隔膜和特殊无纺材料。公司生产的产品均为精心设计的先进材料，并且成为公司客户产品的重要组成部分。公司致力于过滤污染物，为人员、环境、车辆、设备和工艺过程提供保护，致力于为清洁交通运输方式提供动力，致力于利用可再生能源存储动力，致力于提供窗户遮阳解决方案以创造更多节能空间。简而言之，H&V 不断为打造更洁净的世界作出贡献。

第三章 环境管理绩效情况

3.1 企业环保目标及完成情况

3.1.1 上一年度环保目标情况

公司制定的上一年度环保目标及完成情况：

序号	目标	指标	完成状况
1	无环保事故	环保事故 0 件	达成
2	废水排放达标	各项水污染因子：pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、溶解性总固体符合《污水综合排放标准》管控标准	达成
3	废气排放达标	各项大气污染因子：颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟尘符合《大气污染物综合排放标准》管控标准	达成
4	厂界噪声排放达标	厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》3 类标准管控标准：昼间：65dB，夜间：55dB	达成
5	固废合法处置	固废合法处理 100%	达成

3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施

为顺利完成年度环保目标，公司始终严格执行国家法律法规和技术标准，坚持生产经营与安全环保及社会效益三个成果一起抓，建立健全环境保护、节能减排组织管理机构，完善环保及节能减排管理制度，实行绿色文明生产。

序号	目标	实施措施
1	无环保事故	公司配备各种应急物质、设施，定期更新补充；定期组织应急救援队伍应对各种突发环境事件的应急预案培训
2	废水排放达标	1. 废水处理设施定期的维护和异常状态维修，满足生产需要； 2. 根据废水监测数据了解排放情况，发现异常时要求相应部门跟踪对应； 3. 废水在线设施（PH 在线监测仪、哈希在线 COD 监测仪）委托第三方点检，保持设备运行正常及数据传输有效；每日内部点检及数据上传； 4. 每年委托第三方对废水总排口(溶解性总固体、悬浮物、氨氮、

		总磷) 进行年度监测。
3	废气排放达标	1. 废气处理设施进行定期的维护和异常状态维修, 保证满足生产需要; 2. 每年委托第三方对外排废气进行年度监测, 检测合格。
4	厂界噪声排放达标	1. 委托第三方对厂界噪声进行年度监测, 检测合格。
5	固废合法处置	1. 危险废弃物转移合法化 100%; 2. 危废网上审批完成率 100%。 3. 按照环保局要求, 登录一般工业固废企业申报系统进行废浆产生、转移申报。

3.1.3 下一年度环保目标

公司制定和实施长期的环境保护发展战略, 以保证在达产的同时减少资源能源的消耗和对环境的影响。为不断完善环境管理体系, 公司每年进行环境保护目标的建立, 并对目标实施情况进行追踪, 发现问题及时整改, 使公司环保工作水平不断提升。

序号	2022 年度目标	指标
1	无环保事故	环保事故 0 件
2	废水排放达标	各项水污染因子: pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、溶解性总固体符合《污水综合排放标准》管控标准
3	废气排放达标	各项大气污染因子: 颗粒物、SO ₂ 、NO _x 、烟尘符合《大气污染物综合排放标准》管控标准
4	厂界噪声排放达标	厂界噪声符合《工业企业厂界噪声排放标准》3 类标准管控标准: 昼间: 65dB, 夜间: 55dB
5	固废合法处置	固废合法处理 100%

3.1.4 企业环境绩效比较

表 3.1-1 近 3 年资源消耗情况

年份	类别	年用量	年产量 t	年产值(万元)
2021	水资源消耗	64 万 t	22471	72295
	天然气消耗	66 万 m ³		
	电消耗	2876 万 KWh		

年份	类别	年用量	年产量 t	年产值(万元)
	主要原材料消耗量	29624 t		
2020	水资源消耗	51.02 万 t	19848	61591
	天然气消耗	56.46 万 m ³		
	电消耗	2596.26 万 KWh		
	主要原材料消耗量	22213t		
2019	水资源消耗	46 万 t	17811	54748
	天然气消耗	55 万 m ³		
	电消耗	2662 万 KWh		
	主要原材料消耗量	19790 t		

3.2 公司环境管理体制及措施

3.2.1 企业管理结构

3.2.1.1 企业管理结构图

公司管理设运营总监 1 名，下设生产部、工艺部、工程部、EHS 部、质保部、供应链部、维修部七个职能部门，公司组织管理结构图见图 3.2-1。

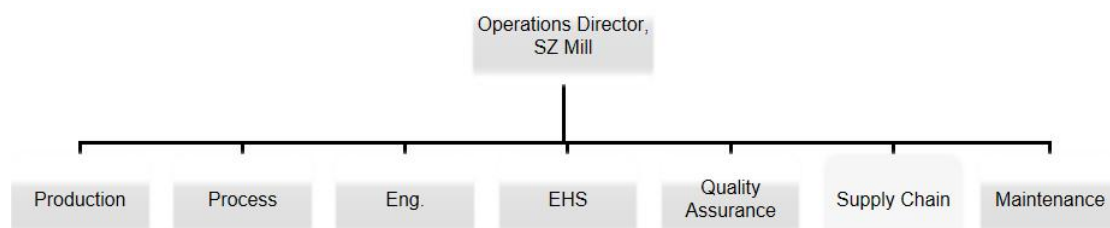


图 3.2-1 公司管理结构图

3.2.1.2 企业内部环境管理机构设置及各部门权责分配情况

公司各部门环境职责与权限如下表所示：

表 3.2-1 公司各部门环境职责与权限

部门	职责与权限
运营总监	对工厂的环境管理体系的有效实施负责； 制定环境方针并使之得以贯彻执行； 确定环境管理体系的组织结构和职责； 为环境管理体系的实施和运行提供必需且充分的资源（包括人力资源、专业技能、技术和资金）； 审议并批准公司的环境手册、环境目标和管理方案； 主持环境管理评审会议，以评审和改进环境管理体系； 批准本公司适用的法律法规清单，确保体系守法和持续改进； 审批环境管理体系内部审核计划和审核结果，对内部环境体系审核员进行资格确认，任命审核组长； 组织策划管理评审以确保环境管理体系的适宜性、充分性和有效性； 指导涉及重要环境因素的外部投诉的处理，审查纠正和预防措施的实施结果。
生产部	负责生产设备、生产辅助设备、治污设施的日常管理、维修保养工作； 确保正常运行，降低噪音，预防意外的泄漏； 确保废弃物的有效分类和储存； 负责对基建项目的承包方施加环境影响，降低对环境的破坏； 负责公司用水用电用气的记录； 负责对本部门重要岗位人员的操作培训； 负责对本部门目标、管理方案实现情况及运行进行监控。
工艺部、质保部	对本部门的环境管理体系的有效实施负责； 节约能源资源，废弃物有效分类； 制定培训计划，组织有关环境管理和全公司员工的培训，使公司每个员工掌握必须的环境意识和能力。
工程部	贯彻公司管理方针，确保按照所选用的标准建立和保持质量环境体系，明确工厂的执行要求； 负责事故应急处理时生产系统的开停机器设备的调度工作。
EHS 部	负责建立并保持《环境因素调查及影响评价程序》，以确定活动、产品和服务中能够控制或可施加影响的环境因素，并从中确定重大环境因素； 负责指挥事故的报警、情况通报、事故处理工作；负责指挥事故的现场及有关有害物质扩散区的清洗、监测、检查工作，污染区处理直至无害。
供应链部	对本部门的环境管理体系的有效实施负责； 节约能源资源，废弃物有效分类； 负责环境保护改善所需资金的管理； 负责供应商的管理；监管供应商的资格及与它们签订环境协议； 向供应商索要化学品的 MSDS 和材料含环境控制物质的第三方检测报

	告。
维修部	负责公司所有机器、设备的日常和定期检维修工作，特种设备的定期校验，发生环境污染事故时负责查工厂区域的总给排水图，找出在工厂内堵住泄漏的地点，并立即通知维修人员采取措施实施堵漏，防止污染的扩大； 负责损坏设备、设施的抢修工作，以及物料、设备、设施的转移工作； 负责协助事故现场的清洗工作，以及设备、设施恢复运转。

3.2.2 企业环境管理体制和管理制度

企业设置专职的环境监督员，负责本公司的环境管理工作并健全相关环境管理制度，并在项目的运行期实施环境监控计划，应加强对环保处理设备的运行管理，确保污水、废气、噪声达标排放。

协助领导组织推动本企业的环境保护工作，贯彻执行环境保护的法律、法规、规章、标准及其他要求；组织和协助相关部门制定或修订相关的环境保护规章制度和操作规程，并对其贯彻执行情况进行监督检查；汇总和审查相关环保技术措施计划并督促有关部门或人员切实执行；进行日常现场监督检查，发现问题及时协助解决，遇到特别环境污染事件，有权责令停止排污或者消减排污量，并立即报告领导研究处理；指导部门的环境监督员工作，充分发挥部门环境监督员的作用；办理建设项目环境影响评价事项和“三同时”相关事项，参加环保设施验收和试运行工作；参加环境污染事件调查和处理工作；研究解决本企业环境污染防治技术；负责本企业应办理的所有环境保护事项。

3.2.3 与企业相关的教育及培训情况

公司重视对员工的教育和培训，有健全的培训制度及培训记录。针对本公司的生产工艺特点和物质的危险有害特性，定期对从业人员进行工艺、设备、安全、技术、管理、操作和事故应急处理等方面的安全教育，对从业人员进行危化品危险特性专业教育，不断提高职工的安全意识和操作技能。

3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况

公司已通过 ISO9001 质量管理体系认证。



3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效

为贯彻落实《中华人民共和国清洁生产促进法》，根据《中华人民共和国清洁生产促进法》和《清洁生产审核办法》等相关政策要求，贺氏（苏州）特殊材料有限公司被江苏省环境保护厅列入江苏省第十四批清洁生产审核重点企业名单，企业领导非常重视本次清洁生产审核工作，通过学习宣传，期望通过本轮清洁生产审核来推动公司的清洁生产工作，建立清洁生产组织机构和管理制度，制定持续清洁生产的工作计划和奋斗目标，从而促进公司的生产技术和管理水平整体提升，从源头和生产全过程控制污染物的产生，提高资源综合利用水平，增加企业效益，实现企业经济、环境、社会效益的同步可持续发展。

首轮清洁生产审核于 2018 年 3 月全面启动。为了在公司内部持续开展清洁生产工作，公司还决定将此作为企业的一项长期工作加以落实，使之不断深入有效进行下去。

3.3 企业环境信息披露及交流情况

3.3.1 环境信息披露情况

《贺氏（苏州）特殊材料有限公司工业特种滤纸扩建项目变更》于 2016 年 12 月 7 日~2016 年 12 月 8 日在苏州工业园区国土环保局网站上对本项目进行了全本公示，在环保公告公示期间，未接到对本项目有关情况的意见和建议。

《贺氏（苏州）特殊材料有限公司复合过滤材料扩建项目》于 2020 年 9 月 29 日~2020 年 9 月 30 日在苏州工业园区高端制造与国际贸易区网站上对本项目进行了全本公示，在环保公告公示期间，未接到对本项目有关情况的意见和建议。

3.3.2 与利益相关者进行环境信息交流情况

- 1、与消费者的关系：通过标签和产品规格书向消费者传递产品信息。
- 2、与员工的关系：

安全第一，预防为主，我们始终将员工的安全与健康放在第一位。安全是每一个人的责任，每位员工对工作中的安全与健康负有基本的责任。公司成立了环安科，以确保工作计划中的安全措施得到执行并不断完善。

人的认识是行动的先导，只有提高安全意识，才能使员工具有自觉的安全行为。为此，公司非常重视对员工的培训，从而提高员工的安全素质，增强安全意识，规范安全行为，防止工伤事故的发生。

公司生产工艺自动化程度高，全过程自动化控制，无泄漏。公司具有完善的安全防护设施，同时，公司配备了充足的、恰当的个人防护用品，以确保员工的安全和健康。

- 3、与公众/社会的关系：

①积极响应并执行苏州工业园区“两减六治三提升”实施方案；2021 年采取的措施有：

- 1) 定期对环保处理设施进行检查维护，确保环保设施正常运行；
- 2) 对废水处理流程进行改善，提高废水处理效率，降低各水污染物排放浓度。

3.3.3 对相关环境投诉案件的处理措施与方式

公司近期未受到的环境投诉案件。

3.3.4 参与环境行为评级的结果及披露情况

2021 年贺氏（苏州）特殊材料有限公司环保信用评价为蓝色企业，评价截图如下：



3.4 相关法律法规符合性情况

3.4.1 建设项目环境保护履行情况

公司成立至今共申报过五期项目，在项目环境保护方面，公司认真落实环保“三同时”要求，环保设施在设计和建设中严格按照环评报告中的要求实施。目前，各项目均已通过环保验收。

3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况

对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年版）》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》和《外商投资产业指导目录（2015 年修订）》以及国家工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第 1~4 批），不属于限制类和禁止类，生产设备也不涉及高耗能落后设备，符合国家的产业政策；对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》，不属于限制类和禁止类，符合国家的产业政策；对照《苏州市制造业导向目录（2007 年本）》，不属于限制类和禁止类，符合国家的产业政策；公司产品不属于《危险化学品目录》（2015 版）中规定的危险化学品，所以无需申领危险化学品生产企业《安全生产许可证》。

综上所述，公司符合国家有关法律、法规和政策规定。

3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况

公司自建厂以来，一直很注重生产活动的环境保护。在公司成立当初，就依照国家环评法的要求进行环境影响评价工作，通过了环保审批，并严格依照“三同时”的要求落实了各项环保设施，配备了专人负责操作和管理，建立健全了各种环保台帐。

表 3.4-1 公司历次建设情况

序号	项目名称	建设内容	环评文件类型	环保批复情况	工程验收情况	监测验收情况	建设情况
1	贺氏（苏州）特种媒介有限公司建设项目	年产 1 万吨工业用特种滤纸	报告书	2005 年 1 月 5 日通过环保审批，苏园环复字[2005]1 号	2008 年 2 月 11 日通过工程验收，档案编号 0002351	2008 年 3 月通过监测验收，环监字（2008）第 021 号	已建，正常生产
2	贺氏（苏州）特种媒介有限公司建设项目	年产 5000 吨特种滤纸	报告书	2008 年 5 月 13 日通过环保审批，档案编号 000831200	2008 年 8 月 4 日通过工程验收，档案编号 0002590	2009 年 5 月通过监测验收，环监字（2009）第 28 号	已建，正常生产

	5000 吨特种滤纸扩建项目						
3	贺氏（苏州）特殊材料有限公司扩建年产 3 万吨工业特种滤纸项目	年产 3 万吨工业用特种滤纸	报告书	2011 年 7 月 18 日通过环保审批，档案编号 0001341000	2014 年 12 月 3 日通过工程验收，档案编号 0006384	2015 年 10 月通过监测验收，环监字（2015）第 116 号	已建，正常生产
4	贺氏（苏州）特殊材料有限公司工业特种滤纸扩建项目	年产 AGM 电池隔板 6000 吨、玻纤滤材 500 吨，新增一套废液处理设施	报告表	2016 年 12 月 27 日通过环保审批，档案编号 002204800	2019 年 10 月 23 日通过固废环保设施竣工验收		已建，正常生产
5	贺氏（苏州）特殊材料有限公司复合过滤材料扩建项目	年产 1500 吨复合过滤材料	报告表	2020 年 11 月 30 日通过环保审批，档案编号 002442800	2021 年 6 月 6 日取得验收工作组验收合格意见		已建，正常生产

1) 废水的排放与处理措施

公司实行“雨污分流”，雨水就近排入市政雨水管网。企业废水主要为生活污水和生产废水。生产废水包括筛浆浓水、成型废水、真空泵冷却循环系统废水、真空泵水封系统废水和厂房清洁废水，经厂内现有废水站处理后与生活污水一并由园区污水管网进入园区第一污水处理厂处理。

2) 废气的排放与处理措施

企业有组织废气为烘箱熟化及红外干燥工序使用天然气燃烧加热空气时产生的烟气（SO₂、NO₂、烟尘）以及纸张分切过程中产生的粉尘。

天然气燃烧烟气直接通过 3 根 23 米高的排气筒 P1~P3 和 2 根 15 米高的排气筒 P6、P9 排放；卷取和分切工序产生的含尘废气经集气系统集气后引入布袋除尘器处理后分别通过 2 根 20 米高排气筒 P4、P5 和 3 根 15 米高的排气筒 P7、

P8、P10 排放。

无组织废气为废液处理设施吹脱工段有氨气产生，产生量小，直接无组织排放。

3) 噪声的产生与处理措施

企业主要噪声源为各生产设备及真空泵、空压机等公辅设备运转噪声，噪声源强在 70~85dB（A）之间，经合理布置噪声源的位置，设备采取减振措施、厂房隔声及距离衰减后，厂界噪声能够达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

4) 固体废物的产生与处置措施

目前，公司生产过程中产生的固废主要分为一般固废、危险废物和生活垃圾。包括包装材料（胶乳包装桶）、不合格品、切边废料、布袋除尘收集的粉尘、现有废水站产生的废浆、废液处理设施中产生的泥饼、废抹布、废胶乳、废活性炭、废树脂以及职工的生活垃圾。

其中，包装材料（胶乳包装桶）收集后由供应商回收处置，不合格品可回碎浆机回收利用，切边废料、废水站污泥委托有资质的专业单位回收利用，含油抹布、废活性炭、空桶、废有机溶剂、废树脂污泥、废矿物油、废包装容器、废树脂作为危废委托有资质的专业单位处理；生活垃圾则由当地环卫部门统一收集处理。公司固废均得到妥善的处理处置，对外实现零排放，不会对环境产生二次污染。

3.4.4 企业排污许可证申领情况

排污许可证

证书编号：91320594766533679Y001U

单位名称:贺氏（苏州）特殊材料有限公司

注册地址:苏州工业园区淞北路39号

法定代表人:ZHANG YUDE

生产经营场所地址:苏州工业园区淞北路39号

行业类别:玻璃纤维及制品制造

统一社会信用代码: 91320594766533679Y

有效期限: 自2019年10月30日至2022年10月29日止



发证机关: (盖章) 苏州市生态环境局

发证日期: 2019年10月30日

中华人民共和国生态环境部监制

苏州市生态环境局印制

2020年11月2日,企业法定代表人变更为李挺。目前企业正在重新申请变更排污许可证。

3.4.5 企业排污检测结果

2021年8月18日委托江苏康达检测技术股份有限公司对厂区废水、有组织废气中排气筒P1、P2、P4、P5、P6、P7进行检测;2021年8月19日委托江苏康达检测技术股份有限公司对无组织废气以及厂界噪声进行检测;2021年8月23日委托江苏康达检测技术股份有限公司对有组织废气中排气筒P8、P9进行检测。2021年4月21日及2021年5月27日委托苏州中科国源检测技术服务有限公司对新增的P10排气筒进行检测。废水、废气、噪声监测数据见表3.4-2、表3.4-3、表3.4-4、表3.4-5。

表 3.4-2 废水检测数据 单位：mg/L (pH 无量纲)

检测项目	总排口检测值（均值）	排放限值
pH 值	8.4~8.5	6~9
化学需氧量	26	500
悬浮物	13	400
氨氮	0.628	35
总磷	0.03	6
溶解性总固体	407	/

由上表可见，2021 年公司污水排放水质达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 B 标准。

表 3.4-3 有组织废气监测数据

排气筒	污染物	排放浓度 mg/m ³	排放速率范围 kg/h	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	标准来源
P1	颗粒物	1.5	2.4×10 ⁻³	120	11.03	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准
	NO _x	17	0.027	240	2.23	
	SO ₂	ND	ND	550	7.51	
P2	颗粒物	ND	ND	120	11.03	
	NO _x	ND	ND	240	2.23	
	SO ₂	ND	ND	550	7.51	
P4	颗粒物	5.1	0.024	60	5.77	
P5	颗粒物	3.9	0.028	60	5.77	
P6	颗粒物	ND	ND	120	3.5	
	NO _x	ND	ND	240	0.77	
	SO ₂	ND	ND	550	2.6	
P7	颗粒物	5.2	0.013	60	1.9	
P8	颗粒物	5	0.017	60	1.9	

P9	颗粒物	1.2	4.9×10^{-3}	120	3.5
	NO _x	ND	ND	240	0.77
	SO ₂	ND	ND	550	2.6
P10	颗粒物	ND	ND	120	3.5
	非甲烷总烃	0.79	4.3×10^{-3}	120	5

注：①ND 表示未检出；

②P3 排气筒对应的产污设施为红外发生设备，污染因子为二氧化硫、氮氧化物、烟尘，因 2021 年未使用，故未进行检测。

表 3.4-4 无组织废气监测数据

监测点位	污染物	排放浓度范围 mg/m ³	标准限值 (mg/m ³)	标准来源
O1 上风向	颗粒物	0.037~0.337	1.0	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 标准
O2 下风向				
O3 下风向				
O4 下风向				
O1 上风向	二氧化硫	0.009~0.014	0.4	
O2 下风向				
O3 下风向				
O4 下风向				
O1 上风向	氮氧化物	0.012~0.015	0.12	
O2 下风向				
O3 下风向				
O4 下风向				
O1 上风向	氨	ND	1.5	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-1993) 表 1 二级新改扩建标准
O2 下风向				
O3 下风向				
O4 下风向				

由上表可见，公司各有组织废气及厂区无组织废气均标准限值要求。

表 3.4-5 噪声监测数据 单位：dB(A)

监测点位	昼间	夜间	标准		标准来源
			昼间	夜间	
厂区北侧 N1	57.0	46.1	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类标准
厂区东侧 N2	55.9	47.3			
厂区南侧 N3	57.6	47.2			
厂区西侧 N4	55.3	46.9			

由上表可见，公司昼间、夜间厂界环境噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

3.4.6 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案

为了保证公司紧急情况下能够及时采取有效措施，以预防或减少事件对环境、产品安全造成的影响和危害，减少各方面损失，公司建立了有效的应急预案，针对关键的环境因素，制定管理方案，对环境风险进行管理和预防。

从公司的实际生产经验来看，公司采取了一定的安全防范措施制度、措施及预案，并按照要求配备了一定数量的应急救援装备，配备了一定的人员，在厂内事故发生时，可以在一定程度上保证在事故发生时能采取有效的防范措施防止事故的蔓延，减少对周边环境的影响。

突发环境事件现场应急处置措施：

一、化学品泄漏现场应急措施

1、切断污染源方案

(1) 装有氢氧化钠、硫酸等化学品的容器发生泄漏的切断污染源方法：立即检修泄漏口，采用堵漏等措施，杜绝与明火等物质接触。

(2) 泄漏物质进入污水管网、雨水管网时的切断污染源方法：关闭外排总阀门，停止向外排水。

(3) 厂内危化品（桶装）运输时切断污染源方法：盖紧桶的盖子，或将桶

倾倒后将泄漏点朝上控制泄漏。

(4) 生产设备泄漏时切断污染源方法：停止生产。

(5) 环保系统事故排放时切断污染源方法：停止生产。

2、化学品泄漏的应急处置

若有化学物质的泄漏，首先应根据泄漏物质的性质，毒性和特点，确定使用堵塞该污染物的材料，同时关闭阀门，利用该材料修补容器或管道的泄漏口，以防污染物更多的泄漏；利用能够降低污染物危害的物质撒在泄漏口周围，将泄漏口与外部隔绝开；保持现场通风良好，以免造成现场有毒气体浓度过高，对应急人员构成危险。如果是危险品仓库、生产线等设备发生泄漏，立即检查泄漏事故所在原料包装桶、生产线事故废水收集系统切断装置，确保其均处于切断状态；如果是运输、装卸过程中（室外）发生泄漏，则应立即检查厂区雨水及污水接管口切断装置，确保其处于切断状态，从而防止泄漏的危险化学品流入雨水、污水管网，事故废水收集后先停留在应急事故池中，待事故结束后通过分析水质水量，经预处理达标后接入园区污水处理厂。

减少与消除污染物的技术方案：油类物质进入污水/雨水管网时，可用抹布或吸油棉吸取污染物、用泵抽取污染物至塑料吨桶。

事件处理过程中产生的次生衍生污染（如消防水、事故废水、固态液态废物等，尤其是危险废物）的消除措施：

(1) 消防水、事故废水接入事故应急桶或用泵抽至废水处理池，经废水处理系统处理达标后方可接管。

(2) 固态液态危险废物：收集后交由有资质单位处置。

(3) 暴雨时应对生产车间、仓库应用沙袋等将水路来源阻断、改变其流向，使雨水尽快通过雨水管网流出。

(4) 停电时应及时开启备用发电机发电，为应急处理提供条件。

3、基本防护措施

(1) 呼吸防护：在确认发生毒气泄漏或袭击后，应马上用手帕、餐巾纸、

衣物等随手可及的物品捂住口鼻。手头如有水或饮料，最好把手帕、衣物等浸湿。最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩。

（2）皮肤防护：尽可能戴上手套，穿上雨衣、雨鞋等，或用床单、衣物遮住裸露的皮肤。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

（3）眼睛防护：尽可能戴上各种防毒眼镜、防护镜或游泳用的护目镜等。

（4）洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

（5）救治：迅速拨打120，将中毒人员及早送医院救治。中毒人员在等待救援时应保持平静，避免剧烈运动，以免加重心肺负担致使病情恶化。

（6）食品检测：污染区及周边地区的食品和水源不可随便动用，须经检测无害后方可食用。

二、化学品火灾爆炸事故处理程序

若发生火灾时，对于气体（如天然气）的灭火，应先切断气源。若不能立即切断气源，则不允许熄灭正在燃烧的气体，喷水冷却容器，同时旁边的容器同时进行冷却以免温度升高产生超压。可能的话，将着火容器从火场移至空旷处，灭火剂可用雾状水、泡沫、二氧化碳。对于液体（如油品）和固体的灭火，应根据物质本身的化学和物理性质来确定具体的灭火方法。

若发生爆炸事故，应立即采取对应措施，切断通往事故现场的危险物料管道的阀门，疏散无关人员至安全区，并及时分析和确定爆炸原因，采取相应措施进行扑救，尽量将事故减少到最低程度。如造成人员伤亡，因及时进行抢救。

1、现场处置程序：

（1）事故现场发现第一人立即拨打 119 火警电话，讲明事故地点、公司电话以及爆炸物质。

（2）在有关地点设置“禁止入内”、“此处危险”的标志，或根据情况设立警戒岗，切断通往危险区域的交通，禁止车辆、无关人员进入危险区。

（3）事故现场工作人员加强现场巡检，要求与现场救援无关人员迅速撤离

现场。

- (4) 事故现场工作人员按应急人员要求，配合完成其他相关操作。
- (5) 生产现场人员按应急人员要求完成相关停车操作。
- (6) 生产现场人员应按照应急人员要求随时准备支持事故现场。

2、火灾爆炸处置方法：

(1) 应急指挥成员迅速赶赴事故现场指挥部，具体了解事故状况、泄漏物质情况等；应急指挥小组根据现场情况，确定事故隔离区域，命令各应急救援组立即开展救援工作，并立即向有关部门请求支持。

(2) 抢险组成员穿戴好防护用具，站在上风或侧风阵地，采用泡沫或干粉灭火器首先扑救火场外沿火势，切断火势蔓延的途径，同时采取措施冷却和疏散受火势威胁的密闭容器和可燃物，控制燃烧范围。并积极抢救受伤和被困人员。如有液体流淌时，筑堤（或用围栏）拦截飘散流淌的易燃液体或挖沟疏导。

(3) 疏散组成员切断蔓延方向并控制火势的同时，采取必要保护措施后，关闭输送管道进、出阀门，如果管道阀门已损坏，应迅速准备好堵漏材料，然后采用泡沫、干粉、二氧化碳或雾状水等扑灭地上的流淌火焰；再扑灭泄漏口的火焰，并迅速采取堵漏措施。

(4) 向有害物蒸气喷射雾状水，加速气体向高空扩散。对于可燃物，也可以现场释放大量水蒸气或氮气，破坏燃烧条件。对于液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其他覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖物，抑制蒸发。

(5) 联络员及时补充灭火器材、公司灭火装置、以及砂土、泡沫、活性炭、蛭石等物质放置到现场周围。

(6) 对有可能发生爆炸、爆裂、喷溅等特别危险需紧急撤退的情况，各应急人员应按照统一的撤退信号和撤退方法及时撤退。

- (7) 火灾扑灭后，由总指挥指派专人监护现场，以消灭余火。

三、供电紧急情况

当供电出现紧急情况需要降负荷时，可启动备用发电机发电，若备用发电机不能满足负荷时，视电力供应情况，停车的顺序为办公生活用电，生产装置、废水处理设施。

出现紧急情况时，公用工程当班班长根据公司调度的降荷要求通知有关部门停车，并通知下一步要停车的部门做好准备。

四、大气污染事件保护目标的应急措施

1、确定大气污染物的种类

废气事故性排放分析最有可能的是废气处理设施发生故障，废气治理排放不达标时，所排放的颗粒物废气对大气环境有一定的影响。

2、大气污染事件发生时采取的应急措施

本公司的大气污染事件主要是废气处理设施出现故障，一旦发生该情况，应急救援小组立即通知车间紧急停产，对废气处理设施进行检修，排除故障后再进行正常生产。

另一方面通知厂应急小组，由应急指挥领导小组联系第三方监测单位对环境保护目标进行监测，监测计划详见下一章。若监测结果超标，再根据污染物类型确定防护措施和方法；对于泄漏量大，毒性严重，根据模型预测严重超标的污染物，一方面由应急领导小组指挥各救援小队救险，另一方面通知上级相关部门，指挥受保护的社区做好防范措施，同时通知应急监测小组对目标区域进行监测；若泄漏或火灾爆炸事故十分严重，威胁到受保护区域人的生命安全，应当由应急监测小组组长立即通知街道办事处或者园区有关部门，根据事态的严重程度安排该区域的人员疏散，同时划定隔离区。

3、影响区域人员基本防护措施

（1）呼吸防护：在确认发生毒气泄漏或袭击后，应马上用手帕、餐巾纸、衣物等随手可及的物品捂住口鼻。手头如有水或饮料，最好把手帕、衣物等浸湿。最好能及时戴上防毒面具、防毒口罩。

(2) 皮肤防护：尽可能戴上手套，穿上雨衣、雨鞋等，或用床单、衣物遮住裸露的皮肤。如已备有防化服等防护装备，要及时穿戴。

(3) 眼睛防护：尽可能戴上各种防毒眼镜、防护镜或游泳用的护目镜等。

(4) 洗消：到达安全地点后，要及时脱去被污染的衣服，用流动的水冲洗身体，特别是曾经裸露的部分。

(5) 救治：迅速拨打 120，将中毒人员及早送医院救治。中毒人员在等待救援时应保持平静，避免剧烈运动，以免加重心肺负担致使病情恶化。

(6) 食品检测：污染区及周边地区的食品和水源不可随便动用，须经检测无害后方可食用。

4、受影响区域人群疏散方式

当环境事故发生后严重影响到了厂内以及受保护地区人民群众的生命安全时，应当组织人员疏散，疏散时，遵循以下原则：

(1) 保证疏散指示标志明显，应急疏散通道出口通畅，应急照明灯能正常使用

(2) 明确疏散计划，由应急领导小组发出疏散命令后，疏散小组按负责部位进入指定位置，立即组织人员疏散。

(3) 疏散小组用最快速度通知现场人员，按疏散的方向通道进行疏散。

(4) 积极配合好有关部门（公安消防队）进行疏散工作，主动汇报事故现场情况。

(5) 事故现场有被困人员时，疏导人员应劝导被困人员，服从指挥，做到有组织、有秩序地疏散。

(6) 正确通报、防止混乱。疏导人员首先通知事故现场附近人员先疏散出去，然后视情况公开通报，告诉其他区域人员进行有序疏散，防止不分先后，发生拥挤影响顺利疏散。

(7) 口头引导疏散。疏导人员要用镇定的语气，呼喊、劝说人们消除恐惧心里，稳定情绪，使大家能够积极配合进行疏散。

(8) 广播引导疏散。利用广播将发生事故的部位，需疏散人员的区域，安全的区域方向和标志告诉大家，对已被困人员告知他们救生器材的使用方法，自制救生器材的方法。

(9) 事故现场直接威胁人员安全，疏散组人员采取必要的手段强制疏导，防止出现伤亡事故。在疏散通道的拐弯、叉道等容易走错方向的地方设疏导人员，提示疏散方向，防止误入死胡同或进入危险区域。

(10) 对疏散出的人员，要加强脱险后的管理，防止脱险人员对财产和未撤离危险区的亲人生命担心而重新返回事故现场。必要时，在进入危险区域的关键部位配备警戒人员。

(11) 专业救援队伍到达现场后，疏导人员若知晓内部被困人员，要迅速报告，介绍被困人员方位、数量。

5、紧急避难场所

- (1) 在事发地安全边界之外设立紧急避难场所；
- (2) 做好宣传工作，确保人人了解紧急避难场所的地址，目的和功能；
- (3) 紧急避难场所必须有醒目的标志牌；
- (4) 紧急避难场所不得作为他用。

6、交通疏导

(1) 发生严重环境事故时，应急领导小组应积极配合有关部门，汇报事故情况，安排好交通封锁和疏通；

(2) 设置路障，封锁通往事故现场的道路，防治车辆或者人员再次进入事故现场；

(3) 配合好进入事故现场的应急救援小队，确保应急救援小队进出现场自由通畅；

(4) 引导需经过事故现场的车辆或行人临时绕道，确保车辆行人不受危险物质的伤害。

五、水污染事件保护目标的应急措施

根据前面分析，本公司水污染事件一般发生在突发事故时的事故消防废水、泄漏物料通过雨水管网或其他途径进入周围水体中。一旦因控制不当或是无法控制而流出厂外时，针对不同危化品原料泄漏事故现场将采取不同的控制和清除污染应急处理措施，具体措施如下：

水污染事故发生后本公司应急小组应第一时间立即上报当地政府部门，由政府部门通知下游用水单位采取应急措施，并委托地方监测部门在取水口进行采样分析，一旦河水中 COD、pH、石油类等超标，须及时做好应对措施，防止发生其他事故；厂区也需作好防护措施，尽量避免物料进入附近水体中。

发生重大环境事件时，可以通过当地政府采取限制或禁止其他企业污染物排放，调水将污染水体内污染物稀释并疏导等应急措施，以消除减少污染物对环境的影响。

应急处置

- (1) 停止作业，关闭有关机泵、阀门；
- (2) 按报告程序报告；
- (3) 控制一切火源，在变电所切断泄漏区域电源；
- (4) 派员监测泄漏气体浓度；划定警戒区域，疏散无关车辆、人员，控制无关人员进入现场；
- (5) 准备消防器材、设备，作好扑救准备；
- (6) 组织人员盛接回收泄漏物，使用堵漏工具、材料控制泄漏；
- (7) 检查封堵防火堤孔洞，防止外流；
- (8) 泄漏控制后，冲洗清理现场。
- (9) 如物料流入河内时：
 - ①联系通知水利部门，控制泄漏污染随水流扩散；
 - ②联系报告环保部门协助处置；
 - ③联系水域附近企业单位，通报情况、告知作好应对准备。

六、土壤环境污染事件应急措施

公司土壤环境风险单元主要有生产车间、化学品存储区、罐区、废水站、危废仓库等场所，以上土壤环境风险单元设置环氧地坪等防腐、防渗措施；同时设有导流沟槽和废液收集池，可对泄漏物料进行收集。一旦发生不可控制的土壤环境风险物质泄漏事件，针对不同危化品原料泄漏事故现场将采取不同的控制和清除污染应急处理措施，具体措施如下：

土壤污染事故发生后本公司应急小组应第一时间立即上报当地政府部门，由政府部门通知厂外可能受到影响的单位采取应急措施，并委托地方监测部门进行采样分析，一旦检测出相关因子超标，须及时做好应对措施，防止发生其他事故。

厂内具体应急措施如下：

- (1) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置；
- (2) 根据预警级别，针对土壤突发环境事件可能造成的危害，对排放污染物可能导致土壤突发环境事件的车间或设备实行停运、停产措施，封闭、隔离或者限制使用相关场所，终止或者限制可能导致危害扩大的行为和行动。
- (3) 按报告程序向上级部门报告。
- (4) 调集土壤突发环境事件所需的物资和设备，做好应急保障工作。
- (5) 土壤环境污染事故紧急处置后，应及时进行现场清理工作，根据环境污染事故的特种采取合适的方法清除和收集事故现场残留物，防止二次污染。
- (6) 对于受污染的土壤，应急小组各成员进行商榷，制定受污染土壤的生态修复措施，及时持续的进行土壤修复，确保土壤各物质指标值达到标准值。

七、受伤人员现场救护、救治与医院救治

1、现场紧急抢救的程序

- (1) 联系企业急救箱管理负责人员到达进行应急处理；
- (2) 迅速将伤者移至就近安全的地方；
- (3) 快速对伤者进行分类，先抢救危重者；
- (4) 拨打 120 送医院急救。

2、不同类型事故现场急救有关方法

中毒时的急救处置

(1) 吸入化学品气体中毒：迅速脱离现场，移至空气新鲜、通风良好场所，松开患者衣领和裤带，冬季应注意保暖，送医院治疗；

(2) 沾染皮肤：应立即脱去污染的衣服、鞋袜等，用大量清水冲洗；

(3) 溅入眼睛：用清水冲洗后，送医院治疗；

(4) 口服中毒：如非腐蚀性物质，应立即用催吐方法使毒物吐出；误服强酸强碱者，不宜催吐，可服牛奶、蛋清等（误服石油类物品和失去知觉者及抽搐、呼吸困难、神志不清或吸气时有吼声的患者不能催吐），送医院治疗；

(5) 急性中毒：为防止虚脱，应使患者头部无枕躺下，挣扎乱闹时，按住手脚，注意不应妨碍血液循环和呼吸，送医院治疗；

(6) 神智不清：应使其侧卧，注意呼吸畅通，防止气道梗阻，送医院治疗；

(7) 呼吸微弱或休克：可施行心肺复苏术，恢复呼吸后，送医院治疗或请求医院派员至现场急救。

外伤急救处置

(1) 一般外伤：脱离现场，清除污物，止血包扎，需要时送医院进一步治疗；

(2) 烧伤：如人员衣服被烧着，尽快脱去着火或沸液浸渍的衣服，特别是化纤衣服。以免着火衣服和衣服上沾了的热液继续作用，使创面加大加深。用水将火浇灭，或迅速卧倒后，慢慢的在地上滚动，压灭火焰。禁止伤员衣服着火时站立或奔跑呼叫，以防增加头面部烧伤后吸入性损伤；

(3) 冻伤：当人员发生冻伤时，应迅速复温。复温的方法是采用 40℃~42℃ 恒温热水浸泡，使其温度提高至接近正常；在对冻伤的部位进行轻柔按摩时，应注意不要将伤处的皮肤擦破，以防感染；

(4) 骨折：用夹板固定包扎，移动护送时应平躺，防止弯折，送医院治疗；

(5) 遇静脉大出血：及时绑扎或压迫止血，立即送医院救治。

触电急救处置

- (1) 迅速使触电者脱离电源；
- (2) 解救时须注意不使伤者再受坠落摔伤、溺水等伤害；
- (3) 解救时禁止赤手或用导电体与触电者接触；
- (4) 当触电者处于休克时，应立即施行心肺复苏术；
- (5) 立即通知医院派员抢救或将伤者送医院抢救，在护送或抢救过程应继续进行心肺复苏措施。

医院救治

- (1) 个别受伤人员救援时，由所在部门派员接引救护车辆至现场；
- (2) 门卫保安协助救护车辆的入厂安全措施的实施；
- (3) 多人受伤、中毒救援时，后勤保障组指挥协调派员接引与接洽，并派员跟随。

3、药物、器材储备信息

救护组应根据公司有可能发生的烧伤事故，配备相应的治疗药物以及医疗常备药物。

根据应急救援过程中使用的个人防护装备、现场救护装备如防毒面具、防护服、担架、氧气包、止血带等，进行相应的配备。

救援所用药物、器材必须做好日常维护工作，登记备案，由专人管理。每月进行一次盘查，对接近使用期限的药物进行更换；超过使用期的药物予以作废同时补充新品。每半年对医疗救护组人员进行一次应急药物、器材以及应急救援知识的培训。

《贺氏（苏州）特殊材料有限公司突发环境事件应急预案》已于 2019 年 12 月 4 日在苏州工业园区国土环保局备案，档案编号：320509-2019-325-M。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	贺氏（苏州）特殊材料有限公司	统一社会信用代码	91320594766533679Y
法定代表人	ZHANG YUDE	联系电话	0512-67678600
联系人	张金华	联系电话	13812885831
传真	—	电子邮件	JinHua.Zhang@hovo.com.cn
地址	苏州工业园区港北路 39 号（东经 120°48'22"，北纬 31°18'15"）		
预案名称	贺氏（苏州）特殊材料有限公司突发环境事件应急预案		
风险级别	较大[较大-大气（Q1-M1-E1）+一般-水（Q1-M1-E3）]		
预签人	<p>本单位于 2019 年 11 月 29 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。</p> <p>本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。</p>		
预案签署人		报送时间	2019/11/29

突发环境事件应急预案备案表： 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。	<p>该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2019 年 12 月 04 日收讫，文件齐全，予以备案。</p>  <p>业务专用章 备案受理章(公章) 2019 年 12 月 04 日</p>
备案编号	320509-2019-325-M
报送单位	贺氏（苏州）特殊材料有限公司
受理部门负责人	孙亮
经办人	袁国栋

第四章 企业消耗与排放情况

4.1 资源消耗

4.1.1 水资源消耗情况

公司水资源消耗情况如下表：

表 4.1-1 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水消耗 (万吨/年)	单位产值综合新鲜水耗量	其中生产过程新鲜水消耗量 (万吨/年)
2021	64	0.00089	61.4
2020	51.02	0.00083	49.1
2019	46	0.00084	45.5

水资源利用状况分析：

公司用水主要为自来水，由市政自来水公司管网提供，可以确保供水的压力、

流量以及水质情况稳定。公司用水主要包括生活用水、绿化用水及生产用水三部分，无重复用水。2021 年新鲜水年用量为 64 万吨，主要包括工艺用水、绿化用水以及生活用水，其中生产用水约占总用水量 96%。

4.1.2 原材料消耗情况

公司主要原材料消耗量情况见下表。

表 4.1-2 主要原材料消耗趋势及消耗水平

年份	主要原材料消耗量 t	单位产值原材料消耗	单位产量原材料消耗
2021	29624	0.4098	1.3183
2020	22213	0.3607	1.1192
2019	19790	0.3615	1.1111

2019 年至 2021 年，随着产能的增加，公司原材料消耗呈上升趋势，公司将继续进行研究开发新工艺，使用无毒无害或低毒低害的原辅料替代有毒有害的原辅料。

4.2 污染物排放质量控制情况

4.2.1 水环境污染物排放控制情况

表 4.2-1 水污染物排放总量表

污染物名称		排放量 t/a
生产废水	废水量	1068740
	COD	234.054
	SS	232.985
	NH ₃ -N	0.566
	TP	0.107
	TDS（总溶解固体）	534.370
生活污水	废水量	8850

	COD	4.27
	SS	2.58
	NH ₃ -N	0.2866
	TP	0.0636
	TDS（总溶解固体）	10
废水合计	废水量	1077590
	COD	238.324
	SS	235.565
	NH ₃ -N	0.8526
	TP	0.1706
	TDS（总溶解固体）	544.37

注：该表数据来源于环评。

4.2.1.1 污水排放量的确定

4.2.1.2 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括：pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、溶解性总固体；
- (2) 特征污染物因子：无；
- (3) 数据监测与采集：自测频率：1次/年；
- (4) 数据统计。

表 4.2-2 水污染物排放浓度统计表

污染物 排放种类	依据标准	排放浓度监测数据 (年平均值, mg/L)			排放 规律	排放 去向	
		2021	2020	2019			
常规 污 染 物	pH（无量纲）	《污水综合排放标准》（GB8978-1996） 表 4（三级）、《污 水排入城镇下水道 水质标准》	8.4~8.5	/	7.75	连续稳 定排放	园区 污 水 处 理 厂
	化学需氧量		26	20	38		
	SS		13	6	12		

	氨氮	(CJ343-2010)表1 (B级)	0.628	0.676	0.486		
	总磷		0.03	0.06	0.06		
	溶解性总固体		407	/	441		

4.2.1.3 水污染物的排放控制情况

2021 年公司总排口废水化学需氧量平均浓度为 26mg/L，悬浮物平均浓度为 13mg/L，氨氮平均浓度为 0.628mg/L，总磷平均浓度为 0.03mg/L，溶解性总固体平均浓度为 407mg/L。污染物排放平均浓度满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中的三级排放标准。

2021 年，公司全厂废水总排放量 640000t。公司废水全年化学需氧量许可排放量为 238.324t，实际排放 16.64t，悬浮物许可排放量为 235.565t，实际排放 8.32t，氨氮许可排放量为 0.8526t，实际排放 0.4019t，总磷许可排放量为 0.1706t，实际排放 0.0192t，溶解性总固体许可排放量为 544.370t，实际排放 260.48t。化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷总量控制均符合要求。

表 4.2-3 水污染物排放总量统计表

污染物	2021 年			2020	2019 年	
	全厂废水 总量要求 t/a	全厂废水 排放量 t/a	数据来源	排放量 t/a	排放量 t/a	
废水排放量	1077590	640000	年度检测	510200	757790	
常规 污染 物	化学需氧量	238.324	16.64	年度检测	10.204	28.796
	SS	235.565	8.32	年度检测	3.061	9.0935
	氨氮	0.8526	0.4019	年度检测	0.345	0.368
	总磷	0.1706	0.0192	年度检测	0.0306	0.0455
	溶解性总固体	544.37	260.48	年度检测	/	334.185

公司实施雨污分流，其中雨水暗沟收集、污水明管输送。公司废水主要为生活污水和生产废水。生产废水包括筛浆浓水、成型废水、真空泵冷却循环系统废水、真空泵水封系统废水和厂房清洁废水，经厂内现有废水站处理后与生活污水

一并由园区污水管网进入园区第一污水处理厂处理。

4.2.2 大气污染物排放控制情况

4.2.2.1 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括：颗粒物、SO₂、NO₂；
- (2) 特征污染物因子：无；
- (3) 数据监测与采集：1 次/年；
- (4) 数据统计：

2021 年公司大气污染物全部达标排放，符合国家和江苏省大气污染物排放标准。

表 4.2-4 大气污染物监测浓度统计表

污染物种类	最高允许 排放浓度 mg/m ³	排放浓度监测数据 年平均值 (mg/m ³)			最高允 许排放 速率 kg/h	排放速率监测数据 年平均值 (kg/h)			
		2021	2020	2019		2021	2020	2019	
常规 污 染 物	P1 排气筒								
	颗粒物	120	1.5	1.3	/	11.03	2.4×10 ⁻³	0.028	/
	NO _x	240	17	12	/	2.23	0.027	0.27	/
	SO ₂	550	ND	ND	/	7.51	ND	/	/
	P2 排气筒								
	颗粒物	120	ND	1.5	/	11.03	ND	6.5×10 ⁻³	/
	NO _x	240	ND	20	/	2.23	ND	0.09	/
	SO ₂	550	ND	ND	/	7.51	ND	/	/
	P3 排气筒								
	颗粒物	120	/	/	/	3.5	/	/	/
	P4 排气筒								
	颗粒物	60	5.1	4.3	3.9	5.77	0.024	0.045	0.032

P5 排气筒								
颗粒物	60	3.9	4.8	4.4	5.77	0.028	0.023	0.015
P6 排气筒								
颗粒物	120	ND	1.7	/	3.5	ND	0.072	/
NO _x	240	ND	ND	/	0.77	ND	/	/
SO ₂	550	ND	ND	/	2.6	ND	/	/
P7 排气筒								
颗粒物	60	5.2	4.2	/	1.9	0.013	0.022	0.016
P8 排气筒								
颗粒物	60	5	4.5	1.4	1.9	0.017	0.069	1.67×10 ⁻²
P9 排气筒								
颗粒物	120	1.2	1.5	1.5	3.5	4.9×10 ⁻³	7.2×10 ⁻³	9.21×10 ⁻³
NO _x	240	ND	ND	ND	0.77	ND	/	/
SO ₂	550	ND	ND	ND	2.6	ND	/	/

4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况

4.2.3.1 危险废物排放控制

公司同苏州市吴中区固体废弃物处理有限公司、中新苏伊士环保技术(苏州)有限公司、泰兴市金山包装材料有限公司 3 家危废单位签订了《危险废物委托处置协议书》，公司生产过程中产生的危险废物依据危废实际产生情况定期交由以上公司处理。2021 年，公司危险废物总量约 277.304t。

表 4.2-5 危险固体废物产生及处置情况统计表

固废名称	废物类别	主要有害成分	形态	产生来源	年排放量/吨			处置方式
					2021	2020	2019	
废有机树脂	HW13 265-104-13	丙烯酸树脂	固	生产	262.495	294.597	199.53	焚烧

废有机溶剂	HW06 900-402-06	石油醚、异丙醇	液	生产	1.256	.0.81	1	焚烧
废矿物油	HW08 900-249-08	矿物油	液	设备保养	2.22	6.02	6	焚烧
沾染危险废物的过滤吸附介质	HW49 900-041-49	布、矿物油、纸	固	擦拭	3.056	2.7	3	焚烧
废包装容器	HW49 900-041-49	塑料、铁、玻璃	固	包装	3.55	3.42	5	焚烧
废树脂	HW13 900-015-13	离子交换树脂	固	废液处理	0.31	0.3	0.5	焚烧
废活性炭	HW49 900-041-49	活性炭	固	废液处理	0.197	0	0.5	焚烧
吨桶 1000L	HW49 900-041-49	塑料、铁	固	包装	976 只	396 只	353 只	清洗
铁桶/塑料桶 200L	HW49 900-041-49	塑料、铁	固	包装	254 只	108 只	129 只	清洗
铁桶/塑料桶 30L/50L	HW49 900-041-49	塑料、铁	固	包装	3.62	1.158	155 只	清洗

公司在厂区已设 1 处危废仓库，面积 120m²，危废最大存量约 48t。厂区所产生的危险废物分类收集暂存于此，定期委托专门资质单位清运，同时加强对固体废物从产生、收集、运输到处理的全过程控制及管理，对周边环境产生的风险较小。

4.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

公司一般工业固体废弃物 2021 年产生总量约 3629t，与 2020 年、2019 年相比产生量增加。

表 4.2-6 一般工业固体废物产生及排放情况统计表

年份	固体名称	产生量/ 吨	综合利用量/ 吨	处置量/ 吨	储存量/ 吨	排放量/ 吨	排放去向
2021	废玻璃纤维	585	585	0	0	0	委外处理
	废浆	2593	2593	0	0	0	委外处理

年份	固体名称	产生量/吨	综合利用量/吨	处置量/吨	储存量/吨	排放量/吨	排放去向
	废纸	451	451	0	0	0	委外处理
2020	废玻璃纤维	568	568	0	0	0	委外处理
	废浆	1855	1855	0	0	0	委外处理
	废纸	520	520	0	0	0	委外处理
2019	废玻璃纤维	404	404	0	0	0	委外处理
	废浆	1810	1810	0	0	0	委外处理
	废纸	602	602	0	0	0	委外处理

4.2.4 噪声污染排放控制情况

表 4.2-7 噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	对应噪声源	噪声源性质	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
				执行标准 Leq	等效声级	执行标准 Leq	等效声级
2021	厂区北侧 N1	生产及公辅设备	机械噪声	65	57.0	55	46.1
	厂区东侧 N2				55.9		47.3
	厂区南侧 N3				57.6		47.2
	厂区西侧 N4				55.3		46.9
2020	厂区北侧 N1	生产及公辅设备	机械噪声	65	57.2	55	48.2
	厂区东侧 N2				56.8		48.3
	厂区南侧 N3				57.2		48.8
	厂区西侧 N4				58.8		48.9
2019	厂区东侧 N1	生产及公辅设备	机械噪声	65	58.5	55	48.2
	厂区南侧 N2				57.5		46.4
	厂区北侧 N3				61.5		52.2

由表可见，公司 2021 年厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。噪声产生持续时间为公司正常生产时间。昼

间噪声等效声级均在 65dB(A)以下，夜间噪声等效声级均在 55dB(A)以下，影响范围仅限于本公司内，对外界基本无影响。与 2020 年、2019 年噪声排放强度相比，无明显变化。

4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施

4.3.1 危险化学品管理年度报告情况

(1) 企业主要生产专业生产汽车滤纸等相关产品。所用原辅料理化性质经对照《危险化学品目录》（2015 版），公司涉及到的化学品中属于危险化学品的有硫酸（1302）、异丙醇（111）、石油醚（1965）、天然气（2123），具有一定毒性及腐蚀等特性，在使用和贮运过程中存在一定的潜在危险性，其余物质均为一般化学品，轻度危害。

表 4.3-1 危险化学品管理情况

名称	储存地点	储存方式及规格	危险特性	年耗量 t	最大存储量 t	危废处置情况
硫酸	厂房西侧硫酸储罐	12m ³ 罐装（立式钢衬塑储罐）	助燃，具强腐蚀性、强刺激性	350	20	委托有资质的单位处理
异丙醇	防爆柜	500mL/瓶	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。与氧化剂接触猛烈反应。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。	0.2	0.1	
石油醚	防爆柜	5L/瓶	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热能引起燃烧爆炸。燃烧时产生大量烟雾。与氧化剂能发生强烈反应。高速冲击、流动、激荡后可因产生静	0.6	0.1	

			电火花放电引起燃烧爆炸。其蒸气比空气重,能在较低处扩散到相当远的地方,遇火源会着火回燃。			
天然气	管道	管道输送	易爆,与空气混合能形成爆炸性混合物,遇热源和明火有燃烧爆炸的危险,与五氧化溴、氯气、次氯酸、三氟化氮、二氟化氮、液氧及其他氧化剂接触发生剧烈反应。	52.06 万 m ³	厂内不储存	/

(2) 危险化学品管理、储存、使用、运输中的防范措施

运输：严格按照《危险化学品安全管理条例》的要求，运输车辆配备相应品种和数量的消防器材。运输车辆手续证件齐全，符合国家标准或法律法规对安全的要求；运输和押送人员进行相应的专业技术、安全知识和应急救援的培训，了解所运载危险品的性质、危害性和发生意外时的应急措施，配备必要的应急处理器材和防护用品。夏季早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，禁止在居民区和人口稠密区停留。

装运危险化学品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输过程中，严禁与运输物质性质不相容的化学品等混装混运；装运方式并须严格按照运输物质 MSDS 的运输要求进行，不得随意进行装运。应注意运输过程中温度、湿度或者压力的变化，保证运输过程中不因温度、湿度或者压力的变化发生任何渗（洒）漏。搬运时要轻装轻卸，运输时防止碰撞，注意密封。防止包装及容器损坏。

采购：采购危险化学品时，须对已获得危险化学品经营许可证的企业进行采购，并要求供应商提供技术说明书及相关技术资料；采购人员必须进行专业培训并取证；危险化学品的包装物、容器必须有专业检测机构检验合格才能使用。

储存：公司原料、产品运输主要靠汽车运输，运输单位均委托有运输资质的专业单位承运，运输过程在公共路线上的发生的突发环境事件由承运单位及当地

应急救援机构负责处置。

目前公司危险废物有专门的危废仓库，面积 120m²，危废最大存量约 48t，地面硬化，已做防渗处理，并能保证防风、防晒，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修正）等规定要求。危废仓库设置了醒目的环境保护图形标志牌，并送至有处理资质的单位处置，禁止混入非危险废物中贮存。

公司危险化学品泄漏事故应急措施：

若有化学物质的泄漏，首先应根据泄漏物质的性质，毒性和特点，确定使用堵塞该污染物的材料，同时关闭阀门，利用该材料修补容器或管道的泄漏口，以防污染物更多的泄漏；利用能够降低污染物危害的物质撒在泄漏口周围，将泄漏口与外部隔绝开；保持现场通风良好，以免造成现场有毒气体浓度过高，对应急人员构成危险。如果是危险品仓库、生产线等设备发生泄漏，立即检查泄漏事故所在原料包装桶、生产线事故废水收集系统切断装置，确保其均处于切断状态；如果是运输、装卸过程中（室外）发生泄漏，则应立即检查厂区雨水及污水接管口切断装置，确保其处于切断状态，从而防止泄漏的危险化学品流入雨水、污水管网，事故废水收集后先停留在应急事故池中，待事故结束后通过分析水质水量，经预处理达标后接入园区污水处理厂。

公司生产车间发生化学品泄漏事故后，应立即停止生产，采用空桶接住泄漏物，并及时堵漏，根据物料受污染情况定性是否回用或作为次废品。

事件处理过程中产生的次生衍生污染（如消防水、事故废水、固态液态废物等，尤其是危险废物）的消除措施：

①消防水、事故废水接入事故应急池或用泵抽至废水处理池，经废水处理系统处理达标后方可接管。

②固态液态危险废物：收集后交由有资质单位处置。

③暴雨时应对生产车间、仓库应用沙袋等将水路来源阻断、改变其流向，使雨水尽快通过雨水管网流出。

④一旦发生紧急停电情况，立刻启用备用电源。

一旦发生危险化学品泄漏，公司应疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。现场清理泄漏物料时，将冲洗的污水应排入事故应急池；危险固体废弃物交由有资质的单位进行处理；清理时可咨询有关专家，以决定安全和最佳方法后进行，必要时由具备资质的清洗机构清洗。污染水域时，及与水利部门联系暂停有关水闸放水，防止污染水域扩大蔓延。

第五章 企业社会责任

5.1 环境公益活动

公司运营至今，积极参与社区举行的环保安全讲座与培训，提高员工环保意识，不断推进公司绿色安全生产。

5.2 与社会及相关利益者关系

（1）与消费者的关系：通过标签和产品规格书向消费者传递产品信息。

（2）与员工的关系：安全第一，预防为主，我们始终将员工的安全与健康放在第一位。安全是每一个人的责任，每位员工对工作中的安全与健康负有基本的责任。公司成立了环安科，以确保工作计划中的安全措施得到执行并不断完善。

人的认识是行动的先导，只有提高安全意识，才能使员工具有自觉的安全行为。为此，公司非常重视对员工的培训，从而提高员工的安全素质，增强安全意识，规范安全行为，防止工伤事故的发生。

公司生产工艺自动化程度高，全过程自动化控制，无泄漏。公司具有完善的安全防护设施，同时，公司配备了充足的、恰当的个人防护用品，以确保员工的安全和健康。

（3）与公众/社会的关系：

①积极响应并执行苏州工业园区“两减六治三提升”实施方案；2020 年采取

的措施有：

- 1) 定期对环保处理设施进行检查维护，确保环保设施正常运行；
- 2) 对废水处理流程进行改善，提高废水处理效率降低各水污染物排放浓度。

第六章 企业环境效益结论性分析

公司积极投入大规模自动化产线和先进的测试设备，及时淘汰落后设备，提高经济效益，节约能源，减少对环境的污染。通过生产现场调查可知，公司的主要生产设备及设施目前处于良好运行的状态，完好率在 95%以上。当前设备及设施能够基本满足现阶段公司的生产需求。

对照工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一至四批）和国家发展改革委《产业结构调整指导目录》（2019 年版）、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》，该企业未发现有其他淘汰的产品、设备和工艺。

到 2019 年 9 月，按重点清洁生产审核企业要求，经过审核小组的努力和全体员工的配合审核工作告一段落，取得了显着的环境绩效和经济收益。首轮清洁生产产生无/低费方案 10 项，完成 10 项，完成率 100%。10 个实施完成的无/低费清洁生产方案，取得了一定的环境效益和经济效益，同时具有提高原辅料利用率和减少能耗、减少废弃物产生量、降低安全风险等优势。已完成中/高费方案 3 项，分别为危废仓库改造、使用外部压缩空气替代空压机制备压缩空气、废水处理设施改造。

通过上述方案的产生和全部实施后，在共投入资金 200.821 万元的前提下，节约蒸汽用量 5%，节电 160 万度/年，减少化学品结块 20 吨/年，节约用水 15 万吨/年，有效降低生产废水中污染物氨氮、总磷排放浓度，危废仓库改造后符合环境管理要求，降低环境风险，同时具有提高原辅料利用率和减少能耗、减少废弃物产生量、降低安全风险等优势，年经济收益约 174.7 万元。

贺氏（苏州）特殊材料有限公司将在持续清洁生产中完成以下目标：在保证产品质量的前提下，增大废水回用量，进一步削减废水中各类污染物是排放量；进行产线旧设备的更新换代；研发调整产品配方，使用更加环保，更健康的原材料。

公司坚持以科学发展观为指导，以提高资源生产率、增强竞争能力为目标，大力开展资源节约、综合利用等创新发展思路，坚持“减量化、再利用、资源化”原则，使公司自身不断得到完善和提高，资源综合利用，安全文明生产，经济效益，环保效益都跃上了一个新的台阶。

第七章 企业环境信用承诺

企业环境信用承诺书

为促进企业和环境的和谐发展，树立环境友好企业形象，提高企业运营透明度和环境管理水平，保障公众环境知情权，现就企业对外发布环境信息内容及对内推进环境管理工作向社会郑重承诺如下：

一、严格遵守环境保护法律、法规和相关规章制度，做到诚实守信；

二、制定年度环境保护计划和主要污染物减排计划，积极采取有效措施，削减污染物排放总量，做到污染物达标排放；

三、严格落实企业排放污染物达标、责任区内的环境质量达标，责任区内的环境安全达标的“三包”责任制，做到诚信合法排污；

四、积极确保对外发布的企业环境信息披露报告所涉及的数据来源、统计过程、结果分析均真实可信，描述及披露的信息能客观反映事实；

五、严格落实持证排污、按证排污，做到排污口规范化管理，污染物不直排、不偷排、不漏排；

六、新、改、扩建设项目严格执行“环评”和“三同时”制度，不得擅自增设污染工序和扩大生产规模；

七、加大环保投入，建设高标准、高质量的污染防治设施；

八、加强企业日常管理，规范操作并定期检修保养污染防治设施，确保设施

正常运行，实现污染物全面达标排放；

九、建立环境风险防范和污染事件突发性应急体系，制定完善的环境突发事件应急处置预案，并定期组织应急演练，全力维护环境安全确保不发生重特大污染事故；

十、建立完整的企业环境档案资料，实现档案规范化管理；

十一、建立良好和谐的社会关系，尽力避免环境污染投诉，严防环境污染事件。

如违背上上述承诺，我司将自愿承担由此引起的法律责任。

特此承诺

贺氏（苏州）特殊材料有限公司（盖章）

年 月 日

贺氏（苏州）特殊材料有限公司
地址：苏州工业园区淞北路 39 号
电话：86-512-67678600
传真：86-512-67678652
邮编：215126