

海德鲁铝业（苏州）有限公司 建设项目验收后变动环境 影响分析报告

建设单位：海德鲁铝业（苏州）有限公司

2026年02月

一、项目由来

海德鲁铝业（苏州）有限公司成立于 2003 年 12 月 18 日，注册资本 3600 万美元，注册地为苏州工业园区淞北路 236 号，法人代表为 JONAS PER BJUHR。经营范围包括研发、设计、制造精密铝管、多孔管、高效散热器、挤压型材等高性能铝制品和材料，销售本公司所生产的产品，并提供相关售后服务；从事与本公司生产产品的同类商品的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）及相关配套业务。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）一般项目：技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广；企业管理咨询；信息咨询服务（不含许可类信息咨询服务）（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）。

目前全厂设计产能为年产精密圆管 14800t、精密扁管 11000t、铝型材 12000t、汽车零部件（铝型材）100 万件。企业于 2025 年 09 月 30 日取得最新排污许可证（证书编号：91320594756431580B001Q）。

企业发生以下变化：

- （1）高 NO_x 排放的模具维护-氮化处理工艺已全部委外处理。
- （2）全厂铝型材产能由 12000t/a 调整为 9000t/a；

全厂天然气年使用量由 210 万立方米缩减至 124.8 万立方米，天然气燃烧废气污染物产生量减少，现有 SCR 废气处理设施在当前工况下已无法体现其经济与环保效益，故将 P27 排气筒 SCR 废气处理设施调整为加热炉、时效炉天然气采取低氮燃烧技术后排放，更符合当前实际情况。

实际全厂产能调整为年产精密圆管 14800t、精密扁管 11000t、铝型材 9000t、汽车零部件（铝型材）100 万件（模具维护-氮化工艺委外）。本报告对废气、废水总量进行重新核算。

对照《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版）环境影响评价类别要求，本项目变动内容不纳入环评管理。企业已于 2025 年 12 月 31 日完成废气处理设施改造备案登记表，备案号：20253205000100000426。

根据《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办（2021）122 号）要求，涉及验收后变动，且变动内容对照《环评名录》不纳入环评管理的，按照《环评名录》要求不需要办理环评手续。

排污单位建设的项目发生此类验收后变动，不属于《排污许可管理条例》重新申请排污许可证情形的，纳入排污许可证的变更管理，排污单位应提交《建设项目验收后变动环境影响分析》作为申请材料的附件。

因此，企业为了方便申请国家排污许可证，编制了建设项目验收后变动环境影响分析。

表 1.1 企业历次建设情况

| 序号 | 项目名称 | 环评文件类型 | 建设内容 | 审批文号及时间 | 验收情况 | 建设情况 |
|----|--------------------------------|--------|---|---|---|---------|
| 1 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司项目 | 自检表 | 精密铝管（扁管）5000 吨，多孔管（圆管）3000 吨 | 2003 年 12 月 11 日通过环保审批，苏园环复字[2003]158 号 | 环保工程验收 档案编号 0000789 2005.6.3，同意该项目投入生产 | 已建，正常生产 |
| 2 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司扩建项目 | 登记表 | 铝型材 12000 吨，管材 12000 吨（圆管 3000 吨，扁管 9000 吨） | 2011 年 3 月 17 日通过环保审批，档案编号：001360600 | 环保工程验收 档案编号 0005289 2012.8.16，2014.6 完成竣工监测验收苏园环监字（2014）第 041 号 | 已建，正常生产 |
| 3 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司铝棒加热和模具氮化扩建项目 | 登记表 | 增加铝棒加热以及时效处理和模具氮化工序，不增加产品产能 | 2013 年 9 月 16 日通过环保审批，档案编号：001817300 | 环保工程验收 档案编号 0006328 2013.11.7，同意该项目投入生产 | 已建，正常生产 |
| 4 | 萨帕精密管业（苏州）有限公司铝挤压型材、管材及加工件扩建项目 | 报告表 | 扩建厂房，精密圆管增加 800t/a，精密扁管增加 5000t/a | 2016 年 2 月 26 日通过环保审批，档案编号：001966000 | 环保工程验收 档案编号 0008375 2016.7.29 2016.12 完成竣工监测验收 KDY（2016）第 303 号。（一阶段），2021.9 开展自主验收，竣工环境保护验收合格 KDY（2021）第 032 号（二阶段） | 已建，正常生产 |

| | | | | | | |
|----|---------------------------------|-----|---|--|---|------------------------|
| 5 | 萨帕精密管业（苏州）有限公司曾建开闭所，新增电房及铝棒堆场工程 | 登记表 | 曾建开闭所面积 47.49m ² ；新建配电房面积 75.39m ² ，铝棒堆放场面积 800m ² | 2017 年 4 月 10 日通过环保备案，备案号：20173205000100000136 | / | 已建，正常生产 |
| 6 | 萨帕精密管业（苏州）有限公司食堂改建 | 登记表 | 食堂改建，3 个灶头，采用电加热 | 2017 年 7 月 17 日通过环保备案，备案号：20173205000100000349 | / | 已建，正常生产 |
| 7 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司管材技改项目 | 报告表 | 对现有生产线进行技改，增加圆管 PE 涂层喷涂工艺、注油工艺，扁管涂油工艺，检验工艺（显蓝试验、内腐蚀实验）、喷锌系统，不增加产能 | 2019 年 7 月 9 日通过环保审批，档案编号：002374100 | 2021.8 开展自主验收，竣工环境保护验收合格 KDY（2021）第 033 号 | 已建，PE 及注油工段取消建设，其余正常生产 |
| 8 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司新建甲类仓库项目 | 登记表 | 新建一个甲类仓库，面积 463.1m ² | 2019 年 8 月 16 日通过环保备案，备案号：20193205000100000903 | / | 已建，正常生产 |
| 9 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司无组织废气排放改造项目 | 登记表 | Flux 房间废气（扁管 MPE 涂层间废气）收集后经活性炭吸附后通过 P22 排气筒排放；退火后的圆管内部废气经吹扫（充氮吹扫）收集后经活性炭吸附后通过 P20 排气筒排放 | 2020 年 4 月 7 日通过环保备案，备案号：20203205000100000216 | / | 已建，正常生产 |
| 10 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司年产 100 万件汽车零部件建设项目 | 报告表 | 汽车零部件（铝型材）100 万件 | 2022 年 8 月 25 日通过环保审批，档案编号：002487900 | 2025 年 3 月 25 日取得环境保护自主验收意见 | 已建，正常生产 |
| 11 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司废液回收技改 | 报告表 | 新增一套碱液回收装置，年处理废碱液 525 吨 | 2023 年 2 月 14 日通过环保审批。审批文号：20230022 | 2025 年 3 月 25 日取得环境保护自主验收意见 | 已建，正常生产 |

| | 项目 | | | | | |
|----|----------------------------|-----|--|---|-------------|------------|
| 12 | 海德鲁铝业(苏州)有限公司精密圆管、精密扁管改建项目 | 报告表 | 调整精密圆管与精密扁管产能, 总产能不变 | 2024年5月30日通过环保审批。审批文号: 20240047 | 在建, 未开始生产调试 | 本次变动不涉及此项目 |
| 13 | GE 机加工铝屑除尘系统升级改造 | 登记表 | 型材锯切产生的颗粒物由布袋除尘处理后无组织排放改为通过脉冲除尘器处理后通过两根15米的排气筒排放 | 2024年9月20日通过环保备案, 备案号: 20243205000100000365 | / | 已建, 正常生产 |

二、变动情况

1、企业基本信息变更情况

表 2.1 企业基本情况变动一览表

| 项目 | 变动前 | 变动后 | 备注 |
|------|------------------------------|------------------------------|--------------|
| 经营单位 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司 | 海德鲁铝业（苏州）有限公司 | / |
| 地址 | 苏州工业园区淞北路 236 号 | 苏州工业园区淞北路 236 号 | / |
| 占地面积 | 89994.31m ² （全厂） | 89994.31m ² （全厂） | / |
| 行业类别 | C3252 铝压延加工、C3670 汽车零部件及配件制造 | C3252 铝压延加工、C3670 汽车零部件及配件制造 | / |
| 工作时间 | 7200 小时 | 7200 小时 | / |
| 产品产能 | 精密圆管 | 14800t | 具体产品方案见表 2.2 |
| | 精密扁管 | 11000t | |
| | 铝型材 | 12000t | |
| | 汽车零部件（铝型材） | 100 万件（10000t） | |

表 2.2 企业产能变动一览表

| 产品名称 | 变动前（t/a） | 变动后（t/a） | 变化情况 | 备注 |
|------------|------------------|------------------|------|----|
| 精密圆管 | 14800t | 14800t | 不变 | / |
| 精密扁管 | 11000t | 11000t | 不变 | |
| 铝型材 | 12000t | 9000t | 变化 | |
| 汽车零部件（铝型材） | 100 万件（10000t/a） | 100 万件（10000t/a） | 不变 | |

表 2.3 企业原辅材料变动情况一览表

| 工艺 | 原辅料名称 | 组分或规格 | 年消耗量 | | | 变化情况 |
|----------|--------|---|-------|-------|----|------|
| | | | 变动前 | 变动后 | 单位 | |
| 喷锌 | 锌丝 | 锌>99.99% | 1400 | 1400 | t | 不变 |
| 拉拔、高齿、退火 | 拉拔油 | 矿物油 90% | 45.3 | 45.3 | t | 不变 |
| 高齿、退火 | 拉拔清洗油 | 烷烃 99.5% | 53.8 | 53.8 | t | 不变 |
| 模具维护 | 酸性清洗剂 | 乙酸 (C ₂ H ₄ O ₃) 15%，柠檬酸 (C ₆ H ₈ O ₇) 13.5%，螯合剂 (C ₁₀ H ₁₆ N ₂ O ₈) 9%，两性表面活性剂 (C ₁₅ H ₃₀ NNaO ₂) 5%，其余为水 | 0.6 | 0.6 | t | 不变 |
| | 锆英砂 | ZrO ₂ 67.1%、SiO ₂ 32.9% | 0.75 | 0.75 | t | 不变 |
| | 氢氧化钠溶液 | 48% | 188.5 | 188.5 | t | 不变 |
| | 废碱液 | 铝酸钠、氢氧化钠 | 525 | 525 | t | 不变 |
| | 片碱 | 98.3% | 52 | 52 | t | 不变 |
| | 液氨 | >99% | 4.8 | 4.8 | t | 不变 |
| | 模具 | 合金钢 | 291 | 291 | t | 不变 |

| | | | | | | |
|-----------|------------|--|-------|-------|----|----|
| 模具维护、充氮吹扫 | 氮气 | N ₂ | 0.25 | 0.25 | t | 不变 |
| 退火 | 冷却油 | 矿物油 | 3.4 | 3.4 | t | 不变 |
| 喷墨 | 高温墨水 | 丁酮 30~39%、乙酸乙酯 20~30%、颜料 8~18%、其他*10~25% | 1.35 | 1.35 | t | 不变 |
| | 配比墨水 | 丁酮 20%~35%、醋酸甲酯 50%~65%、黑色颜料 5%~10%、硅烷偶联剂 10%~15% | 2 | 2 | t | 不变 |
| | 墨水稀释剂（清洗） | 甲基-乙基酮 30%~35%、乙醇 9%~10%、乙酸乙酯 50%~60% | 0.9 | 0.9 | t | 不变 |
| 挤压 | 铝棒 | Si0.51%、Mg0.48%、Fe0.2%、Cu0.002%、Mn0.046%、其余为铝 | 51100 | 47900 | t | 变化 |
| MPE 涂层 | 丙二醇甲醚乙酸酯 | 甲氧基乙酸丙酯>99.5%、2-甲氧基丙醇乙酸酯<0.5% | 20 | 20 | t | 不变 |
| | 助焊剂 HYBRAZ | 氟化铝钾 (K ₃ AlF ₆) 30%~40%、硅 10%~30%、甲基丙烯酸异丁酯<0.2%、己二酸二甲酯、戊二酸二甲酯和丁二酸二甲酯的反应物料 15%~30%，其余为高分子合成树脂 | 50 | 50 | t | 不变 |
| MPE 涂层清洗 | 脂肪族二元酸酯清洗剂 | 2-甲基戊二酸二甲酯 80%~90%、惰性组分<15%、甲醇≤0.05% | 2.5 | 0.26 | t | 不变 |
| 机加工 | 切削液 | 基础油 10~20%，乳化剂 10~15%，合成脂类 30~40%，防锈剂 10~20%，稳定剂<5% | 0.7 | 0.6 | t | 变化 |
| | 锯切油 | 合成植物油、极压抗磨剂 | 1.2 | 1.1 | t | 变化 |
| 涂油 | 散热铝片打拨油 | 合成基础油 80%、添加剂 20% | 3240 | 3240 | L | 不变 |
| | 毛毡 | 混仿羊毛 | 50 | 50 | kg | 不变 |

| | | | | | | |
|------|---------|--|------|------|----|----|
| 产品检测 | 水溶性线切割液 | 聚醚、羧酸盐、丙二醇、蒸馏水 | 480 | 480 | L | 不变 |
| | 无水乙醇 | 99.7% | 170 | 170 | L | 不变 |
| | 氢氧化钠 | 96% | 204 | 204 | kg | 不变 |
| | 硝酸 | 68% | 34.5 | 34.5 | L | 不变 |
| | 盐酸 | 37% | 0.5 | 0.5 | L | 不变 |
| | 氢氟酸 | 40% | 1 | 1 | L | 不变 |
| | 氟硼酸 | 40% | 1.2 | 1.2 | L | 不变 |
| | 丙烯酸混合物 | 甲基丙烯酸甲酯>90%，甲基丙烯酸 5% | 55 | 55 | kg | 不变 |
| | 环氧树脂 | 1,2-甲基-1,5-戊二胺 90~99%、2,3-二乙胺基丙胺 1~10% | 8 | 8 | L | 不变 |
| | 氯化钠 | 分析纯 | 330 | 330 | kg | 不变 |
| | 冰乙酸 | 分析纯 | 160 | 160 | L | 不变 |
| | 乙二醇冷冻液 | 分析纯 | 660 | 660 | L | 不变 |
| | 氯化钙 | 分析纯 | 13 | 13 | kg | 不变 |
| | 氯化镁 | 分析纯 | 105 | 105 | kg | 不变 |

| | | | | | | |
|------|------|------------------------|-------|-------|----|----|
| | 硫酸钠 | 分析纯 | 80 | 80 | kg | 不变 |
| | 氯化钾 | 分析纯 | 6 | 6 | kg | 不变 |
| | 碳酸氢钠 | 分析纯 | 3.5 | 3.5 | kg | 不变 |
| | 溴化钾 | 分析纯 | 1.2 | 1.2 | kg | 不变 |
| | 硼酸 | 分析纯 | 0.6 | 0.6 | kg | 不变 |
| | 氯化铯 | 分析纯 | 0.6 | 0.6 | kg | 不变 |
| | 氟化钠 | 分析纯 | 0.15 | 0.15 | kg | 不变 |
| | 铁氰化钾 | ≥99.5% | 7 | 7 | kg | 不变 |
| | 酚醛树脂 | 乌洛托品 5~10%、苯酚<1%，其余为树脂 | 5 | 5 | kg | 不变 |
| | 固化剂 | 多缩乙二胺中的三缩乙二胺馏分 | 4 | 4 | L | 不变 |
| 废气脱硝 | 氨水 | 20% | 78000 | 78000 | L | 不变 |

表 2.4 企业生产设备变动情况一览表

| 产品名称 | 设备名称 | 型号 | 数量 | | | 变化情况 | 备注 |
|---------|------|---------------------------------------|-----|-----|----|------|----|
| | | | 变动前 | 变动后 | 单位 | | |
| 精密圆管、精密 | 退火线 | OLA300 自带冷却槽，分别为两个 1m ³ 、一 | 4 | 4 | 条 | 不变 | / |

| | | | | | | | | |
|--------|---------|---|--------|----|---|----|----|---|
| 扁管加工设备 | | 个 1.5m ³ 、一个 0.7m ³ | | | | | | |
| | 打标机 | 定制 | 4 | 4 | 台 | 不变 | / | |
| | 喷锌系统 | ARC528E-ICC、Coaken KOK-55、CCQ-24、Coken | 6 | 6 | 台 | 不变 | / | |
| | 拉管机 | Finso | 3 | 3 | 台 | 不变 | / | |
| | 高齿机 | / | 7 | 7 | 台 | 不变 | / | |
| | 盘管矫直切割机 | / | 3 | 3 | 台 | 不变 | / | |
| | 箱式时效炉 | IutRT2-500-6 | 3 | 3 | 台 | 不变 | / | |
| | 大盘卷 | SPC200 | 3 | 3 | 台 | 不变 | / | |
| | 拉管矫直切割机 | / | 1 | 1 | 台 | 不变 | / | |
| | 直管矫直切割机 | F100 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / | |
| | 分卷机 | / | 3 | 3 | 台 | 不变 | / | |
| | 扁管切割机 | 合丰 | 15 | 15 | 台 | 不变 | / | |
| | 挤压机 | Danelt 3500T | 3 | 3 | 台 | 不变 | / | |
| | 喷墨装置 | / | 9 | 9 | 台 | 不变 | / | |
| | 涂层系统 | 气动搅动泵 | / | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 滚涂机 | FC-150 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| 固化炉 | | EPCON | 1 | 1 | 台 | 不变 | / | |

| | | | | | | | | |
|---------------|----|--------|---|---|---|---|----|--------|
| | | 冷却槽 | 1.5m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 废气燃烧炉 | EPCON | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 涂油 | 辊涂设备 | TMP MINI | 5 | 5 | 台 | 不变 | / |
| 模具维护设备 | | 超声波清洗机 | 2.4m*0.7m*0.8m, 1个槽, 有效容积 0.7m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 模具氮化炉 | / | 1 | 0 | 台 | 变化 | 氮化工艺委外 |
| | | 模具加热炉 | 302M110701 | 4 | 4 | 台 | 不变 | / |
| | | 湿式喷砂设备 | / | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 干式喷砂设备 | / | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 洗模系统 | / | 2 | 2 | 套 | 不变 | / |
| 铝型材、汽车零部件加工设备 | | 铝挤压机 | Press-60 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | | 铝棒加热炉 | OMAV | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | | 铝材时效炉 | 302110801 | 4 | 4 | 台 | 不变 | / |
| | | 加热器 | 定制 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 铝棒输送机 | 010A | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | | 矫直机 | 131A | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | | 成品锯 | 150A | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | | 自动装框机 | SEP2548/N/3N | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |

| | | | | | | | |
|---------------|----------|-----------------------|----|----|---|----|---|
| | 锯切机 | / | 11 | 11 | 台 | 不变 | / |
| | 锯切机 | 160A | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | CNC 加工中心 | / | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 激光标注机 | / | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| 铝型材、汽车零部件实验设备 | 载荷试验机 | CMT5605 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 压溃机 | Jankovits | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 拉伸试验机 | Zwick Z050 Zwick Z250 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 硬度计 | R574 402SXV XHB3000Z | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 碱蚀设备 | / | 2 | 2 | 套 | 不变 | / |
| | 折弯试验机 | Zwick | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| 管材实验设备 | 通风橱 | 格力特 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 金相磨抛机 | Struers TegraForce-5 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 金相覆膜机 | Struers LectroPol-5 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 干燥箱 | ZXRD-A7080 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 低倍显微镜 | MC170HD | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 高倍显微镜 | DMIRM | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 爆破试验机 | BPT | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |

| | | | | | | | |
|----|---------|---|---|---|---|----|---|
| | 研磨抛光机 | Mecatech-234 Tegramin-30 PM201 | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 线切割机 | HA320U HA320 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 拉伸机 | Zwick | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 锌层测厚仪 | X-Strata920X | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 锯切机 | / | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 压力锅 | KULZER | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| 共用 | 影像测量仪 | VERTEX410 VERTEX311HC | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 投影仪 | PJA3000 | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 粗糙度仪 | SJ-410 550 480A | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 真空浸渍机 | CitoVac | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 恒温水浴槽 | CD-19 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 轮廓仪 | VR-6200 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 光谱仪 | SPECTROLAB S | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 金相显微镜 | Axio Imager M2m Axio Imager A2m DM6000 M MXFMS | 4 | 4 | 台 | 不变 | / |
| | 盐雾试验箱 | CC1000ip CC2000ip | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 电子天平 | / | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 3D 实验平台 | MC-LAB-SMX300 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |

| | | | | | | | |
|--------|--------|--|---|---|---|----|---|
| | 热镶嵌机 | Citopress-1 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 烘箱 | FD-115 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 冷镶压力锅 | Technomat | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 超声清洗机 | E120H | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 手动切割机 | Labotom | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 数码显微镜 | VHX7000 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| 碱液回收装置 | 新碱液暂存罐 | 不锈钢, 容量 3m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 废碱液暂存罐 | 不锈钢, 容量 3m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 结晶罐 | 不锈钢, 容量 3m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 结晶冷凝器 | 不锈钢, 容量 10m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 冷凝水罐 | 不锈钢, 容量 3m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 压滤机 | 不锈钢, 容量 20m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 母液罐 | 不锈钢, 容量 1.5m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 配置罐 | 不锈钢, 容量 3m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 真空缓冲罐 | 不锈钢, 容量 3m ³ | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 真空泵 | JW-RPP-65-280 抽气量 280m ³ /h | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 输送泵 | / | 8 | 8 | 台 | 不变 | / |

| | | | | | | | |
|------|---------|------------------|----|----|---|----|---|
| 公用设备 | 打包机 | / | 2 | 2 | 台 | 不变 | / |
| | 自动缠绕机 | 国产 | 1 | 1 | 台 | 不变 | / |
| | 冷却水循环系统 | 200t/h、300t/h | 9 | 9 | 台 | 不变 | / |
| | 纯水机 | 100L/h、40L/h | 3 | 3 | 台 | 不变 | / |
| | 空压机 | VPeX160-10A160kW | 9 | 9 | 台 | 不变 | / |
| | 叉车 | / | 14 | 14 | 台 | 不变 | / |

表 2.5 企业公用及辅助工程变动情况一览表

| 类别 | | 设计能力 | | | 备注 |
|------|---------|------------------------|------------------------|------|----|
| | | 变动前 | 变动后 | 变化情况 | |
| 主体工程 | 1#厂房 | 17377.37m ² | 17377.37m ² | 不变 | / |
| | 2#厂房 | 4347.9m ² | 4347.9m ² | 不变 | / |
| | 3#厂房 | 6905.31m ² | 6905.31m ² | 不变 | / |
| | 4#厂房 | 8928.09m ² | 8928.09m ² | 不变 | / |
| | 碱房 | 70m ² | 70m ² | 不变 | / |
| 贮运工程 | 原料堆场 | 1860m ² | 1860m ² | 不变 | / |
| | 成品仓库 | 750m ² | 750m ² | 不变 | / |
| | 甲类化学品仓库 | 210.5m ² | 210.5m ² | 不变 | / |

| | | | | | |
|------|------|--|--|----|-------------------------------|
| 公用工程 | 纯水 | 3套, 制备能力分别为100L/h两套和40L/h一套 | 3套, 制备能力分别为100L/h两套和40L/h一套 | 不变 | / |
| | 冷却塔 | 10台, 6台(200t/h), 3台(300t/h), 1台(1000t/h) | 10台, 6台(200t/h), 3台(300t/h), 1台(1000t/h) | 不变 | / |
| | 天然气 | 210万 m³/a | 124.8万 m³/a | 变化 | / |
| 环保工程 | 废气处理 | 喷锌系统产生的废气经8套旋风+滤筒二级除尘器处理后由8根15m高的排气筒排放(P5、P6、P7、P9、P10、P16、P17、P32)。 | 喷锌系统产生的废气经8套旋风+滤筒二级除尘器处理后由8根15m高的排气筒排放(P5、P6、P7、P9、P10、P16、P17、P32)。 | 不变 | / |
| | | 喷墨废气经2套二级活性炭吸附设备处理后由2根15m高的排气筒(P20、P22)排放。 | 喷墨废气经2套二级活性炭吸附设备处理后由2根15m高的排气筒(P20、P22)排放。 | 不变 | / |
| | | 拉拔油雾经3套油雾净化机处理、充氮吹扫油雾经过滤棉处理后和超声波清洗废气经二级活性炭处理后由1根15m高的排气筒P20排放。 | 拉拔油雾经3套油雾净化机处理、充氮吹扫油雾经过滤棉处理后和超声波清洗废气经二级活性炭处理后由1根15m高的排气筒P20排放。 | 不变 | / |
| | | 涂层间废气经二级活性炭吸附后由1根15m高的排气筒P22排放。 | 涂层间废气经二级活性炭吸附后由1根15m高的排气筒P22排放。 | 不变 | / |
| | | MPE涂层固化废气经燃烧炉废气由1根15m高的排气筒P23排放。 | MPE涂层固化废气经燃烧炉废气由1根15m高的排气筒P23排放。 | 不变 | / |
| | | 高齿、退火油雾经8套油雾净化机处理后由1根15m高的排气筒P26排放。 | 高齿、退火油雾经8套油雾净化机处理后由1根15m高的排气筒P26排放。 | 不变 | / |
| | | 加热炉、氮化炉、时效炉废气经1套SCR处理后经1根15m排气筒P27排放。 | 加热炉、时效炉天然气采取低氮燃烧技术后尾气经1根15m排气筒P27排放。 | 变化 | 氮化工艺委外, 加热炉、时效炉天然气采取低氮燃烧技术后排放 |

| | | | | | | | |
|--|------|---|---|-----------------------------|--------------------------------|----|---|
| | | 高齿油雾经 3 套油雾净化机处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P33 排放。 | 高齿油雾经 3 套油雾净化机处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P33 排放。 | 不变 | / | | |
| | | 锯切、切割颗粒物经 1 套脉冲除尘器处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P34 排放。 | 锯切、切割颗粒物经 1 套脉冲除尘器处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P34 排放。 | 不变 | / | | |
| | | 食堂油烟经油烟净化器处理后通过一根 5m 排气筒 P25 排放。 | 食堂油烟经油烟净化器处理后通过一根 5m 排气筒 P25 排放。 | 不变 | / | | |
| | 废水处理 | 生活污水、循环冷却水、湿式喷砂废水、清洗废水、纯水制备浓水以及经隔油池处理后的食堂废水接入市政管网 | 生活污水、循环冷却水、湿式喷砂废水、清洗废水、纯水制备浓水以及经隔油池处理后的食堂废水接入市政管网 | 不变 | / | | |
| | 降噪措施 | 采用低噪声设备、隔声减振、绿化及距离衰减等措施 | 采用低噪声设备、隔声减振、绿化及距离衰减等措施 | 不变 | / | | |
| | 固废处理 | 一般固废 | 仓库占地面积为 250m ² | 一般固废 | 仓库占地面积为 250m ² | 不变 | / |
| | | 危废贮存库 | 1-4 甲类危废库 206.5m ² | 危废贮存库 | 1-4 甲类危废库 206.5m ² | 不变 | / |
| | | | 2-4 甲类危废库小 65.52m ² | | 2-4 甲类危废库小 65.52m ² | 不变 | / |
| | | | 3-4 PT 废碱储罐 10m ³ | | 3-4 PT 废碱储罐 10m ³ | 不变 | / |
| | | 4-4 GE 废碱储罐 3m ³ | | 4-4 GE 废碱储罐 3m ³ | 不变 | / | |

2、企业工艺变动情况

涉及公司机密，不能对外公示。

3、变动前后产污情况

(1) 废气变动前后产生情况

喷锌系统产生的废气经 8 套旋风+滤筒二级除尘器处理后由 8 根 15m 高的排气筒排放（P5、P6、P7、P9、P10、P16、P17、P32）。喷墨废气经 2 套二级活性炭吸附设备处理后由 2 根 15m 高的排气筒（P20、P22）排放。拉拔油雾经 3 套油雾净化机处理、充氮吹扫油雾经过滤棉处理后和超声波清洗废气经二级活性炭处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P20 排放。涂层间废气经二级活性炭吸附后由 1 根 15m 高的排气筒 P22 排放。高齿、退火油雾经 8 套油雾净化机处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P26 排放。高齿油雾经 3 套油雾净化机处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P33 排放。锯切、切割颗粒物经 1 套脉冲除尘器处理后由 1 根 15m 高的排气筒 P34 排放。食堂油烟经油烟净化器处理后通过一根 5m 排气筒 P25 排放。MPE 涂层固化废气经燃烧炉废气由 1 根 15m 高的排气筒 P23 排放。加热炉、氮化炉、时效炉废气经 1 套 SCR 处理后经 1 根 15m 排气筒 P27 排放。

实际铝型材产能发生变化，且模具维护中氮化工艺委外，全厂天然气用量减少，P27 排气筒氨气不再产生，同时企业将 P27 的 SCR 调整为加热炉、时效炉天然气采取低氮燃烧技术后排放，本次重新核算 P27 排气筒各污染物产排量。

本次变动前后废气处理设施及排放量发生变化。

表 2.6 产能及天然气变更前后一览表

| 序号 | 产品名称 | 机台 | 环评 | | 变动后 | |
|----|-------------|--------------|----------------------------|------------|-----------------------------|------------|
| | | | 天然气用量(万 m ³ /a) | 设计产能 (t/a) | 天然气用量 (万 m ³ /a) | 实际产能 (t/a) |
| 1 | 汽车零部件 (铝型材) | P60 铝棒加热炉 | 45 | 10000 | 20 | |
| 2 | | P60 时效炉 (两台) | 41 | | 20 | |
| 3 | 铝型材 | P271 铝棒加热炉 | 107.2 | 12000 | 45 | 9000 |
| 4 | | P271 时效炉 | | | 27 | |
| 5 | 模具维护 | 氮化炉 | 4 | / | 0 | |
| 6 | MPE 涂层 | 废气燃烧炉、固化炉 | 12.8 | 5700 | 12.8 | |
| 合计 | | | 210 | / | 124.8 | |

参照《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》中《机械行业系数手册》，天然气工业炉窑产生的大气污染物数据如下。

表 2.7 天然气燃烧产排污系数表

| 污染物项目 | NO _x |
|-------------------|-----------------|
| kg/m ³ | 0.00187 |

S 为收到基硫分，天然气中硫含量约为 2mg/m³，则 S=2。

变动前 P27 排气筒共使用天然气 197.2 万 m³，变动后 P27 排气筒共使用天然气 112 万 m³，经计算燃烧废气污染物产生量为：氮氧化物 2.0944t/a，二氧化硫 0.0448t/a，烟尘 0.32t/a，加热炉、时效炉天然气采取低氮燃烧技术后尾气经 1 根 15m 排气筒 P27 排放。

表 2.8 有组织废气变更前一览表

| 排气筒编号 | 污染物 | 废气量 m ³ /h | 年排放时间 h | 污染物产生情况 | | | 污染物排放情况 | | |
|-------|-----|-----------------------|---------|----------------------|---------|---------|----------------------|---------|---------|
| | | | | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | 产生量 t/a | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | 排放量 t/a |

| | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------------|-------|------|------|--------|--------|-------|--------|--------|
| P27 (由原 P1~P4、P27~P31、P8 合并)* | 氮氧化物 | 51000 | 7200 | 9.64 | 0.492 | 3.54 | 2.899 | 0.148 | 1.0645 |
| | 二氧化硫 | | | 0.4 | 0.0204 | 0.1472 | 0.4 | 0.0204 | 0.1472 |
| | 烟尘 | | | 1.44 | 0.0732 | 0.527 | 1.44 | 0.0732 | 0.527 |
| | NH ₃ | | | 1.31 | 0.067 | 0.48 | 0.065 | 0.0033 | 0.024 |

*注：“海德鲁铝业（苏州）有限公司年产 100 万件汽车零部件建设项目”验收报告中已将 P1~P4、P8、P27~P31 合并为一根排气筒（P27）。

表 2.9 有组织废气变更前一览表

| 排气筒编号 | 污染物 | 废气量 m ³ /h | 年排放时间 h | 污染物产生情况 | | | 污染物排放情况 | | | 排放标准 | |
|-------|------|-----------------------|---------|----------------------|---------|---------|----------------------|---------|---------|------------------------|---------|
| | | | | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | 产生量 t/a | 浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h | 排放量 t/a | 排放浓度 mg/m ³ | 速率 kg/h |
| P27 | 氮氧化物 | 51000 | 7200 | 5.70 | 0.2909 | 2.0944 | 2.85 | 0.1454 | 1.0472 | 180 | / |
| | 二氧化硫 | | | 0.122 | 0.0062 | 0.0448 | 0.122 | 0.0062 | 0.0448 | 80 | / |
| | 烟尘 | | | 0.087 | 0.00445 | 0.32 | 0.087 | 0.00445 | 0.32 | 20 | / |

注：P27 排气筒废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB32/3728-2020）表 1 标准，氨气不再产生。

(2) 废水变动前后产生情况

全厂生活污水、循环冷却水、湿式喷砂废水、清洗废水、纯水制备浓水以及经隔油池处理后的食堂废水接入市政管网。本次变动前后铝型材产能发生变化，故铝棒清洗废水产生量发生变化，其余废水未发生变化。

表 2.10 企业废水变动前情况一览表

| 变动前 | | | | | | | 变动后 | | | | | |
|-----|-----|----|--------|--------|----|---|-----|----|--------|--------|-----|----|
| 种 | 废水量 | 污染 | 污染物产生量 | 污染物排放量 | 标准 | 排 | 废水 | 污染 | 污染物产生量 | 污染物排放量 | 标准浓 | 排放 |

| | | | 浓度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 实测 浓度 (mg/L) | 实测排 放量 (t/a) | | | | 排放浓 度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | 排放浓 度 (mg/L) | 产生量 (t/a) | | | |
|-----------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------|--------------------|--------------------|-----|---------------------|--------------|------------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------|-----|---------------------|
| 生活 污水+ 工业废 水 | 102502. 2 | pH | 6-9 | | 6-9 | | 6-9 | 园区 污水 处理 厂 | 10172 7.2 | pH | 6-9 | | 6-9 | | 6-9 | 园区 污水 处理 厂 |
| | | COD | 132 | 13.5699 | 132 | 13.5699 | 500 | | | COD | 133 | 13.4924 | 133 | 13.4924 | 500 | |
| | | SS | 110 | 11.2524 7 | 110 | 11.2524 7 | 400 | | | SS | 110 | 11.1749 7 | 110 | 11.1749 7 | 400 | |
| | | NH ₃ -N | 3.84 | 0.3931 | 3.84 | 0.3931 | 45 | | | NH ₃ - N | 3.86 | 0.3931 | 3.86 | 0.3931 | 45 | |
| | | TP | 0.39 | 0.04016 | 0.39 | 0.04016 | 8 | | | TP | 0.39 | 0.04016 | 0.39 | 0.04016 | 8 | |
| | | TN | 6.49 | 0.6649 | 6.49 | 0.6649 | 70 | | | TN | 6.54 | 0.6649 | 6.54 | 0.6649 | 70 | |
| | | 石油 类 | 2.63 | 0.27 | 2.63 | 0.27 | / | | | 石油 类 | 2.65 | 0.27 | 2.65 | 0.27 | / | |
| | | 动植 物油 | 2.52 | 0.2579 | 2.52 | 0.2579 | 100 | | | 动植 物油 | 2.54 | 0.2579 | 2.54 | 0.2579 | 100 | |

注：变动前后仅废水排放量发生变化，污染因子不变。

排放标准：污水通过管网排入园区污水处理厂，执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，（GB 8978-1996）未作规定的执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 等级标准。

变动前全厂水平衡图见图 2.9，变动后全厂水平衡图见图 2.10。

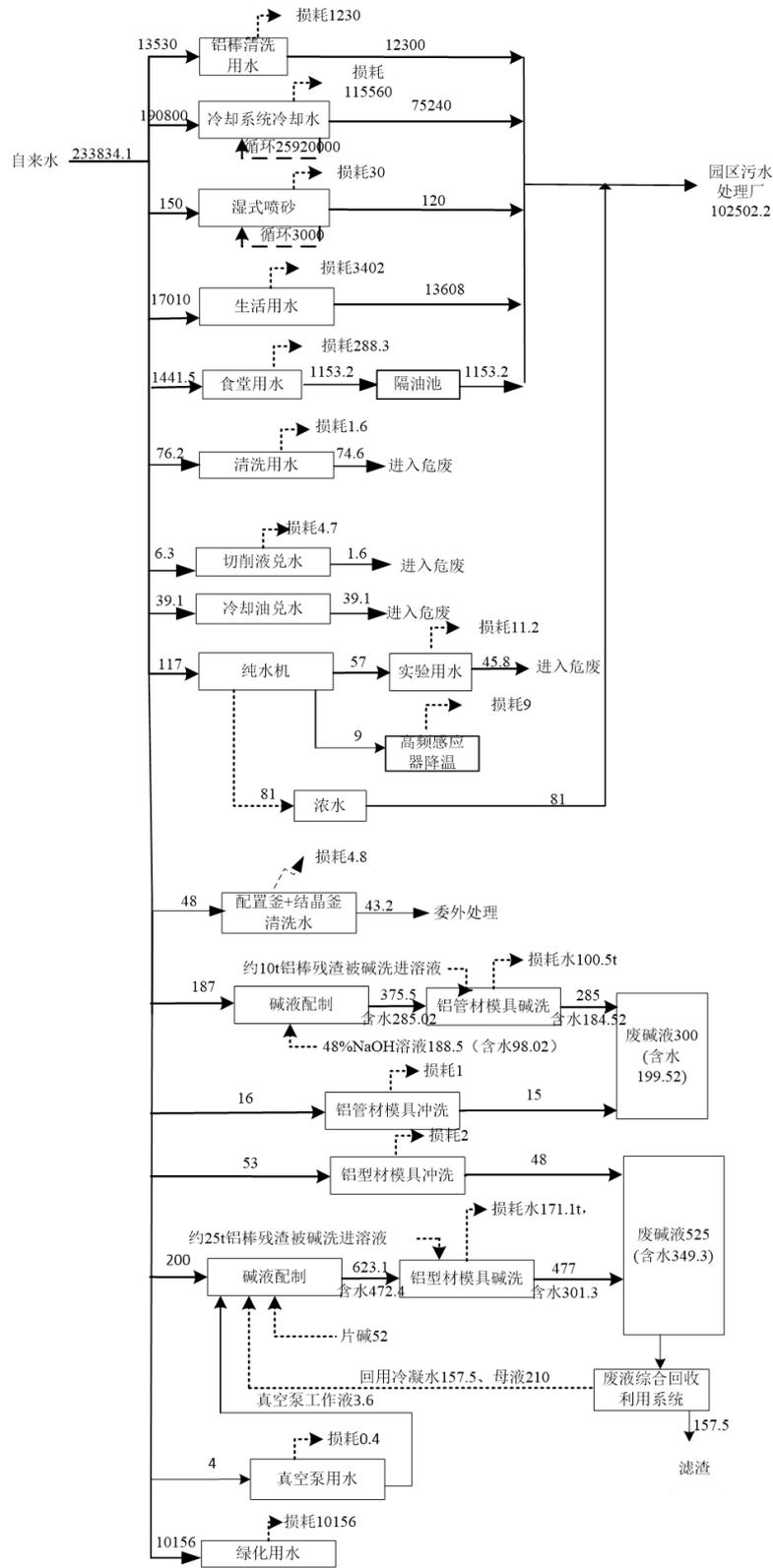


图 2.9 全厂水平衡图（变动前）

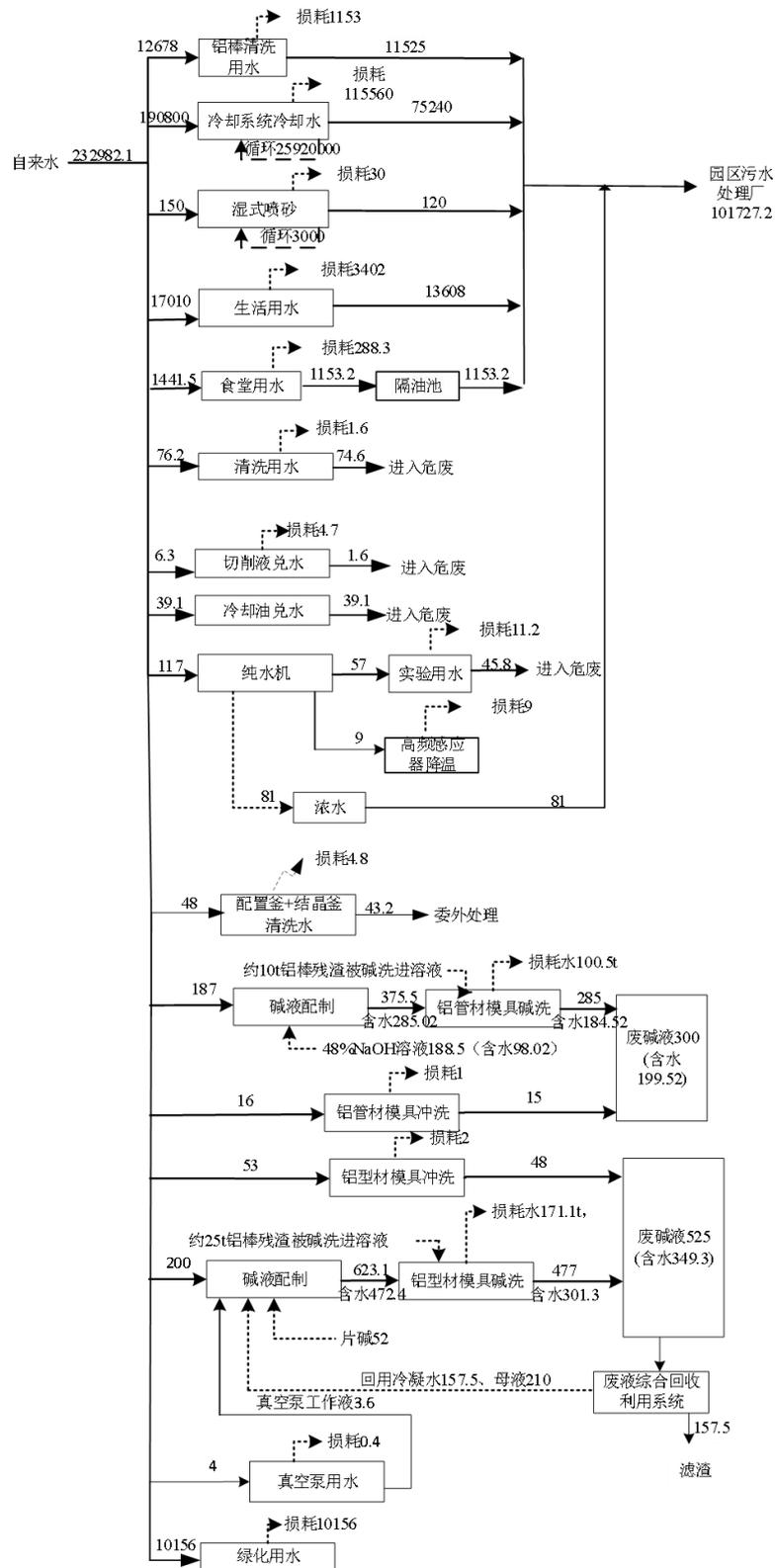


图 2.10 全厂水平衡图（变动后）

(3) 噪声变动前后产生情况

噪声源主要来源于生产设备和公辅设备运转产生的噪声，变动前后噪声产生情况不变。

2.11 噪声变动前后排放情况一览表

| 测点序号 | 测点位置 | 变更前 | | 变更后 | |
|------------|----------|----------------|------|----------------|----|
| | | 等效声级（单位：dB(A)） | | 等效声级（单位：dB(A)） | |
| | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| N1 | 东厂界外 1 米 | 63.5 | 52.7 | / | / |
| N2 | 南厂界外 1 米 | 58.9 | 52.8 | / | / |
| N3 | 西厂界外 1 米 | 62.3 | 52.9 | / | / |
| N4 | 北厂界外 1 米 | 64.3 | 52.9 | / | / |
| 东、南侧执行 3 类 | | 65 | 55 | 65 | 55 |
| 西、北侧执行 4 类 | | 70 | 55 | 70 | 55 |

注：厂界东、南侧噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，厂界西、北侧执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）4 类标准。

(4) 固废变动前后产生情况

固废变动后产生量变化。

表 2.12 企业变更前后固废产生情况一览表

| 序号 | 固废名称 | 属性 | 形态 | 堆放位置 | 废物类别 | 废物代码 | 变更前产生量 (t/a) | 变更后产生量 (t/a) | 变更后增减量 (t/a) | 处置情况 |
|----|------|----|----|------|------|------|-----------------|-----------------|-----------------|------|
|----|------|----|----|------|------|------|-----------------|-----------------|-----------------|------|

| | | | | | | | | | | |
|----|---------------|----------|---|------------------|------|-------------|--------|--------|--------|---------------|
| 1 | 废铝材 | 一般 固废 | 固 | 一般固废仓 库 | SW17 | 900-002-S17 | 14700 | 13774 | -926 | 厂家回收 |
| 2 | 铝屑 | | 固 | | SW17 | 900-002-S17 | 58.1 | 58.1 | 0 | 外售 |
| 3 | 废锌丝 | | 固 | | SW17 | 900-002-S17 | 140 | 140 | 0 | |
| 4 | 废砂 | | 固 | | SW59 | 900-001-S59 | 0.7 | 0.7 | 0 | |
| 5 | 纯水制备废耗材 | | 固 | | SW59 | 900-009-S59 | 0.01 | 0.01 | 0 | |
| 6 | 一般废包材 | | 固 | | SW17 | 900-001-S17 | 320 | 320 | 0 | |
| 7 | 废锌粉、废锌块 | 危险 固废 | 固 | 2-4 甲类危 废贮存库小 | HW23 | 336-103-23 | 280 | 280 | 0 | 委托有资质单 位处置 |
| 8 | 废滤筒 | | 固 | 1-4 甲类危 废贮存库 | HW23 | 336-103-23 | 8.2 | 8.2 | 0 | |
| 9 | 废活性炭 | | 固 | | HW49 | 900-039-49 | 28.26 | 28.26 | 0 | |
| 10 | 废油 | | 液 | | HW08 | 900-249-08 | 97.118 | 91 | -6.118 | |
| 11 | 废 PPE (废劳保用品) | | 固 | | HW49 | 900-047-49 | 0.1 | 0.1 | 0 | |
| 12 | 实验废液 | | 液 | | HW49 | 900-047-49 | 2 | 2 | 0 | |
| 13 | 废抹布 | | 固 | | HW49 | 900-041-49 | 25.07 | 25.07 | 0 | |
| 14 | 废包装桶 | | 固 | | HW49 | 900-041-49 | 2.5 | 2.5 | 0 | |
| 15 | 废油桶 | | 固 | | HW08 | 900-249-08 | 11.5 | 11.5 | 0 | |
| 16 | 废初滤网 (油雾净化机) | | 固 | | HW49 | 900-041-49 | 1.5 | 1.5 | 0 | |
| 17 | 废均流板 (油雾净化机) | | 固 | | HW49 | 900-041-49 | 1.5 | 1.5 | 0 | |
| 18 | 废毛毡 | | 固 | | HW49 | 900-041-49 | 0.01 | 0.01 | 0 | |
| 19 | 废有机溶剂 | | 液 | | HW06 | 900-404-06 | 16 | 16 | 0 | |
| 20 | 含油铝屑 | | 固 | | HW09 | 900-006-09 | 3.5 | 3.3 | -0.2 | |
| 21 | 废滤膜 | | 固 | | HW49 | 900-041-49 | 11.314 | 11.314 | 0 | |

| | | | | | | | | | | |
|----|-----------|---|---|--------------------------------|------|-------------|---------|---------|------|------|
| 22 | 废酸 | | 液 | | HW34 | 900-300-34 | 135.6 | 135.6 | 0 | |
| 23 | 废乳化液（冷却油） | | 液 | | HW09 | 900-007-09 | 41.3 | 41.3 | 0 | |
| 24 | 废切削液 | | 液 | | HW09 | 900-006-09 | 2.8 | 2.6 | -0.2 | |
| 25 | 清洗废液 | | 液 | | HW35 | 900-356-35 | 158.491 | 158.491 | 0 | |
| 26 | 废碱 | | 液 | 3-4 PT 废碱 储罐、4-4 GE 废碱储罐 | HW35 | 900-356-35 | 301.1 | 301.1 | 0 | |
| 27 | 滤渣 | | 固 | 1-4 甲类危 废贮存库 | HW17 | 336-064-17 | 74.532 | 74.532 | 0 | |
| 28 | 生活垃圾 | / | / | / | SW64 | 900-099-S64 | 85.1 | 85.1 | 0 | |
| 29 | 厨余垃圾 | / | / | / | SW61 | 900-002-S61 | 20 | 20 | 0 | 环卫处置 |

(5) 总量变动前后产生情况

变动后总量发生变化。

表 2.13 企业排放总量变更前后一览表

| 项目 | | 因子 | 变动前总量 t/a | 变动后总量 t/a | 增减量 t/a | |
|---------|--------|--------------------|-----------|-----------|----------|------|
| 废气（有组织） | | 氮氧化物 | 1.1417 | 1.1272 | -0.0145 | |
| | | 二氧化硫 | 0.16 | 0.0576 | -0.1024 | |
| | | 烟尘 | 0.558 | 0.35 | -0.208 | |
| | | NH ₃ | 0.024 | 0 | -0.024 | |
| 废水 | 生活污水 | 废水量 | 13608 | 13608 | 0 | |
| | | COD | 4.29 | 4.29 | 0 | |
| | | SS | 2.721 | 2.721 | 0 | |
| | | NH ₃ -N | 0.353 | 0.353 | 0 | |
| | | TN | 0.6124 | 0.6124 | 0 | |
| | | TP | 0.03352 | 0.03352 | 0 | |
| | 食堂废水 | 废水量 | 1153.2 | 1153.2 | 0 | |
| | | COD | 0.501 | 0.501 | 0 | |
| | | SS | 0.388 | 0.388 | 0 | |
| | | NH ₃ -N | 0.0401 | 0.0401 | 0 | |
| | | TP | 0.00664 | 0.00664 | 0 | |
| | | TN | 0.0525 | 0.0525 | 0 | |
| | | 动植物油 | 0.2566 | 0.2566 | 0 | |
| | 生产废水 | 水量 | 87741 | 86966 | -775 | |
| | | COD | 8.7789 | 8.7014 | -0.0775 | |
| | | SS | 8.14347 | 8.06597 | -0.0775 | |
| | | 石油类 | 0.27 | 0.27 | 0 | |
| | 废水（合计） | | 废水量 | 102502.2 | 101727.2 | -775 |

| | | | | |
|--|------|----------|----------|---------|
| | COD | 13.5699 | 13.4924 | -0.0775 |
| | SS | 11.25247 | 11.17497 | -0.0775 |
| | 石油类 | 0.27 | 0.27 | 0 |
| | 氨氮 | 0.3931 | 0.3931 | 0 |
| | 总氮 | 0.6649 | 0.6649 | 0 |
| | 总磷 | 0.04016 | 0.04016 | 0 |
| | 动植物油 | 0.2579 | 0.2579 | 0 |

三、环境影响分析说明

废水：生活污水、循环冷却水、湿式喷砂废水、清洗废水、纯水制备浓水以及经隔油池处理后的食堂废水接入市政管网。项目污染物均达标排放，不会对外界水环境产生不利的影晌。

废气：本项目所在区域环境质量现状达标，项目采取的污染治理措施为可行技术，有组织、无组织废气均可达标排放，厂界周边预计无明显异味。全厂以1#厂房、2#厂房、3#厂房、4#厂房为起点，设置100米卫生防护距离，在此范围内无居住区等环境敏感点目标。

噪声：项目噪声均达标排放，未改变企业声环境等级，不会对外界声环境产生不利的影晌。

固废：危险废物委托有资质的公司处置，一般废物相应单位回收处理，生活垃圾委托环卫部门统一收集处理，排放量“零”。

风险：企业已落实《报告表》中提出的各类风险防范措施，满足变动后要求。

(1) 企业总平面布置严格遵守国家颁布的有关防火和安全等方面规范和规定，原料堆场、甲类化学品仓库、生产车间与办公区分离，并设置明显的标志；

原料仓库和甲类化学品仓库设专人管理和定期检查，装卸和搬运时，轻装轻卸，做到干燥、阴凉、通风，地面防潮、防渗；液体原料存放在防泄漏托盘

中，一旦发生泄漏，能控制在托盘内；氢氧化钠溶液存放在储罐内，储罐区设有围堰。化学品入库前必须进行检查，发现问题及时处理。

(2) 危废贮存库地面铺设环氧地坪，并设有导流沟、防泄漏托盘和 2.25 立方收集池，液态危废设置防渗托盘，废碱储存在碱液储罐内。

(3) 厂内建筑均装有烟感火灾自动报警器，车间、仓库均设有灭火器，厂房各处设有室内、室外消火栓，可进行初期火灾灭火。

(4) 碱洗装置在工作时处于封闭状态，产生的少量氢气会由专门的抽风设备从碱洗腔室里抽出，加强通风。碱洗房间内安装有专门的氢气探测器，并与碱洗装置联动，如果浓度超过预设值，会自动报警并且停止碱洗作业，碱洗腔室的碱液会被自动抽光，防止继续产生氢气。

(5) 项目铝屑直径约为 2.65mm-4.05mm，大于 500 μm ，粒径较大，不属于燃爆粉尘，燃爆风险较小。定期清扫车间废屑。车间内建立严格的定期清扫制度，及时清除墙面、地面、设备等，以及其他不易清扫的隐蔽面上的粉尘；布袋除尘器滤料采用防静电、不易燃烧的材料，在除尘器的前面布置火花消除器。保持管道和除尘设备本体的畅通，避免粉尘的沉积，及时清除残留堆积的粉尘。除尘系统设计成负压系统，以免气流中的粉尘撞击风机叶轮或机壳而产生火花，以防铝粉尘燃爆。

(5) 碱液回收装置位于碱房（钢板房）内，储罐采用不锈钢材质，仅母液罐采用卧式安装，其余储罐均采用立式架空安装。碱液回收系统输液管道全部采用明管，碱房门口设置地沟，并在碱房外设置 5m³ 的收集池作为泄漏收集设施。

四、结论

企业已于 2025 年 09 月 30 日申领排污许可证，许可证编号：91320594756431580B001Q，有效期限 2025-09-30 至 2030-09-29。根据排污许可管理条例（中华人民共和国国务院令 第 736 号）第十五条在排污许可证有效期内，排污单位有下列情形之一的，应当重新申请取得排污许可证：

(一) 新建、改建、扩建排放污染物的项目；

(二) 生产经营场所、污染物排放口位置或者污染物排放方式、排放去向

发生变化；

（三）污染物排放口数量或者污染物排放种类、排放量、排放浓度增加。

企业总体变动属于产能及污染物排放量变化；应当按照企业实际情况及相关规范重新申请排污许可证。

五、附件

附件 1 环境影响登记表

附件 2 检测报告