

环境信息公开报告

福祿（苏州）新型材料有限公司

—2019 年度



福祿（苏州）新型材料有限公司



前言

福禄（苏州）新型材料有限公司位于苏州工业园区苏虹西路178号，是由美国福禄公司全资投资的外商独资企业，从事多种特殊工业材料的生产制造和销售。福禄公司成立于1919年，总部位于美国俄亥俄州克里夫兰市，1939年在纽约证券市场上市，代码为“FOE”，公司运营遍布二十多个国家，客户分布在一百多个国家。

这次根据《中华人民共和国宪法》及历次宪法修正案、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》等中国法律法规和相关国际公约的规定，本着公开内容，能够准确、全面地反映公司在生产经营过程中与环境相关的信息的原则，公开了福禄（苏州）新型材料有限公司的环境信息，并编制成本公司环境信息公开报告。



目录

第一章 管理者致辞.....	1
第二章 企业概况.....	2
2.1 企业基本情况.....	2
2.2 企业产品介绍.....	2
2.3 公司经营理念和企业文化.....	3
第三章 环境管理绩效情况.....	4
3.1 企业环保目标及完成情况.....	4
3.1.1 上一年度环保目标情况.....	4
3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施.....	4
3.1.3 下一年度环保目标.....	4
3.1.4 企业环境绩效比较.....	5
3.2 公司环境管理体制及措施.....	5
3.2.1 企业管理结构图和企业内部环境管理机构.....	5
3.2.2 企业环境管理体制和管理制度.....	6
3.2.3 与环保相关的教育及培训情况.....	7
3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况.....	8
3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效.....	9
3.3 企业环境信息公开及交流情况.....	9
3.3.1 企业与利益相关者信息交流情况.....	9
3.3.2 企业参与环境行为评级结果.....	11
3.3.3 企业对相关环境投诉案件的处理措施与方式.....	11
3.4 相关法律法规符合性情况.....	11
3.4.1 建设项目环境保护履行情况.....	11
3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况.....	11

3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况.....	12
3.4.4 企业排污许可证申领情况.....	14
3.4.5 企业排污检测结果.....	15
3.4.6 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案.....	18
第四章 企业消耗与排放情况.....	24
4.1 资源消耗.....	24
4.1.1 水资源消耗情况.....	24
4.2 污染物排放质量控制情况.....	24
4.2.1 水环境污染物排放控制情况.....	24
4.2.2 大气污染物排放控制情况.....	26
4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况.....	29
4.2.4 噪声污染排放控制情况.....	30
4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施.....	31
4.3.1 危险化学品管理年度报告情况.....	31
第五章 企业社会责任.....	34
5.1 环境公益活动.....	34
5.2 与社会及相关利益者关系.....	34
第六章 企业环境效益结论性分析.....	35
第七章 企业环境信用承诺.....	36

第一章 管理者致辭

隨著社會生產和經濟的不斷擴張，社會經濟對環境的影響日益嚴重。環境質量的不斷下降和生態環境的不斷惡化促使社會愈加關注環境問題，保護環境的呼聲越來越高。在當下，公司必須把環境納入發展規劃，承擔起治理環境污染的職責，為可持續發展創造條件。

為了真誠地為客戶服務，Ferro 創造了一個安全的工作場所，最大限度地減少對環境的影響，開發對環境負責的產品，並以道德和合法的方式開展業務。

Ferro 致力於最大限度地減少我們的運營和產品對環境的影響。我們的環境标准要求更高，每個工廠都須建立、實施和審核環境計劃。減少環境足跡的努力包括確定我們工藝中的能源效率，實施材料回收協議以及處理廢水再利用。Ferro 產品管理標準闡明了我們對開發可持續產品的承諾，包括最大限度地降低化學和環境風險。

福祿（蘇州）新型材料有限公司始終遵循國家和地方的法律法規以及本公司的相關環保規章制度，積極推進節能減排，綠色生產，走可持續發展道路。我們將用實際行動守護地球環境，以留給下一代一個光明燦爛的未來。

致辭人：馬潔



第二章 企業概況

2.1 企業基本情況

福祿（蘇州）新型材料有限公司位於蘇州工業園區蘇虹西路 178 號。公司是由美國福祿公司全資投資的外商獨資企業，從事多種特殊工業材料的生產製造和銷售。福祿公司成立於 1919 年，總部位於美國俄亥俄州克里夫蘭市，1939 年在紐約證券市場上市，代碼為“FOE”，公司運營遍布二十多個國家，客戶分布在一百多個國家。公司的核心技術使其在各式各樣的市场競爭中處於領先地位，核心技術中引人注目的有：用於搪瓷業和陶瓷業的釉料和顏料，工業用塗層，應用於建築與翻修、主要器具、家具和運輸等領域的特性化工產品和聚合物添加劑。

2.2 企業產品介紹

福祿（蘇州）新型材料有限公司主要產品為搪瓷釉料、無機顏料、陶瓷數字印刷墨水。

產品應用效果圖



2.3 公司经营理念和企业文化



价值观 & 表现

<p>以客户为中心</p> <p>我们的客户是我们赖以存在的基础。我们与内部和外部客户建立合作关系,这种关系建立的基础是相互信任、理解他们的需求和面临的挑战,以及发自内心地帮助他们实现成功的愿望。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 努力了解客户的需求。 ■ 努力满足或超过客户的期望。 ■ 倾听客户关心的问题并迅速而有效地作出回应。 ■ 了解行业和竞争趋势,帮助找到方法来区别Ferro和它的竞争对手。
<p>绩效责任</p> <p>作为个人和团队,我们努力实现最高的绩效标准。我们优先考虑安全和环境管理,为我们的客户提供高附加值的解决方案,并为Ferro的股东创造价值。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 行事符合法律和道德规范,展现诚实和正直。促进工作场所的安全,对社会和环境负责。 ■ 了解Ferro的业务、战略和目标,将业务需求转化为行动计划,识别指标和评价结果。 ■ 取得所有权和履行承诺。 ■ 寻找机会为客户和股东创造价值。
<p>创新思维</p> <p>我们鼓励我们的员工探索关于技术和业务流程的新思想,不断寻找方法来提高自己和更好地为我们的客户服务。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 勇于挑战现状,并积极提出关于新的工作方法的建议。 ■ 推动积极的改变,专注于开发新的解决方案及改善流程。 ■ 展现创造力和智慧,为开发新产品出谋划策和提高服务。 ■ 在追求增长和改进的机会时注意规避风险。
<p>协作与合作</p> <p>我们致力于创造一种可促进信任、相互尊重及合作的工作环境,并专注于为我们的客户和股东不断创造价值。</p>	<ul style="list-style-type: none"> ■ 坦率地沟通并诚实地回答。 ■ 尊重并弘扬多样性和文化差异。 ■ 排除成功的障碍并帮助别人解决问题。 ■ 倾听和回应他人关心的问题并承认别人的贡献。 ■ 在所有工作中展示热情,积极和认真的态度。



第三章 環境管理績效情況

3.1 企業環保目標及完成情況

3.1.1 上一年度環保目標情況

對公司制定的上一年度環保目標及完成情況量化說明：
目標：

- 1) 環境污染事故為“0”
- 2) 污染物達標排放率“100%”

實際：

- 1) 環境污染事故為“0”
- 2) 污染物達標排放率“100%”

3.1.2 完成目標所採取的主要方法和措施

1. 制定年度監測計劃，實施環境檢測。
2. 優化廢棄物管理，符合法規要求。
3. 完成 ISO14001 年度審核。

3.1.3 下一年度環保目標

公司制定和實施長期的環境保護發展戰略，以保證在達產的同時減少資源能源的消耗和對環境的影響。為不斷完善環境管理体系，公司每年進行環境保護目標的建立，並對目標實施情況進行追蹤，發現問題及時整改，使公司環保工作水平不斷提升。

2020 年度公司環境保護目標為：

- 1) 環境污染事故為“0”
- 2) 污染物達標排放率“100%”



3) 持续降低能耗和废弃物

3.1.4 企业环境绩效比较

表 3.1-1 近 3 年能源/原料消耗情况

年份	类别	年用量	年产量 t	年产值 (万元)
2019	水资源消耗	2.6869 万 t	13275	46961.1303
	天然气消耗	237.37 万 m ³		
	电消耗	883.74 万 KWh		
	主要原材料消耗量	14483t		
2018	水资源消耗	2.5607 万 t	13045	44749.7672
	天然气消耗	238.56 万 m ³		
	电消耗	974.85 万 KWh		
	主要原材料消耗量	14461t		
2017	水资源消耗	2.9145 万 t	13567	43028.1411
	天然气消耗	266.46 万 m ³		
	电消耗	1033.58 万 KWh		
	主要原材料消耗量	15040t		

3.2 公司环境管理体制及措施

3.2.1 企业管理结构图和企业内部环境管理机构

工厂法人是公司环境管理的主要负责人，各部门经理/主管负责本部门的环境工作。公司设立 EHS（环境健康安全）部门，负责公司日常环境管理，设专职环境管理人员 2 人。公司设立了 EHS 委员会，EHS 委员会组织架构见下图：



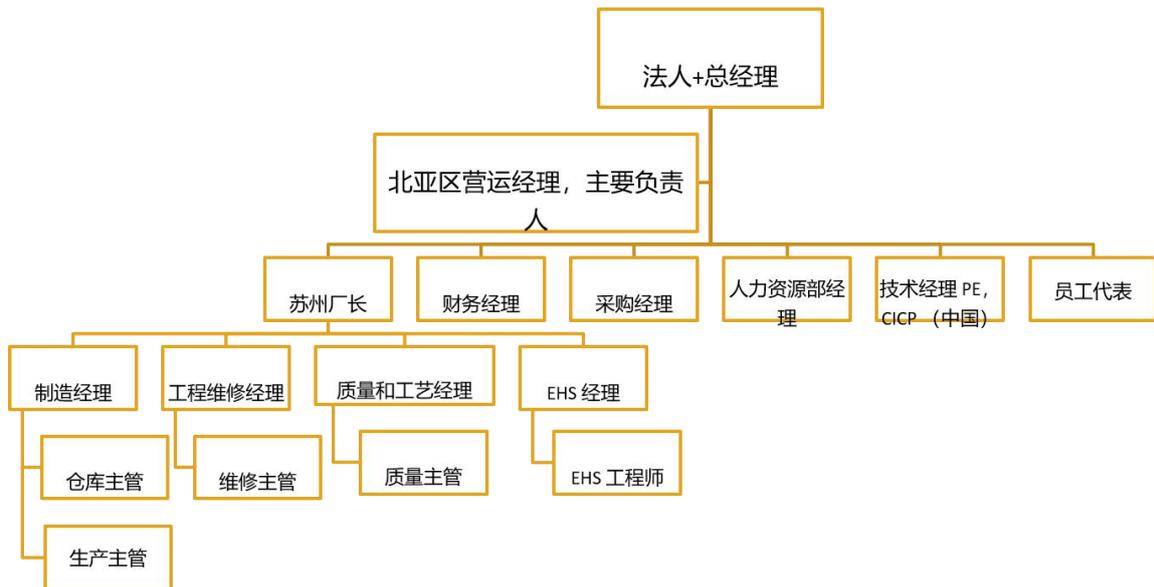


图 3.2-1 公司 EHS 委员会结构图

委员会主要职责有：

- (1) 负责环境制度的制定及修正。
- (2) 确保公司环境制度的有效实施。
- (3) 规定部门岗位职责。
- (4) 环境事故相关对策的制定及实施。
- (5) 现场紧急事态的对应。
- (6) 审议环境管理相关的训练、教育计划的实施状况。
- (7) 其他与环境、清洁生产相关的必要事项。

3.2.2 企业环境管理体制和管理制度

企业建立了完善的环境管理体系，确保环境管理工作有效运行。

表 3.2-1 环境管理文件清单

序号	文件标号	文件名称
1	IMS Manual	Quality, Environmental, OHS Manual 质量, 环境, 安全手册
2	SOP-EHS-001	EHS Communication Control Procedure 环境健康安全沟通控制程序
3	SOP-EHS-002	Environmental Aspects Identification and Impacts Evaluation Control Procedure 环境因素识别与评价控制程序
4	SOP-EHS-004	Legal and Other Requirements, Evaluation of Compliance Control Procedure 法律法规、其他要求及合规性评价 控制程序
5	SOP-EHS-005	Environment Protection and Industrial Safety Control Procedure 环境保护与工业安全运行控制程序
6	SOP-EHS-006	Emergency Response Control Procedure 应急响应控制程序
7	SOP-EHS-007	EHS Monitoring and Measurement Control Procedure 环境健康安全监视和测量控制程序
8	SOP-EHS-008	EHS Incident Investigation Procedure 环境健康安全事件调查控制程序
9	SOP-EHS-009	MOC Management of Change 变更管理程序
10	SOP-MR-001	Policies and Objectives Control Procedure 方针政策和目标控制程序
11	SOP-MR-002,	Management Review Control Procedure 管理评审控制程序
12	SOP-MR-003,	Organization Context Analysis Management Procedure 组织环境分析管理程序
13	SOP-QA-004	Internal Audit Control Procedure 内审控制程序
14	WI-EHS-001	能资源管理规定
15	WI-EHS-002	噪音废气和粉尘管理规定
16	WI-EHS-003	废液和固体废弃物管理规定
17	WI-EHS-004	化学品泄漏处理规程
18	WI-EHS-025	承包商施工安全环保协议
19	WI-EHS-027	EHS 培训控制程序

3.2.3 与环保相关的教育及培训情况

年度 EHS 培训计划			计划与实施时间												
培训主题	要求来源	培训类别	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	其他
溢出物应急演练	法规要求/内部要求	年度更新													
事故类型及报告流程	内部要求	年度更新													
法律法规更新及政府要求	内部要求	年度更新													
PPE 要求与使用	法规要求/内部要求	年度更新													
废弃物管理 & 化学品管理与使用	法规要求/内部要求	年度更新													



年度 EHS 培訓計劃			計劃與實施時間												
培訓主題	要求來源	培訓類別	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	其他
叉車安全操作	法規要求/內部要求	年度更新					■								
特种设备的演练	法規要求/內部要求	年度更新									■				
职业健康危害与控制	法規要求	年度更新							■						
机器防护	內部要求	年度更新		■											
环境影响因素/危险因素识别/风险评估及风险管理	體系要求	年度更新											■		
挂牌锁定	內部要求	年度更新						■							
危险作业许可(动火、高空、密闭空间、吊装和临时用电)	法規要求/內部要求	年度更新				■									
BBS 刷新培训	內部要求	年度更新					■								
应急逃生演练与灭火器使用实操	法規要求/內部要求	年度更新						■							■
消防安全知识&应急逃生	法規要求/內部要求	年度更新						■							■
电气安全	內部要求	年度更新		■											

3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况

公司于 2012 年通过 ISO14001 外部第三方机构认证。



3.2.5 企業開展清潔生產的現狀和績效

公司於 2015 年在工廠推進清潔生產，從源頭和生產全過程控制污染物的產生，提高資源綜合利用水平，實現企業經濟、社會、環保效益的可持續發展。

**關於蘇州瑞環化工有限公司等九家單位
通過 2015 年度蘇州工業園區重點企業
清潔生產審核驗收的通知**

各有關單位：

根據蘇州瑞環化工有限公司等九家單位上報的《重點企業清潔生產審核驗收申請表》和《清潔生產審核報告》，我局組織有關人員及專家組成清潔生產審核驗收組，對上述單位的清潔生產審核工作進行了驗收。驗收組通過採取各單位關於開展清潔生產審核工作的情況匯報、踏勘主要實施項目現場，對照《重點企業清潔生產審核評估、驗收實施指南》的要求，經過認真討論，認為上述單位的清潔生產審核工作符合相關要求。經我局對外公示，無公眾投訴。鑒此，同意蘇州瑞環化工有限公司等九家單位，通過本輪清潔生產審核驗收。

附件：

1. 通過清潔生產審核驗收的單位名單
2. 清潔生產審核驗收專家意見



附件 1: 通過清潔生產審核驗收的單位名單

序號	名稱
1	蘇州瑞環化工有限公司
2	蘇州蘇大聯格光電科技股份有限公司
3	埃斯克凡科技(蘇州)有限公司
4	蘇州川騰塑料有限公司
5	和光光學(蘇州)有限公司
6	攝錄(蘇州)新型材料有限公司
7	桐馬(蘇州)康科織造工業有限公司
8	默克電子材料(蘇州)有限公司
9	德聯覆銅板(蘇州)有限公司



3.3 企業環境信息公開及交流情況

3.3.1 企業與利益相關者信息交流情況

福祿(蘇州)新型材料有限公司與原材料供應商，承包商就環境管理體系進行溝通，並提供《環境管理體系相關方告知書》、《產品環境管理有害物質不適用承諾保證書》要求供應商仔細閱讀後簽字蓋章回傳，並在合作過程中執行。

FERRO Where innovation defines performance FEM-EHS-001 Rev.01

环境管理体系相关方告知书

亲爱的合作伙伴：

感谢贵公司对本公司一贯支持、保护环境、改善生活质量，我们每个人都责无旁贷，因此，请贵司与我们携手努力，通过点线行为，为环境保护做出自己共享。

我公司正在建立和实施环境管理体系，为确保环境管理体系实施的有效性，需要各相关方在工作交往及合作中给予大力配合，现将有关事项告知如下：

一、我公司环境方针是：

福祿公司为保证良好的环境、健康、安全与治安 (EHSAS) 管理的前提下，实现其核心价值观，即着眼于长期效益及持续成功，从而成为一个高价值的、具备环境敏感性的、提供出色材料的公司，并通过对全球发展地供应链整合服务市场来增加于人们的生活。为了支撑我们的核心价值观，福祿公司应坚持以下内容：

- 在计划-执行-检查-行动模式的基础上持续改进 EHSAS 业绩。
- 设定并跟踪绩效标准，该标准是我们业绩的整体组成部分之一。我们的业绩是以公司文化为基础的，并遵循持续的改进，与 EHSAS 管理体系相一致。
- 遵守适用的联邦、州及当地法律与规定，同时具备适当的积极主动性。
- 全体员工参与 EHSAS 政策、方案与活动的发展，必须保证其与对我们公司产品的相关、规模及其环境影响相符合。
- 防止污染。
- 遵守责任关怀指导原则。

在福祿公司，我们将以开放及关怀的心态保护我们的员工、客户、公共利益相关者及环境。福祿的一切，包括高层管理人员，都要以遵守 EHSAS 政策为己任，并通过领导方、个人责任、有效的培训与沟通，遵守核心价值观，持续的绩效反馈等等来落实政策。

二、对贵公司的要求：

- 希望贵方在生产加工和作业过程中，加强作业场所管理，确保防止污染设施正常运转，防止污染物扩散到周围环境中造成环境的污染，对生产作业过程中产生的废弃物请按规定进行妥善处理。
- 所供应的产品及产品的原材料应满足（或设计满足）国家、地方、行业的有关法律

1/2

FERRO Where innovation defines performance FEM-EHS-001 Rev.01

法规要求。

- 贵方在向我公司提供产品和货物时，对运输车辆要做好捆扎、包装等工作，避免在运输过程中出现遗撒、滴漏、扬尘等影响环境的现象。在公司装卸过程中应轻搬轻放，防止野蛮装卸和损坏。
- 贵方向我公司提供现场服务或访问的过程中，应自觉维护该区域的环境卫生，物料、工具放置应合理。工作结束要分类收集，不得将危险废弃物与生活办公垃圾混放。在施工过程中应采取妥善措施避免扬尘和噪声产生。
- 贵方来公司洽谈业务时，参观学习的人员应自觉维护公司环境、卫生，不大声喧哗，不随地吐痰，不乱扔垃圾，自觉遵守我司的规章制度，维护公司环境。
- 贵方对我司汽车必须进行有效管控，以确保尾气排放达标，无漏油现象。
- 危险化学品供应商必须提供有效的运输公司进行运输。
- 进入我公司的供应商车辆（或供应商委托的车辆）禁止大声鸣笛。

三、为了督促贵方的安全和环境管理行为，本公司将对重要重点施加影响的供应商进行不定期的监督和检查，检查的主要内容包括：

- 是否理解本公司的方针？
- 是否提供过不符合安全、环保要求的原材料？
- 运输车辆的劳动保护设施是否安全、有效？
- 现场原材料堆放安全和环境管理是否满足国家相应的法规和标准要求？

对不符合要求的相关方，本公司将提出整改意见，对整改不符项拒绝整改，可能造成严重污染和事故后果的供应商，本公司将会采取经济处罚、减少订货、中止采购合同、更换供应商等措施以施加影响。

感谢您对本单位工作的配合！

福祿(苏州)新型材料有限公司
2017年12月4日

我已收到福祿(苏州)新型材料有限公司《环境管理体系相关方告知书》，特给予福祿(苏州)新型材料有限公司环境管理体系建立及维持要求上的支持与配合，并确保本公司各项功能符合环保法规要求。

相关方：_____

负责人：_____

日期：_____

2/2

环境有害物质不使用承诺保证书 第 1 页 共 1 页 FEM-RD-004

产品环境管理有害物质不使用承诺保证书

福祿(苏州)新型材料有限公司：☐

对于向贵司所售、所交货的产品_____，按照欧盟 (RoHS 指令)，及贵公司“环境有害物质管理控制程序”之规定，保证贵公司要求的对镉、铅、汞、六价铬化合物、多溴联苯 PBBs、多溴联苯醚 PBDEs 和邻苯二甲酸 (DEHP、BBP、DBP、DIBP)，计 10 种有害物质的含有浓度。如所售、所交货的产品中含有以上有害物质的浓度超出欧洲环保法规 (RoHS 指令) 及贵公司 (贵公司客户) 的要求，所产生的经济损失本公司全额赔偿。☐

公司名称：_____ (公章) ☐

负责人：_____ ☐

职位：_____ ☐

年 月 日 ☐

- 有害化学物质和管理限制标准：
 - 镉及镉化合物：100ppm (0.01%) 以下。
 - 铅及铅化合物：1000ppm (0.1%) 以下。
 - 汞及汞化合物：1000ppm (0.1%) 以下。
 - 六价铬化合物：1000ppm (0.1%) 以下。
 - PBBs、PBDEs：1000ppm (0.1%) 以下。
 - DEHP、BBP、DBP、DIBP：1000ppm (0.1%) 以下。
- 有关测试：提供有效的第三方检测机构 (如：SGS、CTI、TUV、PONY 等) 测试报告，此测试报告每年提供一次；。
- 提供所供产品的“出厂检验报告 (COA)”；。
- 本保证书签署要求从即日起，以上有害物质的含有浓度必须符合本公司及客户的标准；本保证书有效期为一年，在一年有效期到达前若无书面终止说明时，即自动延期一年。。

3.3.2 企業參與環境行為評級結果

2019 年福祿 (蘇州) 新型材料有限公司環保信用評價為藍色企業，評價截圖如下：



3.3.3 企業對相關環境投訴案件的處理措施與方式

2019 年度福祿 (蘇州) 新型材料有限公司未收到周邊居民關於環境的投訴，未收到環保局關於環境保護方面的任何處罰。

3.4 相關法律法規符合性情況

3.4.1 建設項目環境保護履行情況

公司成立至今共申報過六項目，在項目環境保護方面，公司認真落實環保“三同時”要求，環保設施在設計和建設中嚴格按照環評報告中的要求實施。目前，一期、三期、五期項目已通過環保驗收，二期、四期、六期項目取消建設。

3.4.2 企業生產工藝、設備、產品與國家產業政策的符合情況

公司主要產品為搪瓷釉料、無機顏料、陶瓷數字印刷墨水。

對照國家發改委《產業結構調整指導目錄 (2019 年版)》、《部分工業行業淘汰落後生產工藝裝備和產品指導目錄 (2010 年本)》和《外商投資產業指導目錄 (2017 年修訂)》以及國家工信部《高耗能落後機電設備 (產品) 淘汰目錄》 (第 1~4 批)，不屬於限制類和禁止類，生產設備也不涉及高耗能落後設備，符合國家的產業政策；



对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》，不属于限制类和禁止类，符合国家的产业政策；对照《苏州市制造业导向目录（2007 年本）》，不属于限制类和禁止类，符合国家的产业政策；公司产品不属于危险化学品生产企业，无需安全生产许可证。

综上所述，公司符合国家有关法律、法规和政策规定。

3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况

公司自建厂以来，一直很注重生产活动的环境保护。在公司成立当初，就依照国家环评法的要求进行环境影响评价工作，通过了环保审批，并严格依照“三同时”的要求落实了各项环保设施，配备了专人负责操作和管理，建立健全了各种环保台帐。

表 3.4-1 公司历次项目建设情况

期次	项目名称	报告类型	审批文号及时间	环保工程验收	建设情况
一	福祿(苏州)陶瓷色釉料有限公司(初期工程)项目	报告表	苏园环复字[2000]40号 2000.12.8	0000869 2005.11.18	正常生产
二	福祿(苏州)新型材料有限公司二期扩建项目	报告表	000721500 2007.6.29	---	取消建设
三	福祿(苏州)新型材料有限公司三期扩建项目	报告表	001037100 2010.5.21	0004421 2011.6.30	静电釉料、无机色料已建设，静电釉料停产，无机色料正常生产
四	福祿苏州 ECGM（电子材料）应用技术实验室	登记表	001223000 2010.5.31	---	取消建设
五	福祿(苏州)新型材料有限公司太阳能导电银浆、陶瓷数字印刷墨水、搪瓷釉料、无机颜料扩产项目	报告书	001458400 2012.11.5	0006640 2014.3.14	太阳能导电银浆、搪瓷釉料取消建设
六	福祿(苏州)新型材料有限公司搪瓷釉料改建项目	登记表	001959600 2014.7.20	---	取消建设

1) 废水的排放与处理措施

公司产生的废水主要为生产废水和生活污水。生产废水包括物料直接冷却水、喷淋塔废水、车间清洗废水，主要污染因子为 pH、SS 等；生活污水主要为职工生活用水排水。生产废水收集后，经厂内污水处理站“二级沉淀+pH 调节”处理工艺处理，排放废水达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求后与生活污水一起排入苏州工业园区市政污水管道系统，经苏州工业园区污水厂处理达标后排入吴淞江。

2) 废气的排放与处理措施

生产过程中有组织废气产生排放情况：釉料熔炼废气经 2 套布袋（喷干石灰）+碱液喷淋处理后通过 2 根排气筒排放；色料煅烧废气通过 4 根排气筒直接排放；墨水投料废气经滤筒+活性炭处理后通过 1 根排气筒排放；导热油炉废气经 1 根排气筒直接排放；色料混料/称重/装卸窑/气流磨/包装废气经布袋除尘后通过 4 根排气筒排放；釉料烘干废气经布袋除尘后通过 2 根排气筒排放。

3) 噪声的产生与处理措施

公司主要噪声源为机械噪声，包括空压机、熔炼炉、煅烧窑及风机等，位于生产厂房内。公司选用低噪声设备，采用消声、隔声、减震和个体防护等措施，其具体措施如下：（1）按照《工业企业噪声控制设计规范》对厂内主要噪声源合理布局，（2）泵类电动机安装防震器，（3）加强厂区绿化，主要采取草坪绿化，此外，在厂界周围种植乔灌木绿化围墙，亦起到吸声降噪作用。通过以上设施，公司厂界噪声能够满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，且公司周边无居民区，不会产生扰民问题。

4) 固体废物的产生与处置措施

公司所产生的固体废物有三类，包括：一般固体废物、危险废物和生活垃圾。公司危险废物主要包括干法粉尘、废活性炭、废抹布手套、废有机溶剂、废机油、润滑油、废油漆桶、废油漆、含油废物。其中，废有机溶剂、废抹布手套、含油废物、废活性炭、废油漆桶、废油漆委托高邮康博环境资源有限公司处理，废原料包装桶委托张家港中鼎包装处置有限公司处理，废机油、润滑油委托苏州中吴能源科

技股份有限公司处理；一般固体废物包括污泥、废布袋/废滤筒、废包装材料、废匣体、废磨球、除尘器收集的粉尘、废釉片、废高温棉、落地料、废砖。其中，污泥委托苏州新惠普环保科技有限公司处置，废釉片、废高温棉、落地料、废布袋/废滤筒、废包装材料、废匣体、废磨球、废砖委托健安环（苏州）环保科技有限公司处置，除尘器收集粉尘回用于生产；生活垃圾由当地环卫部门定期清理。

公司设有专人专职对生产过程产生的危险废物的收集、暂存和保管进行管理。对全部废物进行分类界定，对列入危险名录中的废物登记建帐进行全过程监管；危险废物均暂存入危险废物暂存库，危险废物的盛装容器严格执行国家标准，贮存容器均具有耐腐蚀、耐压、密封和与所贮存的废物发生反应等特性，贮存容器保证完好无损并具有明显标志；不相容的危险废物均分开存放；危险废物暂存库建有泄漏收集沟和收集井；设有安全照明和观察窗口，并设有应急防护设施；设有隔离设施、报警装置和防风、防晒、防雨设施以及消防设施；墙面均为防吸附设计，用于存放装载液体危险废物容器的地方，也设有耐腐蚀的硬化地面，且表面无裂隙；各危险废物暂存场所均设有符合《环境保护图形标志-固体废物贮存（处置）场》（GB15562.2-1995）的专用标志。

3.4.4 企业排污许可证申领情况

企业于 2018 年 9 月 28 日取得排污许可证(许可证编号:苏园环排证字[20180196 号])，于 2019 年 9 月 3 日通过排污许可证延期审批（档案编号：Y0000365），延期至 2019 年 12 月 31 日。

排放污染物许可证 (正本)		电话: 0512-66680863	苏州工业园区国土环保局	传真: 0512-66680899
许可证编号: 苏园环排证字【20180196号】		排污许可证延期审批意见		
单 位:	福祿 (苏州) 新型材料有限公司	项目名称: 福祿 (苏州) 新型材料有限公司【排污许可证延期】【2019-08-30】		
法定代表人:	刘畅	档案编号: Y0000365		
法人代码:	722282046	建设单位: 福祿 (苏州) 新型材料有限公司		
地 址:	苏州工业园区苏虹西路178号	项目地址: 苏州工业园区苏虹西路178号		
根据你单位申报的《排放污染物许可证申请表》及相关监测报告, 依照国家和地方相关法律、法规, 经审查, 准予你单位在本许可证所规定的范围内按规范要求排放相关污染物。				
排污种类	√ 废水 √ 废气 √ 噪声 √ 危险废弃物	福祿 (苏州) 新型材料有限公司: 你公司呈报的《关于排污许可证延期的申请》收悉, 经研究, 鉴于你公司须在2019年内申报国家级排污许可证, 我局同意你公司将原排污许可证有效期延至2019年12月31日。 在此期间你公司须执行原排污许可证的规定, 你公司须加强环保处理设施的运行管理, 确保各污染物达标排放。 专此。		
发证日期	2018-09-28			
有效期至	2019-09-27			
发证机关: 苏州工业园区国土环保局 发证日期: 2018-09-28		苏州工业园区国土环保局 2019年09月03日 审批专用章		

3.4.5 企业排污检测结果

2019 年委托苏州宏宇环境检测有限公司对厂区废水、废气、噪声进行了检测。废水、废气、噪声监测数据见表 3.4-2、表 3.4-3、表 3.4-4。

表 3.4-2 废水检测数据 单位: mg/L (pH 无量纲)

检测项目	检测结果		排放限值
	样品 1	样品 2	
pH	7.15	7.17	6-9
悬浮物	38	37	400
化学需氧量	168	187	500
氨氮	19.6	23.0	45
总磷	1.88	1.78	8
氟化物	2.84	3.01	20
六价铬	ND	ND	0.5
铬	ND	ND	1.5
镍	ND	ND	1.0
铅	ND	ND	1.0
铜	0.029	0.020	2.0
锌	0.023	ND	5.0
锰	0.39	0.37	5.0

由上表可见, 2019 年公司污水排放水质达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1

B 标准。

表 3.4-3 废气监测数据

污染物	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	最高允许排放浓 度 mg/m ³	最高允许排放 速率 kg/h	标准来源
1#排气筒					《大气污染物 综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 二级标准、 《工业炉窑大气 污染物排放标 准》(GB 9078-1996) 表 2 其他炉窑标准、 《工业炉窑大气 污染物排放标 准》(GB 9078-1996) 表 4 二级标准
氟化物	ND	---	9.0	0.19	
二氧化硫	ND	---	550	4.8	
氮氧化物	123	1.2	240	2.85	
颗粒物	1.7	0.016	60	3.8	
铅及其化合物	0.009	8.7E-5	0.70	0.01	
镍及其化合物	ND	---	4.3	0.28	
锡及其化合物	ND	---	8.5	0.58	
3#排气筒					
氟化物	0.49	6.1E-3	9.0	0.05	
二氧化硫	5	0.063	550	4.8	
氮氧化物	183	2.29	240	2.85	
颗粒物	2.4	0.030	60	3.8	
铅及其化合物	0.0250	3.1E-4	0.70	0.01	
镍及其化合物	7.85E-3	9.8E-5	4.3	0.28	
锡及其化合物	ND	---	8.5	0.58	
4#排气筒					
氟化物	0.18	8.0E-4	9.0	0.05	
二氧化硫	ND	---	550	1.3	
氮氧化物	ND	---	240	0.38	
颗粒物	1.9	8.5E-3	60	0.95	
铅及其化合物	5.21E-3	2.3E-5	0.70	0.002	
镍及其化合物	0.0107	4.8E-5	4.3	0.08	
锡及其化合物	5.56E-3	2.5E-5	8.5	0.16	
6#排气筒					
颗粒物	9.0	---	200	---	
二氧化硫	15	0.060	550	1.3	
氮氧化物	26	0.10	240	0.38	
氟化物	1.00	---	6	---	
铅及其化合物	0.0153	6.1E-5	0.70	0.002	

污染物	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	最高允许排放浓 度 mg/m ³	最高允许排放 速率 kg/h	标准来源
镍及其化合物	0.0266	1.1E-4	4.3	0.08	
锡及其化合物	8.16E-3	3.3E-5	8.5	0.16	
7#排气筒					
颗粒物	22.6	---	200	---	
二氧化硫	ND	---	550	1.3	
氮氧化物	8	0.026	240	0.38	
氟化物	2.26	---	6	---	
铅及其化合物	0.0184	6.1E-5	0.70	0.002	
镍及其化合物	0.0251	8.3E-5	4.3	0.08	
锡及其化合物	ND	---	8.5	0.16	
8#排气筒					
颗粒物	41.2	---	200	---	
二氧化硫	217	0.94	550	4.8	
氮氧化物	14	0.061	240	2.85	
氟化物	1.65	---	6	---	
铅及其化合物	0.0277	1.2E-4	0.70	0.01	
镍及其化合物	3.52E-3	1.5E-5	4.3	0.28	
锡及其化合物	ND	---	8.5	0.58	
9#排气筒					
颗粒物	18.0	---	200	---	
二氧化硫	2	0.021	550	4.8	
氮氧化物	12	0.13	240	2.85	
氟化物	0.93	---	6	---	
铅及其化合物	0.0175	1.9E-4	0.70	0.01	
镍及其化合物	0.0134	1.4E-4	4.3	0.28	
锡及其化合物	ND	---	8.5	0.58	
10#排气筒					
颗粒物	2.0	8.4E-3	60	3.8	
11#排气筒					
颗粒物	3.4	0.072	60	3.8	
12#排气筒					
颗粒物	3.6	0.020	60	3.8	

污染物	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	最高允许排放浓度 mg/m ³	最高允许排放速率 kg/h	标准来源
13#排气筒					
颗粒物	1.9	3.7E-3	60	3.8	
14#排气筒					
颗粒物	1.8	1.4E-3	60	3.8	
非甲烷总烃	1.41	1.1E-3	120	18	

由上表可见，公司各污染物排放浓度均达到标准限值要求。

表 3.4-4 噪声监测数据 单位：dB(A)

测点号	昼间	夜间	标准		标准来源
			昼间	夜间	
N1	61	52	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）
N2	61	52			
N3	59	51			
N4	60	50	70		
N5	61	52			
N6	61	52	65		
N7	60	51			
N8	60	51			

由上表可见，公司昼间厂界环境噪声排放均达到标准限值要求。

3.4.6 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案

为了保证公司紧急情况下能够及时采取有效措施，以预防或减少事件对环境、产品安全造成的影响和危害，减少各方面损失，企业已编制突发环境事件应急预案并于 2019 年 10 月 23 日完成备案，备案编号：320509-2019-270-H。

福祿（蘇州）新型材料有限公司司建厂以来，运行良好，未发生过环境风险事故，应急队伍完整，应急器材充足，定期进行应急演练。



一、 应急措施

(一) 泄漏应急处理措施

泄漏事故发生时采取应急措施的总体要求是：

发生泄漏事故后，最早发现者应立即通知公司负责人及值班领导，报告危险物料外泄部位（或装置），并根据情况召集应急救援小组，及时采取一切办法控制泄漏蔓延。

如果是化学品仓库、车间等发生泄漏，立即检查泄漏事故所在位置的事故废液是否外泄，并将事故废液通过地沟等方式收集至废水收集池内；如果是运输、装卸过程中（室外）发生泄漏，则应立即检查厂区雨水管网切断装置，确保其处于切断状态，从而防止泄漏的废液通过雨水管网流入外环境。一旦事故污染物进入雨水管网，本单位立即启动应急预案，并报告相关主管部门，及时根据应急预案做好隔离措施和应对处理方案。

公司涉及的危险化学品有硝酸钾、硝酸钠、硝酸钙、硼酸、氟硅酸钠、亚硝酸钠、天然气[富含甲烷的]/NM3、氧[压缩的或液化的]、硫酸、氢氧化钠、液化石油气等。当物料发生泄漏时，针对不同物料的理化性质以及工作场所或贮存场所，采取相应的应急措施，具体可以分为以下两种情况：

(1) 化学品储存区发生物料泄漏事故应急措施

公司涉及的原料液体包装容器一般有多个，但同时破裂引发泄漏事故可能性较小，泄漏事故发生后可针对泄漏规模的大小确定应急措施，当储存区发生小泄漏则可使用砂土、棉纱、抹布等材料吸附、吸收泄漏液体，及时堵漏，检修阀门、管线等，大规模泄漏则根据情况利用提升泵等设施将其泵至拟建的事故应急池内。

(2) 车间、装置泄漏事故应急措施

车间内生产设备及其配套的管件等发生泄漏事故后，立即停止设备的运行，将泄漏源堵住，产生的泄漏废液及时接入应急桶，或者使用砂土、棉纱、抹布等材料吸附、吸收。待事故结束后，委托有资质单位处理。

(二) 车间、仓库火灾事故应急措施

由于公司涉及的危险化学品有硝酸钾、硝酸钠、硝酸钙、硼酸、氟硅酸钠、亚硝酸钠、天然气[富含甲烷的]/NM3、氧[压缩的或液化的]、硫酸、氢氧化钠、液化石油气等，遇明火、高热或禁忌物能引起火灾。因此，一旦发生火灾时，做到立即报警，并且充分发挥整体组织功能，在人身确保安全的前提下，扑灭初起火灾，将灾害减到最低程度，避免火势扩大殃及周围危险场所，避免造成重大人员伤亡。总体具体要求如下：

a) 现场发生火灾时，发现人员应大声报告，立刻报警，并及时切断事故现场电源，停止生产，并迅速担负起抢救工作。

b) 应急指挥组迅速电话通知所有的应急救援队伍人员到着火区域上风位置集合了解分析情况，并分析和确定火灾原因，采取相应措施进行扑救。

c) 当火势趋盛、无法靠自身力量扑救和控制时，职工应立即疏散撤离，并对人员进行清点。

d) 其他人员密切注意本岗情况，加强岗位监督控制，确保其它目标安全生产。

e) 由于使用消防水灭火时，混合消防废水会排入厂区内雨水排放管网，因此需确保雨污水排放口（接管口）切断装置处于关闭状态，防止消防废水流入雨水管线及污水管线进入附近水体（如吴淞江等），使厂区地面消防废水通过消防水收集系统（雨污管网等）流入应急空桶或拟建的事故应急池暂存，待事故结束后委托有资

质的单位处置。

f) 如情况严重,必要时由总指挥下令公司全部停止,切断所有危险源连接管道,由疏散组人员带领,各车间、部门负责人负责将所有人员紧急疏散到厂区外安全地带。

g) 厂区应急救援小组在总指挥的领导下尽最大努力,以最佳办法将火灾控制在可控范围内。

h) 如人员力量不足或火势无法控制,由总指挥决定通知外援,直至火灭为止。

i) 火灾事故处理完毕后,由副指挥组织全体应急救援人员和消防人员,对现场进行清理,对人员进行清点。并对事故经过进行记录,对事故进行调查报环境主管管理委员会。

以上是总体做法,具体到各车间或仓库或化学品储存区,需根据已有消防设施和火灾现场,采取直接、有效的方式进行灭火,各场所应急措施简述如下:

(1) 化学品储存区火灾事故应急措施

前期上报、报警及善后工作按要求进行,这里不做叙述。突法事故重点应急措施及注意点主要为:

a. 及时将其他包装桶抢救出来,转移到安全广阔地,防止发生更大的连锁火灾事故。

b. 用干粉、二氧化碳灭火器进行灭火,也可以用沙土进行覆盖,防止火势进一步蔓延;喷水保持火场容器冷却,直至灭火结束。

c. 如火灾无法控制,可能发生连锁事故时,要及时通知并疏散周围的员工,防止造成人员伤亡。

(2) 生产车间火灾事故应急措施

生产车间单个设备发生火灾时,为防止引燃周边设备或可燃物品,须特别注意:

a. 立即切断电源,关停所有生产设备,迅速切断电源及连所有正在工作设备的管道阀门;

b. 用干粉灭火器进行灭火,也可以用沙土进行覆盖,防止火势进一步蔓延。

c. 火势扑灭后须对现场进行消洗，消洗水清理至地沟后委托有资质单位处置或在不对污水厂造成冲击的情况下，将废水经专管泵送至污水厂处理。其他清点、记录等善后工作按要求进行。

(3) 仓库火灾事故应急措施

仓库发生火灾时，为防止引燃周边设备或可燃物品，须特别注意：

a. 及时将其他成品、包材及原辅物料抢救出来，转移到安全广阔地，防止发生更大的连锁火灾事故。

b. 用干粉、二氧化碳灭火器进行灭火，也可以用沙土进行覆盖或用消火栓进行喷洒，防止火势进一步蔓延，直至灭火结束。

c. 如火灾无法控制，要及时通知并疏散周围的员工，防止造成人员伤亡。

(三) 运输过程泄漏事故应急措施

a. 尽快报警。发生了一般化学品泄漏，及时向高新区应急指挥中心报告险情，做好处置准备；及时向公司领导报告，并设法采取相应的果断措施，是泄漏事故能尽快得到控制。

b. 正确处置。在处理事故过程中，一定要采取积极慎重的措施，避免对人产生伤害。

c. 消除火源。现场和周围一定范围内要杜绝火源，禁止车辆通行。

(四) 污染治理措施造成事故应急措施

a. 尽快上报。上报的同时设法找出失效原因，采取相应的措施，使得事故能尽快得到控制，防止废液储存能力不足造成废水外溢。

b. 正确处置。在处理事故过程中，一定要采取快速有效的措施，必要时直接请示公司高层妥善处理。

c. 做好预防。根据失效原因，从源头做好防治工作，杜绝此类事故再次发生。

(五) 停电、暴雨等造成事故应急措施

根据建设项目所在地的地理位置、气象条件等自然状况分析。该区域雨水量大，公司暴雨时排水主要依靠雨水管网收集、排放体系进行排放，在雨季有可能

因排涝能力不足，暴雨时会产生内涝，使厂区淹水，电器受潮，环境湿度大，并可能引发二次事故。化学品如若泄漏于水中，可能危害水环境。

a.尽快上报。停电、暴雨等若引发环保设施无法正常运行，及时向公司应急指挥组报告险情，做好处置准备；并设法采取相应的果断措施，使得事故能尽快得到控制。

b.正确处置。在处理事故过程中，一定要采取快速有效的措施，必要时直接请示公司高层妥善处理。

c.消除泄漏源。若引发化学品泄漏，需尽快查找泄露源，并立即进行堵漏。

二、应急物资

全厂范围布置各类灭火器、消防栓、监控器及报警装置，同时配备了防护口罩、防护手套等个体防护物资，公司建有消防水池，消防水源充足，厂区内有导流沟和空桶可以收集事故时泄漏的物料及消防废液。

参考危险化学品单位应急救援物资配备要求（GB30077-2013），并从环境应急角度出发，可以看出，企业储备了一定的事故应急救援装备，但不足之处在于企业还缺少防毒面具、呼吸器等个人防护物资；因此企业在应急物资装备方面，还需进一步补充完善。应急物资要求重点做好消防设备、灭火设备的配备及个人防护设备及应急通信设备的配置并符合安监、消防的要求。企业应做好管理，应急物质的点检由各岗位操作人员按规定标准，以五官感觉为主，以应急物资各部位进行技术状况检查，以便及时发现陷患，采取对策，尽量减少故障停机损失。对重点应急物资，每班或一定时间由操作者按设备点检卡逐项进行检查记录。维修人员在巡检时，根据点检卡记录的异常进行及时有效的排除，保证应急物资处于完好工作状态。

第四章 企业消耗与排放情况

4.1 资源消耗

4.1.1 水资源消耗情况

公司水资源消耗情况如下表：

表 4.1-1 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水消耗（万吨/年）	单位产值综合新鲜水耗量 kg	其中生产过程新鲜水消耗量（万吨/年）
2019	2.6869	0.0572	2.40
2018	2.5607	0.0572	2.29
2017	2.9145	0.0677	2.61

水资源利用状况分析：

公司用水主要为自来水，由市政自来水公司管网提供，可以确保供水的压力、流量以及水质情况稳定。公司用水主要包括生产用水、生活用水两部分，无重复用水。

4.2 污染物排放质量控制情况

4.2.1 水环境污染物排放控制情况

4.2.1.1 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括：化学需氧量、氨氮
- (2) 特征污染物因子：总磷、铜、氟化物、锌、锰、镍、pH、悬浮物
- (3) 数据监测与采集：监测过程符合国家或江苏省环境主管部门的规定，数据采集采用人工监测数据。
- (4) 数据统计：

表 4.2-1 水污染物排放浓度统计表

污染物种类	依据标准	排放浓度监测数据 (日平均值, mg/L)		排放规律	排放去向
		2019	2018		
pH	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 (三级) 《污水排入城镇下水道 水质标准》 (CJ343-2010) 表 1 (B 级)	7.16	7.20	连续 稳定 排放	园区污 水处理 厂
悬浮物		37	10		
化学需氧量		177	105		
氨氮		21.3	26.9		
总磷		1.83	2.36		
氟化物		2.92	0.80		
六价铬		ND	ND		
铬		ND	ND		
镍		ND	ND		
铅		ND	0.0382		
铜		0.024	0.06		
锌		0.023	0.082		
锰		0.38	0.09		

4.2.1.2 水污染物的排放控制情况

2019 年 7 月公司总排口废水化学需氧量平均浓度为 177mg/L, 悬浮物平均浓度为 37mg/L, 氨氮平均浓度为 21.3mg/L, 总磷平均浓度为 1.83mg/L, 氟化物平均浓度为 2.92mg/L, 铜平均浓度为 0.024mg/L, 锰平均浓度为 0.38mg/L, 锌平均浓度为 0.023mg/L, 六价铬、铬、镍、铅均未检出, 污染物排放平均浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级排放标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(CJ343-2010) 表 1 (B 级) 标准。

2019 年, 公司污水排放量、化学需氧量、悬浮物、总铜、总锰、总镍、氟化物总量控制符合要求。

表 4.2-2 水污染物排放总量统计表

污染物	2019 年			2018 年
	总量要求 t/a	排放量 t/a	数据来源	排放量 t/a
废水排放量	23250	20486	年度检测	23250
化学需氧量	2.81	0.307	年度检测	2.42

污染物	2019 年			2018 年
	总量要求 t/a	排放量 t/a	数据来源	排放量 t/a
悬浮物	1.68	0.768	年度检测	0.232
总铜	0.002	0.001	年度检测	0.001
总锰	0.002	0.000	年度检测	0.002
总镍	0.002	0.000	年度检测	0
氟化物	0.38	0.060	年度检测	0.019

公司实施雨污分流，其中雨水暗沟收集、污水明管输送。经现场调查，企业废水主要为生产废水和生活污水。生生产废水包括物料直接冷却水、喷淋塔废水、车间清洗废水，主要污染因子为化学需氧量、SS 等；生活污水主要为职工生活用水排水。生产废水收集后，经厂内污水处理站“二级沉淀+pH 调节”处理工艺处理，排放废水达到《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）三级标准要求后与生活污水一起排入苏州工业园区市政污水管道系统，经苏州工业园区污水厂处理达标后排入吴淞江。

4.2.2 大气污染物排放控制情况

4.2.2.1 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括：颗粒物
- (2) 特征污染物因子：非甲烷总烃、氟化物、锡及其化合物
- (3) 数据监测与采集：监测过程符合国家或江苏省环境主管部门的规定，数据采集采用人工监测数据
- (3) 数据统计：

2019 年公司大气污染物全部达标排放，符合国家和江苏省大气污染物排放标准。

表 4.2-3 大气污染物监测浓度统计表

污染源	污染因子	最高允许排放浓度	排放浓度 mg/m ³		最高允许排放速率	排放速率 kg/h	
		mg/m ³	2019	2018	kg/h	2019	2018
1# 排气筒	氟化物	9.0	ND	---	0.19	---	---
	二氧化硫	550	ND	---	4.8	---	---

污染源	污染因子	最高允许排放浓度	排放浓度 mg/m ³		最高允许排放速率	排放速率 kg/h	
		mg/m ³	2019	2018	kg/h	2019	2018
	氮氧化物	240	123	---	2.85	1.2	---
	颗粒物	60	1.7	---	3.8	0.016	---
	铅及其化合物	0.70	0.009	---	0.01	8.7E-5	---
	镍及其化合物	4.3	ND	---	0.28	---	---
	锡及其化合物	8.5	ND	---	0.58	---	---
3# 排气筒	氟化物	9.0	0.49	0.42	0.05	6.1E-3	1.4E-3
	二氧化硫	550	5	ND	1.3	0.063	---
	氮氧化物	240	183	ND	0.38	2.29	---
	颗粒物	60	2.4	<20	0.95	0.030	---
	铅及其化合物	0.70	0.0250	0.016	0.002	3.1E-4	5.5E-5
	镍及其化合物	4.3	7.85E-3	0.03	0.08	9.8E-5	1.0E-5
	锡及其化合物	8.5	ND	0.010	0.16	---	3.4E-5
4# 排气筒	氟化物	9.0	0.18	0.38	0.05	8.0E-4	2.6E-3
	二氧化硫	550	ND	ND	1.3	---	---
	氮氧化物	240	ND	ND	0.38	---	---
	颗粒物	60	1.9	<20	0.95	8.5E-3	---
	铅及其化合物	0.70	5.21E-3	0.008	0.002	2.3E-5	5.5E-5
	镍及其化合物	4.3	0.0107	0.005	0.08	4.8E-5	3.4E-5
	锡及其化合物	8.5	5.56E-3	ND	0.16	2.5E-5	---
6# 排气筒	颗粒物	200	9.0	<20	---	---	---
	二氧化硫	550	15	ND	1.3	0.060	---
	氮氧化物	240	26	24	0.38	0.10	0.098
	氟化物	6	1.00	0.38	---	---	---
	铅及其化合物	0.70	0.0153	0.006	0.002	6.1E-5	2.4E-5
	镍及其化合物	4.3	0.0266	0.004	0.08	1.1E-4	1.6E-5
	锡及其化合物	8.5	8.16E-3	ND	0.16	3.3E-5	---
7# 排气筒	颗粒物	200	22.6	<20	---	---	---
	二氧化硫	550	ND	ND	1.3	---	---
	氮氧化物	240	8	35	0.38	0.026	0.034

污染源	污染因子	最高允许排放浓度	排放浓度 mg/m ³		最高允许排放速率	排放速率 kg/h	
		mg/m ³	2019	2018	kg/h	2019	2018
	氟化物	6	2.26	1.02	---	---	---
	铅及其化合物	0.70	0.0184	0.023	0.002	6.1E-5	2.3E-4
	镍及其化合物	4.3	0.0251	0.007	0.08	8.3E-5	6.9E-5
	锡及其化合物	8.5	ND	0.011	0.16	---	1.1E-4
8# 排气筒	颗粒物	200	41.2	<20	---	---	---
	二氧化硫	550	217	ND	4.8	0.94	---
	氮氧化物	240	14	25	2.85	0.061	0.14
	氟化物	6	1.65	0.28	---	---	---
	铅及其化合物	0.70	0.0277	0.009	0.01	1.2E-4	4.9E-5
	镍及其化合物	4.3	3.52E-3	0.002	0.28	1.5E-5	1.1E-5
	锡及其化合物	8.5	ND	0.007	0.58	---	3.8E-5
9# 排气筒	颗粒物	200	18.0	<20	---	---	---
	二氧化硫	550	2	ND	4.8	0.021	---
	氮氧化物	240	12	23	2.85	0.13	0.20
	氟化物	6	0.93	0.68	---	---	---
	铅及其化合物	0.70	0.0175	0.077	0.01	1.9E-4	6.8E-4
	镍及其化合物	4.3	0.0134	0.030	0.28	1.4E-4	2.6E-4
	锡及其化合物	8.5	ND	0.022	0.58	---	1.9E-4
10# 排气筒	颗粒物	60	2.0	<20	3.8	8.4E-3	---
11# 排气筒	颗粒物	60	3.4	<20	3.8	0.072	---
12# 排气筒	颗粒物	60	3.6	<20	3.8	0.020	---
13# 排气筒	颗粒物	60	1.9	<20	3.8	3.7E-3	---
14# 排气筒	颗粒物	60	1.8	<20	3.8	1.4E-3	---
	非甲烷总烃	120	1.41	2.97	18	1.1E-3	1.7E-3

4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况

4.2.3.1 危险废物排放控制

2019 年公司与高邮康博环境资源有限公司等三家单位签订了危废处置协议。2019 年，公司危险废物总量为 36.601t。

表 4.2-4 危险固体废物产生及处置情况统计表

固废名称	废物类别	主要有害成分	形态	产生来源	年产生量/吨		转移去向
					2019	2018	
废有机溶剂	HW06	有机溶剂	液	设备清洗、实验	20	7.965	委托有资质单位处理
废包装容器	HW49	残留的有机溶剂	固	生产	6.487	2.656	
废活性炭	HW49	活性炭中的有机溶剂	固	废气处理	0.809	0	
废机油、润滑油、导热油及含油废物	HW08	废机油、润滑油、导热油	液/固	设备设施定期更换	1.807	1.057	
废抹布手套	HW49	有机溶剂	固	生产、实验	4.498	3.732	
200L 原料包装桶	HW49	残留的有机溶剂	固	生产	3	2.23	
灯管	HW29	汞蒸气	固	更换灯管	0	0.155	

厂内危废仓库位于厂区东北侧，面积为 300m²。仓库内各危险废物分类分区存储，各废物包装容器上贴有危废标识卡；仓库内外贴有明显的危险废物标志、标识牌、危废管理制度以及危废台账等；地面进行了硬化（环氧树脂）处理，且另设有黄沙等应急物资。危废定期委托有资质单位处理，同时加强对固体废物从伸长、收集、运输到处理的全过程控制及管理，对周边环境产生的风险较小。

4.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

公司一般工业固体废弃物 2019 年产生总量 494.29t。

表 4.2-5 一般工业固体废物产生及排放情况统计表

年份	固体名称	产生量 /吨	综合利用量 /吨	处置量 /吨	储存量 /吨	排放量 /吨	排放去向
2019	污泥	187.94	---	187.94	---	---	再利用
	木托盘	63.63	---	63.63	---	---	再利用
	废铁	13.13	---	13.13	---	---	再利用
	废包装材料	15.90	---	15.90	---	---	焚烧
	废熔炼砖、匣体	111.19	---	111.19	---	---	再利用
	落地料	88.50	---	88.50	---	---	填埋
	生活垃圾	14.00	---	14.00	---	---	环卫处理

4.2.4 噪声污染排放控制情况

表 4.2-6 噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	对应噪声源	噪声源性质	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
				执行标准 Leq	等效声级	执行标准 Leq	等效声级
2019	N1	生产设备、风机等	机械噪声	65	61	55	52
	N2				61		52
	N3			70	59		51
	N4				60		50
	N5			65	61		52
	N6				61		52
	N7				60		51
	N8				60		51
2018	N1	生产设备、风机等	机械噪声	65	60.8	55	50.6
	N2				59.5		49.6
	N3			70	63.4		52.1
	N4				62.0		53.6
	N5			65	56.4		48.1
	N6				58.4		50.4
	N7				62.5		53.8
	N8				58.6		48.7

由表可见，公司 2019 年厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）。噪声产生持续时间为公司正常生产时间，即每天昼间 16 小时

连续排放，夜间 8 小时连续排放。昼间噪声等效声级均在 65dB(A)以下，夜间噪声等效声级均在 55dB(A)以下，影响范围仅限于本公司内，对外界基本无影响。

4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施

4.3.1 危险化学品管理年度报告情况

(1) 根据《危险化学品名录》(2018 版)，公司产品未列入其中，不属于危险化学品，不需要安全生产许可证。

表 4.3-1 危险化学品理化特性一览表

编号	物质名称	毒性识别		危险特性识别	
		特征	毒性等级	特征	燃爆极限
1	硝酸钾	LD ₅₀ :3750mg/kg (大鼠经口)	>3	强氧化剂。遇可燃物着火时，能助长火势。与有机物、还原剂、易燃物如硫、磷等接触或混合时有引起燃烧爆炸的危险。燃烧分解时，放出有毒的氮氧化物气体。受热分解，放出氧气。	---
2	硝酸钠	LD ₅₀ :3536mg/kg (大鼠经口)	>3	强氧化性，与有机物或磷，硫接触，摩擦或撞击能引起燃烧和爆炸。	---
3	硝酸钙	LD ₅₀ :3900mg/kg (大鼠经口)	>3	有氧化性，加热放出氧气，遇有机物、硫等即发生燃烧和爆炸。	---
4	硼酸	LD ₅₀ :2660mg/kg (大鼠经口)	>3	受高热分解放出有毒的气体	---
5	氟硅酸钠	LD ₅₀ :125mg/kg (大鼠经口)	>3	受高热或接触酸或酸雾放出剧毒的烟雾	---
6	亚硝酸钠	LD ₅₀ :157.9mg/kg (大鼠经口)	3	跟可燃物质接触可能会引起火灾。火灾产生有毒烟雾。	---
7	天然气[富含甲烷的]/Nm ³	LC ₅₀ : 50%, 2h (小鼠吸入)	>3	沸点: -161.4°C; 闪点: -218°C, 易燃	爆炸极限% (V/V): 5~15
8	氧[压缩的或液化的]	大气浓度和压力下的氧没有毒性。动物在 3000kPa 以上氧中，可在 30min 至数小时死亡	--	氧气能与大多数物质发生反应。与可燃物和还原物质接触，有引起着火、爆炸的危险。尽管氧气本身不可燃，但可急剧加速燃烧。	---

编号	物质名称	毒性识别		危险特性识别	
		特征	毒性等级	特征	燃爆极限
9	硫酸	LD ₅₀ :2140mg/kg (大鼠经口)	>3	强腐蚀性, 与金属反应释放 氢气, 可能导致爆炸	---
10	氢氧化钠	LD ₅₀ :125mg/kg (小鼠腹腔)	>3	强腐蚀性	---
11	液化石油 气	LC ₅₀ : 65800mg/kg (大鼠吸入)	>3	沸点: -42.09°C; 闪点: -104°C, 易燃	爆炸极限% (V/V) 1.5-9.5

(2) 危险化学品管理、储存、使用、运输中的防范措施

运输: 严格按照《危险化学品安全管理条例》的要求, 运输车辆配备相应品种和数量的消防器材。运输车辆手续证件齐全, 符合国家标准或法律法规对安全的要求; 运输和押送人员进行相应的专业技术、安全知识和应急救援的培训, 了解所运载危险品的性质、危害性和发生意外时的应急措施, 配备必要的应急处理器材和防护用品。夏季早晚运输, 防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶, 禁止在居民区和人口稠密区停留。

装运危险化学品的车辆排气管必须配备阻火装置, 禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输过程中, 严禁与运输物质性质不相容的化学品等混装混运; 装运方式并须严格按照运输物质 MSDS 的运输要求进行, 不得随意进行装运。应注意运输过程中温度、湿度或者压力的变化, 保证运输过程中不因温度、湿度或者压力的变化发生任何渗(洒)漏。搬运时要轻装轻卸, 运输时防止碰撞, 注意密封。防止包装及容器损坏。

采购: 采购危险化学品时, 须对已获得危险化学品经营许可证的企业进行采购, 并要求供应商提供技术说明书及相关技术资料; 采购人员必须进行专业培训并取证; 危险化学品的包装物、容器必须有专业检测机构检验合格才能使用。

储存: 公司原料、产品运输主要靠汽车运输, 运输单位均委托有运输资质的专业单位承运, 运输过程在公共路线上发生的突发环境事件由承运单位及当地应急救援机构负责处置。

公司危险化学品泄漏事故应急措施:

由于公司涉及危险化学品重点分布在危化品库、生产车间、实验室, 一旦发生危

險化學品洩漏，公司應疏散洩漏污染區人員至安全區，禁止無關人員進入污染區，切斷火源。建議應急處理人員戴自給式呼吸器，穿化學防護服。不要直接接觸洩漏物，在確保安全情況下堵漏。用沙土或其它不燃性吸附劑混合吸收，然後收集運至廢物處理場所處置。也可以用大量水沖洗，經稀釋的洗水放入應急事故池。如果大量洩漏，利用圍堤收容，然後收集、轉移、回收或無害處理後廢棄。

現場清理洩漏物料時，將沖洗的污水應排入收集池；危險固體廢棄物交由有資質的單位進行處理；清理時可諮詢有關專家，以決定安全和最佳方法後進行，必要時由具備資質的清洗機構清洗。污染水域時，及與水利部門聯繫暫停有關水閘放水，防止污染水域擴大蔓延。

第五章 企業社會責任

5.1 環境公益活動

福祿蘇州工廠每年參加由中國搪瓷工業協會組織的搪瓷行業瓷釉發展研討會，福祿蘇州工廠在研討會上向同行分享了企業可持續發展，分別從綠色環保產品配方設計，生產工藝控制，企業社會責任三個維度介紹福祿蘇州工廠的具體行動，將福祿蘇州工廠打造成綠色工廠。

福祿集團非常關注中國搪瓷工業的教育發展，福祿集團在四川工商職業技術學院設立了“中國搪瓷行業人才培養基地福祿獎學金”，更好的鼓勵學生學習搪瓷專業，熱愛搪瓷專業，畢業後積極投入搪瓷行業工作。



5.2 與社會及相關利益者關係

(1) 與消費者的關係：福祿（蘇州）新型材料有限公司的產品均符合 RoHS 標準，包裝上張貼 RoHS 標籤，通過標籤向消費者傳遞產品信息。

(2) 與員工的關係：福祿（蘇州）新型材料有限公司每年根據 EHS 培訓計劃開展培訓和演練，演練包括化學品洩漏演練，滅火器演練，應急疏散演練等。

(3) 與公眾/社會的關係：

福祿（蘇州）新型材料有限公司加入了蘇州工業園區職業安全健康環保協會，積極參與蘇州工業園區職業安全健康環保協會開展的各項活動。

第六章 企业环境效益结论性分析

公司积极投入大规模自动化产线和先进的测试设备，及时淘汰落后设备，提高经济效益，节约能源，减少对环境的污染。通过生产现场调查可知，公司的主要生产设备及设施目前处于良好运行的状态，完好率在 95%以上。当前设备及设施能够基本满足现阶段公司的生产需求。

对照《高耗能落后机电设备(产品)淘汰目录》(第一至四批)，目前公司所使用的设备，无淘汰落后设备。

福祿（苏州）新型材料有限公司多年来一贯坚持全方位的深化管理，有严格健全的组织管理体系，在生产实践中，公司坚持以科学发展观为指导，以提高资源生产率、增强竞争能力为目标，大力开展资源节约、综合利用等创新发展思路，坚持“减量化、再利用、资源化”原则，使公司自身不断得到完善和提高，资源综合利用，安全文明生产，经济效益，环保效益都跃上了一个新的台阶。

公司一贯重视环境保护工作，在发展生产的同时，切实加强环境保护工作，制定和完善管理制度，在人力、财力和物力上进行了较大的投入，不断地加强和完善环保设施建设，设置了 EHS 部门并配备了专业环保人员负责环保设备的运行监护和排污情况的记录。

第七章 企业环境信用承诺

企业环境信用承诺书

为促进企业和环境的和谐发展，树立环境友好企业形象，提高企业运营透明度和环境管理水平，保障公众环境知情权，现就企业对外发布环境信息内容及对内推进环境管理工作向社会郑重承诺如下：

- 一、严格遵守环境保护法律、法规和相关规章制度，做到诚实守信；
- 二、制定年度环境保护计划和主要污染物减排计划，积极采取有效措施，削减污染物排放总量，做到污染物达标排放；
- 三、严格落实企业排放污染物达标、责任区内的环境质量达标，责任区内的环境安全达标的“三包”责任制，做到诚信合法排污；
- 四、积极确保对外发布的企业环境信息公开报告所涉及的数据来源、统计过程、结果分析均真实可信，描述及披露的信息能客观反映事实；
- 五、严格落实持证排污、按证排污，做到排污口规范化管理，污染物不直排、不偷排、不漏排；
- 六、新、改、扩建设项目严格执行“环评”和“三同时”制度，不得擅自增设污染工序和扩大生产规模；
- 七、加大环保投入，建设高标准、高质量的污染防治设施；
- 八、加强企业日常管理，规范操作并定期检修保养污染防治设施，确保设施正

常運行，實現污染物全面達標排放；

九、建立環境風險防範和污染事件突發性應急體系，制定完善的環境突發事件應急處置預案，並定期組織應急演練，全力維護環境安全確保不發生重特大污染事故；

十、建立完整的企业環境檔案資料，實現檔案規範化管理；

十一、建立良好和諧的社會關係，盡力避免環境污染投訴，嚴防環境污染事件。

如違背上述承諾，我司將自願承擔由此引起的法律責任。

特此承諾

福祿（蘇州）新型材料有限公司（蓋章）



年 月 日

