

环境信息公开报告

富士胶片印版（中国）有限公司

—2019 年度



富士胶片印版（中国）有限公司

2020年5月



前言

富士胶片印版（中国）有限公司为日本富士胶片株式会社下属全资子公司，日本富士胶片株式会社是一个采用尖端技术，实现以“光”为媒介的影像交换公司，主要生产和销售影像相关的产品、与印刷系统相关的产品及其他一些高科技产品。在日本、美国、荷兰等地都已拥有自己的大规模 CTP/PS 版制造基地。富士胶片印版（中国）有限公司是富士胶片继北京富士胶片印版有限公司之后，在中国投资的又一大印版材料生产材料，也是富士胶片全球第五大版材生产基地。公司占地约 150000 平方米，销售网络已覆盖全国，并大量出口到欧洲、东南亚、大洋洲、台湾等国家和地区。

这次根据《中华人民共和国宪法》及历次宪法修正案、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国清洁生产促进法》等中国法律法规和相关国际公约的规定，本着公开内容，能够准确、全面地反映公司在生产经营过程中与环境相关的信息的原则，公开了富士胶片印版（中国）有限公司的环境信息，并编制成本公司环境信息公开报告。

目录

第一章 管理者致辞.....	1
第二章 企业概况.....	2
2.1 企业基本情况.....	2
2.2 企业产品介绍.....	2
2.3 公司经营理念和企业文化.....	4
第三章 环境管理绩效情况.....	5
3.1 企业环保目标及完成情况.....	5
3.1.1 上一年度环保目标情况.....	5
3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施.....	5
3.1.3 下一年度环保目标.....	6
3.1.4 企业环境绩效比较.....	7
3.2 公司环境管理体制及措施.....	8
3.2.1 企业管理结构.....	8
3.2.2 企业环境管理体制和管理制度.....	10
3.2.3 与企业相关的教育及培训情况.....	10
3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况.....	11
3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效.....	12
3.3 企业环境信息公开及交流情况.....	13
3.3.1 环境信息公开情况.....	13
3.3.2 与利益相关者进行环境信息交流情况.....	13
3.3.3 对相关环境投诉案件的处理措施与方式.....	14
3.3.4 参与环境行为评级的结果及披露情况.....	14
3.4 相关法律法规符合性情况.....	14
3.4.1 建设项目环境保护履行情况.....	14

3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况.....	14
3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况.....	15
3.4.4 企业排污许可证申领情况.....	17
3.4.5 企业排污检测结果.....	17
3.4.6 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案.....	19
第四章 企业消耗与排放情况.....	25
4.1 资源消耗.....	25
4.1.1 水资源消耗情况.....	25
4.1.2 原材料消耗情况.....	25
4.2 污染物排放质量控制情况.....	26
4.2.1 水环境污染物排放控制情况.....	26
4.2.2 大气污染物排放控制情况.....	27
4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况.....	28
4.2.4 噪声污染排放控制情况.....	30
4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施.....	31
4.3.1 危险化学品管理年度报告情况.....	31
第五章 企业社会责任.....	35
5.1 环境公益活动.....	35
5.2 与社会及相关利益者关系.....	35
第六章 企业环境效益结论性分析.....	37
第七章 企业环境信用承诺.....	38

第一章 管理者致辞

随着社会生产和经济的不断扩张，社会经济对环境的影响日益严重。环境质量的不断下降和生态环境的不断恶化促使社会愈加关注环境问题，保护环境的呼声越来越高。在当今时代下，企业必须把经济、法律、资源、环境等诸多社会元素纳入战略思考，承担起治理环境污染的责任，做一个勇于负责任的企业，才能赢得可持续发展的基本条件。富士胶片印版（中国）有限公司深知环境保护的重要性，向社会做出关于实施环保行动承诺，承诺我企业不违规排放，保护环境。

我们始终坚持绿色发展战略，努力实现工艺装备、制造过程和产品应用的绿色化。我们着力建设资源节约型和环境友好型企业，使企业成为印刷专用设备生产行业循环经济和节能减排的示范企业，创造绿水蓝天、鸟语花香的生态环境，实现企业与自然的和谐共处。

本公司充分认识到地球对于我们人类的唯一性和不可或缺，将地球生态环境如何延续这一人类共同的重要课题和事业发展紧密联系在一期，并将环保理念付诸行动，在所有的事业运作环节中彻底贯彻这一理念。从原材料进厂到成品出厂每个环节，公司均进行严格质量控制，并且注重生产过程中的环境管理。在确保产品质量的同时，减少生产对环境的不良影响，努力提高公司素质。

富士胶片印版（中国）有限公司将继续践行改善环境，支持中国可持续发展的方针政策，更理性地使用能源和资源，倡导开发使用可再生原材料的业务和产品线，以创新方案来保护环境，为构建和谐社会，创造美好未来做出不懈的努力！

致辞人：朝仓勇二

第二章 企业概况

2.1 企业基本情况

富士胶片印版（中国）有限公司于 2005 年在苏州工业园区龙潭路 202 号成立，厂区总占地面积约 150000 平方米，注册资本 3900 万美元。公司 2007 年 3 月投产以来产量稳健增长，产品向多元化发展，从各个方面满足了国内外客户的要求，不断地磨练所有的先进技术、专有技术，坚持创造出能够让客户满意和信任的新产品和提供最全面的服务，不断地发展壮大。目前，销售网络已覆盖全国，并大量出口到欧洲、东南亚、大洋洲、台湾等国家和地区，为客户提供更加丰富的产品、更加快捷的服务和更加合理的价格。

公司已通过 ISO9001 质量管理体系认证，ISO14001 环境管理体系和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系。这些管理体系的建立巩固了公司的管理基础，为继续做大做强创造了条件。

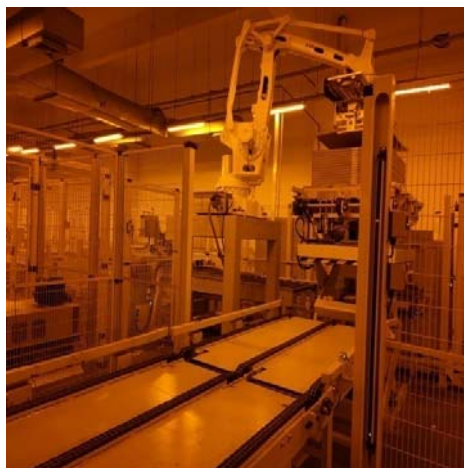
2.2 企业产品介绍

富士胶片印版（中国）有限公司经营范围为开发、生产电子数码印版及其他印刷化学材料和配套化学品、相关器材和关联材料，销售本公司所生产的产品，并提供与产品相关的咨询及售后服务；从事计算机软件系统和测试、分析、监测专用仪器仪表及系统装置的批发、进出口、佣金代理（拍卖除外）并提供上门维修保养服务。从事维修保养相关咨询业务。目前企业已达到年产 CTP 版/传统 PS 版 22100 千 m²，显影液 4923t 的产能。

我们的客户



我们的产品



我们的证书



2.3 公司经营理念和企业文化

我们将运用先进、独特的技术创造新的价值，我们将使用不断创新的专利技术继续提供高品质的商品和服务，赢得顾客的信任和满意。

通过努力我们将超越过去的“影像和信息领域”的界限，持续地为文化、科学、技术、产业的发展乃至人类健康以及地球环境事业贡献出我们的力量。

我们新的企业理念是在对我们的使命的认识基础上提出的。我们的使命是通过持续性的企业活动让全世界的人们不仅在物质领域，在精神领域上也能丰富多彩，带着充实感和满足感而生活。

我们将创造公开、公平、明朗的企业文化氛围，以真诚和坦率的方式去认识客观事实，作出理性的决定，不断勇于迎接挑战。

在这种企业文化的氛围中，我们将进一步钻研自己拥有的先进、独特技术，开发能够赢得客户满足和信赖的新商品和新服务，成为持续创造新价值的企业和充满活力地企业，以先锋的姿态走在行业的前沿。

第三章 环境管理绩效情况

3.1 企业环保目标及完成情况

3.1.1 上一年度环保目标情况

公司制定的上一年度环保目标及完成情况：

序号	目标	指标	完成状况
1	不发生环境事故 控制环境虚惊事件	环境事故 0 件 环境虚惊事件 1 件	未达成 (环境事故 1 件)
2	废水排放达标	符合《污水综合排放标准》管控标准：pH：6~9，COD：500，SS：400，NH ₃ -N：45，TP：8 水质异常发生时紧急对应率 100%	达成
3	废气排放达标	符合《大气污染物综合排放标准》管控标准：H ₂ SO ₄ ：45，HCL：100，SO ₂ ：550，NO _x ：240，非甲烷总烃：120，甲醇：190	达成
4	厂界噪声排放达标	符合《工业企业厂界噪声排放标准》3 类标准管控标准：昼间：65dB，夜间：55dB	达成
5	危废合法处理	危废合法处理 100%	达成
6	一般固废合理处置	按要求处置一般固体废弃物	达成

3.1.2 完成目标所采取的主要方法和措施

为顺利完成年度环保目标，公司始终严格执行国家法律法规和技术标准，坚持生产经营与安全环保及社会效益三个成果一起抓，建立健全环境保护、节能减排组织管理机构，完善环保及节能减排管理制度，实行绿色文明生产。公司采用先进的生产工艺，并考虑从原材料、资源能源的使用到产品应用的全过程中减少对环境的影响。

序号	目标	实施措施
1	不发生环境事故 控制环境虚惊事件	1. 设备部、制造部每日对废水、废气处理设施进行点检； 2. 环境安全部对以往环境虚惊事件实施效果进行了确认，预防对策全部实施。

2	废水排放达标	1. 废水处理设施定期的维护和异常状态维修，满足生产需要； 2. 根据废水监测数据了解排放情况，发现异常时要求相应部门填写环境事故报告书进行报告及环境事故改善跟踪对应； 3. 废水在线设施每周委托第三方点检，保持设备运行正常及数据传输有效；每日内部点检及数据上传； 4. 2019.4、2019.9 委托第三方对外排废水进行年度监测，检测合格； 5. 外排废水无异常。
3	废气排放达标	1. 废气处理设施进行定期的维护和异常状态维修，保证满足生产需要； 2. 废气在线设施每周委托第三方点检，保持设备运行正常及数据传输有效；每日内部点检及数据上传； 3. 2019.4、2019.9 委托第三方对外排废气进行年度监测，检测合格； 4. 外排废气无异常。
4	厂界噪声排放达标	1. 2019.4、2019.9 委托第三方对厂界噪进行年度监测，检测合格； 2. 新设备导入时考虑设备选型及设备布局，减少对厂界影响。
5	危废合法处理	1. 2019 年度~2020 年度管理计划审批完成已生效； 2. 危险废弃物转移合法化 100%； 3. 危废网上审批完成率 100%。
6	一般固废合理处置	1. 按照环保局要求，登录苏州市一般工业固废企业申报系统进行污泥产生、转移申报； 2. 产生污泥均由该系统内合格污泥处理企业清运。

3.1.3 下一年度环保目标

公司制定和实施长期的环境保护发展战略，以保证在达产的同时减少资源能源的消耗和对环境的影响。为不断完善环境管理体系，公司每年进行环境保护目标的建立，并对目标实施情况进行追踪，发现问题及时整改，使公司环保工作水平不断提升。

序号	2020 年度目标	指标
1	不发生环境事故 控制环境虚惊事件	环境事故：0 件 环境虚惊事件：1 件
2	废水排放达标	废水排放达标，符合《污水综合排放标准》管控标准：pH：6~9，COD：500，SS：400，NH ₃ -N：45，TP：8 水质异常发生时紧急对应率 100%
3	废气排放达标	废气排放达标，符合《大气污染物综合排放标准》管控标准：H ₂ SO ₄ ：45，HCl：100，非甲烷总烃：120，甲醇：190

4	厂界噪声排放达标	厂界噪声排放达标，符合《工业企业厂界噪声排放标准》3 类标准管控标准：昼间：65dB，夜间：55dB
5	危废合法处理	危废合法处理 100%
6	一般固废合理处置	按要求处置一般固体废弃物

3.1.4 企业环境绩效比较

表 3.1-1 近 3 年资源消耗情况

年份	类别	年用量	年产量	年产值(万元)
2019	水资源消耗	45.944 万 t	PS 版 522 千 m ² CTP 版 22968 千 m ²	44145
	天然气消耗	9.46 万 m ³		
	电消耗	2954.939 万 KWh		
	主要原材料消耗量	铝卷 16832t 盐酸 1279t 硫酸 490t 氢氧化钠 1673t 甲醇 156t 丁酮 349t 丙二醇甲醚 191t		
2018	水资源消耗	45.582 万 t	PS 版 1081 千 m ² CTP 版 21668 千 m ²	45281
	天然气消耗	8.23 万 m ³		
	电消耗	3068.868 万 KWh		
	主要原材料消耗量	铝卷 16325t 盐酸 1244t 硫酸 544t 氢氧化钠 1800t 甲醇 154t 丁酮 362t 丙二醇甲醚 183t		
2017	水资源消耗	43.133 万 t	PS 版 1541 千 m ² CTP 版 17560 千 m ²	38975
	天然气消耗	42.6 万 m ³		
	电消耗	2674.646 万 KWh		
	主要原材料消耗量	铝卷 13749t 盐酸 1059t 硫酸 476t		

年份	类别	年用量	年产量	年产值(万元)
		氢氧化钠 1549t 甲醇 136t 丁酮 322t 丙二醇甲醚 167t		

3.2 公司环境管理体制及措施

3.2.1 企业管理结构

3.2.1.1 企业管理结构图

公司管理设委员长一名，副委员长三名，下设环境安全部、事务部、人事部、加工部、制造部、技术部、设备部、品证部、业务本部（财务部、业务科、采购科）九个职能部门，公司组织管理结构图见图 3.2-1。

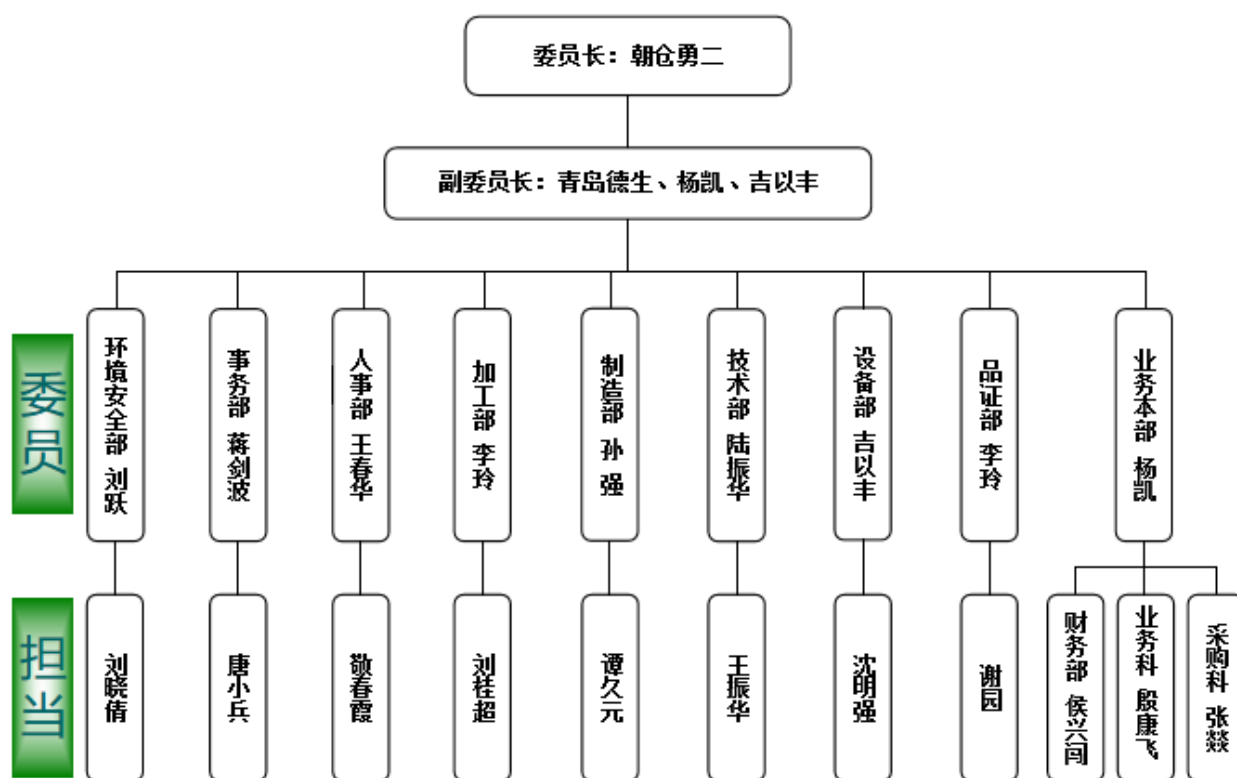


图 3.2-1 公司管理结构图

3.2.1.2 企业内部环境管理机构设置及各部门权责分配情况

公司各部门环境职责与权限如下表所示：

表 3.2-1 公司各部门环境职责与权限

部门	职责与权限
委员长	对工厂的环境管理体系的有效实施负责； 制定环境方针并使之得以贯彻执行； 确定环境管理体系的组织结构和职责； 为环境管理体系的实施和运行提供必需且充分的资源（包括人力资源、专业技能、技术和资金）； 审议并批准公司的环境手册、环境目标和管理方案； 主持环境管理评审会议，以评审和改进环境管理体系； 批准本公司适用的法律法规清单，确保体系守法和持续改进； 审批环境管理体系内部审核计划和审核结果，对内部环境体系审核员进行资格确认，任命审核组长； 组织策划管理评审以确保环境管理体系的适宜性、充分性和有效性； 指导涉及重要环境因素的外部投诉的处理，审查纠正和预防措施的实施结果。
环境安全部	负责建立并保持《环境因素识别与评价管理程序》，以确定活动、产品和服务中能够控制或可施加影响的环境因素，并从中确定重大环境因素； 负责指挥事故的报警、情况通报、事故处理工作；负责指挥事故的现场及有关有害物质扩散区的清洗、监测、检查工作，污染区处理直至无害。
人事部、事务部	对本部门的环境管理体系的有效实施负责； 节约能源资源，废弃物有效分类； 负责服务供应商管理（如：保洁、用餐、厂车等）； 制定培训计划，组织有关环境管理和全公司员工的培训，使公司每个员工掌握必须的环境意识和能力
制造部、加工部、品证部、技术部	贯彻公司管理方针，确保按照所选用的标准建立和保持质量环境体系，明确工厂的执行要求； 负责事故应急处理时生产系统的开停机器设备的调度工作负责生产设备、生产辅助设备、治污设施的日常管理、维修保养工作； 确保正常运行，降低噪音，预防意外的泄漏； 确保废弃物的有效分类和储存； 负责对本部门重要岗位人员的操作培训； 负责对本部门目标、管理方案实现情况及运行进行监控。
设备部	负责公司所有机器、设备的日常和定期检维修工作，特种设备的定期校验，发生环境污染事故时负责查工厂区域的总给排水图，找出在工厂内堵住泄漏的地点，并立即通知维修人员采取措施实施堵漏，防止污染的扩大； 负责损坏设备、设施的抢修工作，以及物料、设备、设施的转移工作； 负责协助事故现场的清洗工作，以及设备、设施恢复运转。

业务本部	对本部门的环境管理体系的有效实施负责； 节约能源资源，废弃物有效分类； 负责环境保护改善所需资金的管理； 负责供应商的管理；监管供应商的资格及与它们签订环境协议； 向供应商索要化学品的 MSDS 和材料含环境控制物质的第三方检测报告。
------	---

3.2.2 企业环境管理体制和管理制度

环境方针：

遵守国家的法律法规及集团内的相关要求，承诺健康安全环境方面的持续改进，同时为员工提供一个健康安全的工作环境。

委员会的主要职责：

- （1）负责环境制度的制定及修正；
- （2）确保公司环境制度的有效实施；
- （3）规定部门岗位职责；
- （4）环境事故处理方案的制定及实施；
- （5）现场事故应急措施实施。
- （6）审议环境管理相关的训练、教育计划的实施状况。
- （7）其他与环境、清洁生产相关的必要事项。

3.2.3 与企业相关的教育及培训情况

公司重视对员工的教育和培训，有健全的培训制度及培训记录。针对本公司的生产工艺特点和物质的危险有害特性，定期对从业人员进行工艺、设备、安全、技术、管理、操作和事故应急处理等方面的安全教育，对从业人员进行危化品危险特性专业教育，不断提高职工的安全意识和操作技能。

3.2.4 企业开展环境管理体系认证及实施情况

公司已通过 ISO9001 质量管理体系认证，ISO14001 环境管理体系认证和 OHSAS18001 职业健康安全管理体系认证。



3.2.5 企业开展清洁生产的现状和绩效

为贯彻落实《中华人民共和国清洁生产促进法》。加大节约资源、污染治理力度，走科技含量高、经济效益好、资源消耗低，环境污染少，充分发挥人力资源优势的新型工业化道路，公司领导决定结合公司的实际情况全面实施清洁生产。自 2014 年 10 月开始组织进行第一轮清洁生产，共产生提出方案 14 项；其中中/高费方案 2 项，已全部实施完成；提出无/低费方案 12 项，均已实施完成。通过上述方案的产生和实施，企业在生产工艺及管理方面都有一定改进，在一次性投入 615.1 万元的前提下，每年可节约成本 216.24 万之多，每年节电 135.83 万 kWh，节天然气 32.75 万 Nm³，减少 VOC 排放 35.58t。

为促进公司的进一步发展，创造良好的经济和环境效益，实现节能、降耗、减污、增效的目的，深入贯彻执行《中华人民共和国清洁生产促进法》，公司属于“双有”企业，作为 2019 年江苏省第十五批清洁生产审核重点企业之一，公司各级领导在了解到清洁生产审核的意义后，意识到开展清洁生产的必要性和紧迫性，在上下达成共识的基础上，迅速组织，人人参与，全面深入开展清洁生产审核的各项工作，在促进企业生产经营发展的过程中，控制源头、末端治理并重，从而实现节能、降耗、减污、增效的目的，实现经济、环境“双赢”，以确保企业持续、长远、稳定、健康发展。

到 2020 年 1 月，按重点清洁生产审核企业要求，经过审核小组的努力和全体员工的配合审核工作告一段落，取得了显著的环境绩效和经济收益。本轮审核共提出无/低费方案 6 项，均已实施完成，完成率 100%。无/低费方案的产生和实施，企业在生产工艺及管理方面都有一定改进，在一次性投入 10.8 万元的前提下，年可节约成本 15.42 万元，节电 14.77 万 kWh，节水 1.54 万 t。实施中/高费方案 2 项，分别为含磷废液蒸发浓缩、电气室空调更换，总投入 171.8 万元，方案实施完成后，年节约成本 84.24 万元。节电 54 万 kWh，减少含磷废液产生量 166t。

通过上述方案的产生和全部实施后，在一次性投入 182 万元的前提下，年可节约成本 99.66 万元。节电 68.77 万 kWh，节水 1.54 万 t，减少含磷废液产生量 166t。

在整个清洁生产过程中，领导小组审议了清洁生产工作计划，审查了清洁生产审核报告，同时相关职能部门在技改经费和组织实施中给予了极大的支持和关注，使得清洁生产工作得以能够顺利完成并取得较好的成果。

3.3 企业环境信息公开及交流情况

3.3.1 环境信息公开情况

《富士胶片印版（中国）有限公司废丁酮精馏回收再利用技术改造项目》于 2017 年 07 月 24 日~2017 年 07 月 25 日在湖东社区及 2017 年 09 月 04 日~2017 年 09 月 05 日在苏州工业园区国土环保局网站上对项目进行了受理公示，在环保公示期间，未接到对本项目有关情况的意见和建议。

《富士胶片印版（中国）有限公司简易处理版（PRO-VN）技术改造项目》于 2019 年 06 月 24 日~2019 年 06 月 25 日在苏州工业园区一东沙湖社区工作委员会及 2019 年 09 月 18 日~2019 年 09 月 19 日在苏州工业园区国土环保局网站上对项目进行了全本公示，在环保公告公示期间，未接到对本项目有关情况的意见和建议。

3.3.2 与利益相关者进行环境信息交流情况

公司 2019 年在环境方面做的活动有：

2019 年 6 月 18 日，参加园区土壤污染重点监管企业专项培训会议；

2019 年 8 月 23 日，参加园区 2019 年度土壤重点监管企业培训；

2019 年 9 月 4 日，参加国土环保局“2019 年危险废物减存量、控风险”会

议；

2019 年 9 月 4 日，参加苏州工业园区危险废物贮存场所规范化管理专题培训；

2019 年 9 月 24 日，参加一般工业固体废物申报培训；

2019 年 10 月 22 日，参加苏州工业园区国土环保局清洁生产推进会议；

2019 年 12 月 2 日，参加高端制造与国际贸易区 2019 年企业环境管理合规性培训。

3.3.3 对相关环境投诉案件的处理措施与方式

公司近期未受到的环境投诉案件。

3.3.4 参与环境行为评级的结果及披露情况

公司未参与环境行为评级。

3.4 相关法律法规符合性情况

3.4.1 建设项目环境保护履行情况

公司成立至今共申报过九期项目，在项目环境保护方面，公司认真落实环保“三同时”要求，环保设施在设计和建设中严格按照环评报告中的要求实施。

3.4.2 企业生产工艺、设备、产品与国家产业政策的符合情况

对照国家发改委《产业结构调整指导目录（2019 年版）》、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录（2010 年本）》和《外商投资产业指导目录（2015 年修订）》以及国家工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第 1~4 批），不属于限制类和禁止类，生产设备也不涉及高耗能落后设

备，符合国家的产业政策；对照《江苏省工业和信息产业结构调整指导目录（2012 年本）》，不属于限制类和禁止类，符合国家的产业政策；对照《苏州市制造业导向目录（2007 年本）》，不属于限制类和禁止类，符合国家的产业政策；公司产品不属于危险化学品名录，所以无需安全生产许可证。

综上所述，公司符合国家有关法律、法规和政策规定。

3.4.3 企业环评审批和“三同时”制度执行情况

公司自建厂以来，一直很注重生产活动的环境保护。在公司成立当初，就依照国家环评法的要求进行环境影响评价工作，通过了环保审批，并严格依照“三同时”的要求落实了各项环保设施，配备了专人负责操作和管理，建立健全了各种环保台账。

表 3.4-1 公司历次建设情况

序号	项目名称	环评类别	产品及规模	环评批复	验收情况	建设情况
1	富士胶片印版(中国)有限公司年产 1710 万 m ² /a 印刷底版生产项目	报告书	CTP 版: 427.5 万 m ² /a, 传统 PS 版: 1282.5 万 m ² /a	苏园环复字 [2005]24 号 2005.7	档案编号 0001500 2006.10	已建成
2	富士胶片印版(中国)有限公司增加 PS 版用显影液项目	自检表	显影液: 1123t/a	档案编号 000590300 2006.5	档案编号 0001942 2007.7	已建成
3	富士胶片印版(中国)有限公司印刷底版提速 (75m/min) 扩建项目	报告表及专项报告	CTP 版: 500 万 m ² /a	档案编号 001247700 2012.9	档案编号 0006346 2013.11	已建成
4	富士胶片印版(中国)有限公司年产 3800 吨显影液扩建项目	报告表	显影液: 3800t/a	档案编号 001594800 2013.7	档案编号 0006348 2013.11	已建成
5	富士胶片印版(中国)有限公司有机废气设施改建项目	登记表	淘汰催化燃烧装置, 引进蓄热式热力燃烧设备	档案编号 001968500 2014.8	档案编号 0007012 2014.11	已建成
6	富士胶片印版(中国)有限公司环境影响后评价	后评价		档案编号 002005400 2014.12	/	已建成
7	富士胶片印版(中国)有限公司简易处理版	报告表	对 CTP 版中的 24 万 m ² 简易	档案编号 002029500	档案编号 0007437	已建成

	PRO-VN 导入项目		处理版导入 P 处理工段	2015.3	2015.5	
8	废丁酮精馏回收再利用技术改造项目	报告表	废丁酮精馏回收再利用	档案编号 002259300 2017.09	2018 年 8 月 13 日固废噪声验收合格	已建成
9	富士胶片印版（中国）有限公司简易处理版（PRO-VN）技术改造项目	报告表	对 36 万 m ² 简易处理版（CTP 版中的一种）导入 P 处理工段	档案编号 002377700	未验收	未投产

1) 废水的排放与处理措施

公司实行“雨污分流”，雨水就近排入市政雨水管网。企业废水主要为生活污水和生产废水。生产废水包括高浓度废水和低浓度水洗废水、废气洗涤塔排污水、纯水制备废水、冷却塔废水以及单效蒸发器供热冷凝水。高浓度废水和低浓度水洗废水经管道收集与废气洗涤塔排污水经厂区废水处理设施处理后，与纯水制备废水、冷却塔废水、单效蒸发器供热冷凝水和生活污水一并由园区污水管网进入园区第一污水处理厂处理。

2) 废气的排放与处理措施

企业目前有组织废气主要为生产工艺中酸洗、电解和氧化工序产生的酸性废气、涂布工序产生的有机废气。企业酸洗、电解和氧化槽全密闭，涂布工段全密闭，因此不考虑生产工段酸雾及有机废气的无组织排放。其中酸性废气经二级喷淋洗涤吸收处理后由 1#排气筒（30m 高）排放；有机废气经蓄热式燃烧装置处理后由 2#排气筒（25m 高）排放。无组织废气主要在氯化氢、硫酸雾、甲醇、丁酮、丙二醇甲醚储存过程中及废丁醇回用过程中产生。

3) 噪声的产生与处理措施

企业主要噪声源为开卷机、接版机等设施及空压机、冷却塔、风机和各种水泵等生产辅助设备噪声，噪声源声级范围集中在 75~85dB(A)，位于生产车间及厂房周边。经隔声、减振、距离衰减、消声等措施后，厂界噪声可满足《工业企业厂界噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准。

4) 固体废物的产生与处置措施

目前，公司生产过程中产生的固废主要分为一般固废、危险废物和生活垃圾。包括废铝板、废包装材料、废油、废原料包装桶、废有机溶剂、废浓缩液、污泥和生活垃圾。其中废油、废原料包装桶、废有机溶剂、废浓缩液暂存至危险废物暂存间，委托危废资质单位处理；废铝板、废包装材料、废水处理污泥委托一般固废单位处理；生活垃圾由当地环卫部门统一收集处理，固废对外零排放，不会对环境产生二次污染。所有固废均得到妥善处置，实现零排放。

3.4.4 企业排污许可证申领情况



3.4.5 企业排污检测结果

2019 年委托苏州大学卫生与环境技术研究所对厂区废水、废气、厂界噪声进行了检测。废水、废气、噪声监测数据见表 3.4-2、表 3.4-3、表 3.4-4。

表 3.4-2 废水检测数据 单位: mg/L (pH 无量纲)

检测项目	排水口检测值	排放限值
pH 值	7.66	6-9
化学需氧量	11	500
悬浮物	14	400
氨氮	0.304	45
总磷	0.13	8

由上表可见, 2019 年公司污水排放水质达到《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015) 表 1 B 标准。

表 3.4-3 废气监测数据

排气筒	污染物	排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h	最高允许 排放浓度 mg/m ³	最高允许 排放速率 kg/h	标准来源
1#	硫酸雾	0.338~0.567	0.037	45	5.7	《大气污染物 综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 二级标准
	氯化氢	2.15~2.54	0.206	100	0.915	
2#	甲醇	ND*	---	190	8.6	
	非甲烷总烃	9.93~15.4	0.233	120	10	

注: ND 表示未检出, 当采样体积为 10L 时, 甲醇的检出限: 0.200mg/m³。

由上表可见, 公司排气筒硫酸雾、氯化氢、甲醇、非甲烷总烃排放浓度及排放速率均达到《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996) 表 2 二级标准限值要求。

表 3.4-4 噪声监测数据 单位: dB(A)

监测点位	昼间	夜间	标准		标准来源
			昼间	夜间	
北厂界外 1m	53.1	50.4	65	55	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类标准
东厂界外 1m	53.9	50.1			
南厂界外 1m	53.5	50.6			
西厂界外 1m	52.5	49.0			

由上表可见，公司昼间、夜间厂界环境噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值要求。

3.4.6 企业突发环境污染事件应急措施及应急预案

为了保证公司紧急情况下能够及时采取有效措施，以预防或减少事件对环境、产品安全造成的影响和危害，减少各方面损失，公司建立了有效的应急预案，针对关键的环境因素，制定管理方案，对环境风险进行管理和预防。

从公司的实际生产经验来看，公司采取了一定的安全防范措施制度、措施及预案，并按照要求配备了一定数量的应急救援装备，配备了一定的人员，在厂内事故发生时，可以在一定程度上保证在事故发生时能采取有效的防范措施防止事故的蔓延，减少对周边环境的影响。

突发环境事件现场应急处置措施：

（一）切断污染源

若发现生产现场、管线有危险化学物品泄漏、流出，且认为只要经过初期应对即可阻止泄漏和流出时，应立刻向近处的人求救并向上级报告，同时关闭相关阀门使泄漏停止，然后将泄漏出的危险物清除。若发现泄漏，流出的状况严重，自己无法处理时，应立刻向近处的人大声呼喊求救，同时采取防止发生引火爆炸事故的应急措施。如泄漏情况不受控制，应及时撤离，并及时向上级报告，同时放下公司总排口闸门，用沙袋封堵，防止泄漏物进入外环境。

容器发生泄漏后，应采取措施修补和堵塞裂口，制止原料的进一步泄漏。

（1）化学品仓库事故处置

化学品仓库/储罐区各危险化学品泄漏时，应根据不同危险化学品的特性进行有效的应急处置。

（2）车间事故时的处置

车间危险品容器发生泄漏时，杜绝一切火种，用砂土等掩盖吸附，移至容器中。车间反应釜等发生泄漏事故后，立即停止设备的运行，产生的泄漏废液可

通过排水沟收集进入厂内事故应急池。

（二）事故发生时可依托的资源条件

为防止污染物向外扩散，公司在化学品仓库区/储罐区设置排水沟。当采用水冲洗、稀释，产生的消防废水和事件废水经排水沟进入事故应急池。

（三）次生污染物消除措施

事件处理过程中产生的消防水、事故废水经排水沟进入事故应急池，和其他废水一起进入污水处理设施处理；关闭正常污水排放口和雨水排放口阀门，防止污染物通过污水排放口流入到厂外，对厂外水沟造成污染。通知相关人员启动通入环境应急池的应急排污泵，引导污染物、消防废水和冲洗废水等流入应急管道，最终流入事故应急池集中处理。待事故现场污染物得到控制并消除已产生的污染物后方可启动正常排污口。事件处理过程中产生的固态液态废物（包括危险废物）回收处置。

（四）应急物资调用

（1）应急过程使用的黄沙可从工作现场直接获得，消防水可从车间消防箱或公司内消防栓获得。

（2）应急过程中要用到大量的药剂以及工具，可从各车间场所获取。

（五）生产装置应急处置措施

① 供电紧急情况

当供电出现紧急情况需要降负荷时，视电力供应情况，停车的顺序为办公生活用电，装置、空压机。

出现紧急情况时，公用工程当班班长根据公司调度的降荷要求通知有关部门停车，并通知下一步要停车的部门做好准备。

②因水、电等公用工程故障或紧急停车，造成全公司性大面积停车事故时，各装置按相应的紧急停车程序执行。

③当发生重大火灾、爆炸、地震等突发事件时，实施紧急停车。

④ 装置事故停车

装置（车间）发生事故异常情况，车间主管全权组织处理；当装置发生故障有可能影响其他部门时，必须向公司通报；生产装置发生人身伤亡事故以及设备、操作、火灾等重大事故时，必须立即向车间主任报告。

紧急停车

1) 生产车间的紧急停车程序：紧急关闭进料阀门，同时关闭阀门，约 10min 后停止搅拌，正常后开车。

紧急停电程序

生产紧急停电程序：切断电源，正常后开车。

（六）污染治理设施应急措施

一旦废水处理设施出现事故，废水均收集到应急池，待污水处理设施事故排除后，将应急池中的废水抽至废水处理站，处理达标后排放。

（七）危险区和事故区的隔离

（1）危险区的隔离

①危险区的设定

全公司酸碱储罐区、有机溶剂储罐区，化学品仓库为危险区。

②事故现场隔离区的划定方式、方法

在发生紧急事故时，要按事故的状态进行区域管制与警戒，限制无关人员进入和无关车辆经过，以防止事故扩大或人员伤亡。

在公司主管部门未到达和接管前，将由发生事故现场主管在事故装置主要路口和周围地带进行区域管制与警戒工作。

③事故现场隔离方法：

危险区边界警戒线，为黄黑带，警戒哨佩带臂章，救护车鸣灯。

④事故现场周边区域的道路隔离或交通疏导办法

实行区域管制与警戒，专人进行疏导。

（2）事故区隔离

① 根据应急救援处理原则初步应紧急封锁隔离泄漏或火场四周 150 米范围。

② 厂区周围 1km 内的居民点，事故发生后需疏散周围居民。

（八）人员疏散与撤离

事件现场人员清点、撤离的方式及安置地点如下：

① 疏散的命令必须通过警报或通报系统迅速传达。

② 必须听从指挥官下达的命令，往泄漏源上风方向疏散。

③ 疏散后集合场所，由指挥官视情况决定。

④ 疏散时除考虑本厂员工外，还必须考虑访客、承包商及邻近工厂职工。

⑤ 确定厂内疏散路线，集合地点视情况由指挥官决定。

⑥ 人员清点。由保安队提供人数，其他各部门负责人提供人员去向，综合科进行汇总交由总指挥进行人数清点核对。

⑦ 疏散区域由初期隔离和保护行动距离进行疏散，从离泄漏源最近开始，然后从下风处逐渐推广。

（九）应急人员进入、撤离现场的条件

应急人员在进入现场时应做好如下准备：一是人员准备，根据事故发生的规模，影响程度以及危险范围，确定应急救援人员的人数，并由经验丰富的或相关专业人员带队；二是救援器材、物资必须准备充足，以防出现吸附剂等救险药剂不够用的情况；三是必须弄清救援方式，救援前尽量弄清楚各类相关事故处置情况，在保证自己安全的情况下最大限度的抢险救灾；四是思想准备要充分，救援时思想情绪保持稳定，做好救援抢险工作。

当突发事件的危害已经消除或者得到有效控制，由应急小组组长命令应急救援人员撤离现场。撤离时应保持秩序不混乱，不得提前脱下防护设备，公司大门区域为安全区域，待到安全区域时立即消毒，沐浴。

（十）人员的救援方式及安全保护措施

在发生重大火灾爆炸、严重的有毒物质泄漏，严重威胁现场人员生命安全条件下，事故现场最高指挥有权作出与事故处理无关人员的撤离，或全部人员撤离的命令。

公司指定要求大门口作为公司紧急集合地点，在发生严重的火灾爆炸、毒物泄漏事故时，应依据当时的风向选择确定上风向的一侧作为紧急集合地点，撤离人员先在该处集合登记，等待进一步的指令。

在发生事故时，公司派专人对非公司人员（参观人员、外单位施工作业人员等）进行引导疏散并撤离至安全地带。

当经过积极的灾害急救处理后，灾情仍无法控制进，由事故应急指挥部下达撤离命令后，厂区所有人员按自己所处位置，选择特定路线撤离，并引导现场其他人员迅速撤离现场。对可能威胁到厂外居民安全时，指挥部应立即和地方有关部门联系，并应迅速组织有关人员协助友邻单位、厂区外过往行人在区、市指挥部指挥协调下，指挥引导居民迅速撤离到安全地点。

（十一）应急救援队伍的调度和物资保障供应程序

应急救援队伍由应急小组组长统一调度和指挥，突发环境事故时，由应急小组组长下达救援命令，并由事故发生车间或生产工段负责人带领展开应急救援行动。

应急救援物资由各物资保管人负责分发给各救援小组，在达到应急救援的目的同时尽量节约，不浪费。

《富士胶片印版（中国）有限公司突发环境事件应急预案》已于 2018 年 11 月 30 日在苏州工业园区国土环保局备案，档案编号：320509-2018-115-M。

企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

单位名称	富士胶片印版（中国）有限公司			机构代码	913205947698694930		
法定代表人	比留间爱一郎			联系电话	13862149702		
联系人	刘跃			联系电话	13862149702		
传 真				电子邮箱	jeef.luo@fujifilm.com		
地址	苏州工业园区龙潭路 202 号						
预案名称	富士胶片印版（中国）有限公司突发环境事件应急预案						
风险级别	较大环境风险						
本单位于 2018 年 11 月 14 日签署发布了突发环境事件应急预案，备案条件具备，备案文件齐全，现报送备案。 本单位承诺，本单位在办理备案中所提供的相关文件及其信息均经本单位确认真实，无虚假，且未隐瞒事实。 预案制定单位（公章）							
预案签署人		报送时间	2018 年 11 月 14 日				

突发环境事件应急预案备案文件目录	1.突发环境事件应急预案备案表； 2.环境应急预案及编制说明： 环境应急预案（签署发布文件、环境应急预案文本）； 编制说明（编制过程概述、重点内容说明、征求意见及采纳情况说明、评审情况说明）； 3.环境风险评估报告； 4.环境应急资源调查报告； 5.环境应急预案评审意见。		
备案意见	该单位的突发环境事件应急预案备案文件已于 2018 年 11 月 30 日收讫，文件齐全，予以备案。  备案受理部门（公章） 2018 年 11 月 30 日		
备案编号	320509-2018-115-M		
报送单位	富士胶片印版（中国）有限公司		
受理部门负责人	孙亮	经办人	袁国栋

第四章 企业消耗与排放情况

4.1 资源消耗

4.1.1 水资源消耗情况

公司水资源消耗情况如下表：

表 4.1-1 企业的水资源消耗趋势及消耗水平

年份	总计新鲜水消耗 (万吨/年)	单位产值综合新鲜水耗量	其中生产过程新鲜水消耗量 (万吨/年)
2019	45.944	0.00104	43.544
2018	45.582	0.001007	43.182
2017	43.133	0.001107	40.733

水资源利用状况分析：

公司用水主要为自来水，由市政自来水公司管网提供，可以确保供水的压力、流量以及水质情况稳定。公司用水主要包括生活用水、生产用水两部分，无重复用水。2019 年新鲜水年用量为 459440m³，主要包括工艺用水、公辅用水以及生活用水，其中生产用水约占总用水量 94%。

4.1.2 原材料消耗情况

公司主要原材料消耗量情况见下表。

表 4.1-2 主要原材料消耗趋势及消耗水平

年份	主要原材料消耗量 t	单位产值原材料消耗	单位产量原材料消耗
2019	20970	0.475	0.893
2018	20612	0.455	0.906
2017	17458	0.448	0.964

2017 年至 2019 年，随着产能的增加，公司原材料消耗呈上升趋势，公司将

继续进行研究开发新工艺，使用无毒无害或低毒低害的原辅料替代有毒有害的原辅料。

4.2 污染物排放质量控制情况

4.2.1 水环境污染物排放控制情况

4.2.1.1 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括：pH、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷
- (2) 特征污染物因子：无
- (3) 数据监测与采集：自测频率：1 年/次
- (4) 数据统计：

表 4.2-1 水污染物排放浓度统计表

污染物 排放种类		依据标准	排放浓度监测数据 (年平均值, mg/L)			排放 规律	排放 去向
			2019	2018	2017		
常规污 染物	pH (无量纲)	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996) 表 4 (三级)、 《污水排入城镇 下水道水质标准》 (CJ343-2010) 表 1 (B 级)	7.66	7.07	6.96	连续稳 定排放	园区污 水处理 厂
	化学需氧量		11	60	26		
	SS		14	47	185		
	氨氮		0.304	0.218	0.154		
	总磷		0.13	0.09	0.055		

4.2.1.2 水污染物的排放控制情况

2019 年 4 月公司化学需氧量平均浓度为 11mg/L, 悬浮物平均浓度为 14mg/L, 氨氮平均浓度为 0.304mg/L, 总磷平均浓度为 0.13mg/L, 污染物排放平均浓度满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 中的三级排放标准。氨氮、总磷与 2018、2017 年相比无明显变化, 化学需氧量、悬浮物与 2018 年和 2017 年相比呈下降

趋势。

2019 年，公司污水排放量 427886 吨。公司全年化学需氧量许可排放量为 41.894t，实际排放 4.707t，悬浮物许可排放量为 56.983t，实际排放 5.990t，氨氮许可排放量为 0.47t，实际排放 0.130t，总磷许可排放量为 0.1t，实际排放 0.0556t。化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷总量控制均符合要求。

表 4.2-2 水污染物排放总量统计表

污染物		2019 年			2018 年	2017 年
		总量要求 t/a	排放量 t/a	数据来源	排放量 t/a	排放量 t/a
废水排放量		427886	427886	年度检测	427886	427886
常规污 染物	化学需氧量	41.894	4.707	年度检测	25.673	11.125
	SS	56.983	5.990	年度检测	20.111	79.159
	氨氮	0.47	0.130	年度检测	0.0933	0.0659
	总磷	0.1	0.0556	年度检测	0.0385	0.0235

公司实施雨污分流，其中雨水暗沟收集、污水明管输送。经现场调查，公司废水主要为生活污水和生产废水。生产废水包括高浓度废水和低浓度水洗废水、废气洗涤塔排污水、纯水制备废水、冷却塔废水以及单效蒸发器供热冷凝水。高浓度废水和低浓度水洗废水经管道收集与废气洗涤塔排污水经厂区废水处理设施处理后，与纯水制备废水、冷却塔废水、单效蒸发器供热冷凝水和生活污水一并由园区污水管网进入园区第一污水处理厂处理达标后排入吴淞江。

4.2.2 大气污染物排放控制情况

4.2.2.1 污染因子的确定

- (1) 常规污染因子包括：无
- (2) 特征污染物因子：硫酸雾、氯化氢、丁酮、甲醇、非甲烷总烃
- (3) 数据监测与采集：1 次/年

(3) 数据统计:

2019 年公司大气污染物全部达标排放，符合国家和江苏省大气污染物排放标准。

表 4.2-3 大气污染物监测浓度统计表

污染物种类		最高允许 排放浓度 mg/m ³	排放浓度监测数据 年平均值（mg/m ³ ）			最高允许 排放速率 kg/h	排放速率监测数据 年平均值（kg/h）		
			2019	2018	2017		2019	2018	2017
特征污 染物	1#排气筒								
	硫酸雾	45	0.432	ND	ND	5.7	0.037	/	/
	氯化氢	100	2.41	0.88	0.9	0.915	0.206	0.076	0.078
	2#排气筒								
	甲醇	190	ND	ND	10.4	8.6	/	/	0.298
	丁酮	/	/	28.0	12.9	/		0.81	0.369
	非甲烷 总烃	120	13.2	0.41	2.98	10	0.233	0.012	0.085

4.2.3 固体废弃物产生及处理处置情况

4.2.3.1 危险废物排放控制

公司同高邮康博环境资源有限公司、苏州惠苏再生资源利用有限公司、苏州市和源环保科技有限公司、太仓凯源废旧容器再生有限公司、无锡添源环保科技有限公司及无锡中天固废处置有限公司 6 家危废单位签订了《危险废物委托处置协议书》，公司生产过程中产生的危险废物依据危废实际产生情况定期交由以上公司处理。2019 年，公司危险废物总量约 273.046t。

表 4.2-4 危险固体废物产生及处置情况统计表

固废名称	废物类别	主要有害成分	形态	产生来源	年产生量/吨			处置方式
					2019	2018	2017	
废有机溶剂	HW06 900-404-06	甲醇、丁酮等	液	涂布工艺段、工检室、	180.74	148.38	187.52	委外

				实验室				
废矿物油	HW08 900-218-08	矿物油	液	设备检维修	0	1.2	0	委外
废显影液	HW16 900-019-16	化学溶剂	液	显影液工艺段、工检室、实验室	32.594	25.702	32.748	委外
废浓缩液	HW17 336-064-17	含磷废液	液	P 处理	50.7	3.958	0	委外
废旧铅酸电池	HW49 900-044-49	铅酸	固	电瓶叉车使用	0.752	1.8	0	委外
200L 危险废物容器	HW49 900-041-49	化学品	固	表面处理、涂布、显影液工艺段	1797 只	506 只	395 只	委外
小于 200L 废包装容器	HW49 900-041-49	化学品	固	涂布工艺段	7.22	5.18	7.4	委外
废日光灯管	HW29 900-023-29	汞	固	车间照明	0.14	0	0	委外

公司在厂区已设 2 处危废仓库，面积分别为 160m²、120m²，危废最大储存量分别为 100t、50t。厂区所产生的危险废物分类收集暂存于此，定期委托专门资质单位清运，同时加强对固体废物从产生、收集、运输到处理的全过程控制及管理，对周边环境产生的风险较小。

4.2.3.2 一般工业固体废物排放控制

公司一般工业固体废弃物 2019 年产生总量 2674t，与 2018 年、2017 年相比相差不大。

表 4.2-5 一般工业固体废物产生及排放情况统计表

年份	固体名称	产生量/吨	综合利用量/吨	处置量/吨	储存量/吨	排放量/吨	排放去向
2019	一般工业污泥	1550	1550	0	0	0	委外处理
	废纸	180	180	0	0	0	委外处理
	废木头	160	160	0	0	0	委外处理
	废金属	784	784	0	0	0	委外处理

年份	固体名称	产生量/ 吨	综合利用量/ 吨	处置量/ 吨	储存量/ 吨	排放量/ 吨	排放去向
2018	一般工业 污泥	1400	1400	0	0	0	委外处理
	废纸	160	160	0	0	0	委外处理
	废木头	63	63	0	0	0	委外处理
	废金属	734	734	0	0	0	委外处理
2017	一般工业 污泥	2200	2200	0	0	0	委外处理
	废纸	127	127	0	0	0	委外处理
	废木头	61	61	0	0	0	委外处理
	废金属	768	768	0	0	0	委外处理

4.2.4 噪声污染排放控制情况

表 4.2-6 噪声污染排放及处置情况

年份	测点位置	对应 噪声源	噪声源 性质	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
				执行标 准 Leq	等效 声级	执行标 准 Leq	等效 声级
2019	1(北厂界外 1m)	生产及公 辅设备	机械噪声	65	53.1	55	50.4
	2(东厂界外 1m)				53.9		50.1
	3(南厂界外 1m)				53.5		50.6
	4(西厂界外 1m)				52.5		49.0
2018	1(东厂界外 1m)	生产及公 辅设备	机械噪声	65	56.4	55	47.8
	2(西厂界外 1m)				55.8		48.6
	3(南厂界外 1m)				54.7		48.1
	4(北厂界外 1m)				54.5		48.9
2017	1(东厂界外 1m)	生产及公 辅设备	机械噪声	65	55.7	55	47.6
	2(东厂界外 1m)				56.0		47.1
	3(西厂界外 1m)				54.2		46.2

年份	测点位置	对应 噪声源	噪声源 性质	昼间 dB(A)		夜间 dB(A)	
				执行标 准 Leq	等效 声级	执行标 准 Leq	等效 声级
	4(西厂界外 1m)				54.4		46.8
	5(南厂界外 1m)				56.9		48.0
	6(南厂界外 1m)				56.6		47.6
	7(北厂界外 1m)				54.1		46.6
	8(北厂界外 1m)				55.4		46.8

由表可见，公司 2019 年厂界噪声排放均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。噪声产生持续时间为公司正常生产时间。昼间噪声等效声级均在 65dB(A)以下，夜间噪声等效声级均在 55dB(A)以下，影响范围仅限于本公司内，对外界基本无影响。与 2018 年、2017 年噪声排放强度相比，无明显变化。

4.3 危险化学品管理情况及安全处置措施

4.3.1 危险化学品管理年度报告情况

（1）根据《危险化学品名录》（2015 版），公司产品未列入其中，不需要安全生产许可证。

表 4.3-1 危险化学品管理情况

名称	储存地点	储存方式 及规格	危险特性	年耗量 t	最大存 储量 t	危废处 置情况
氢氧化钾	乙类仓库	袋装	与酸发生中和反应并放热，不会燃烧，遇水和水蒸气大量放热，形成腐蚀性溶液，具有强腐蚀性。	75.7	8.306	委托有资质的单位处理
甲醇	储罐区	储罐	易燃，其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热可引起燃烧爆炸。与氧化剂接触发生化学反	187.9	5.39	

			应或引起燃烧。在火场中，受热的容器有爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。			
丁酮		储罐	其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起燃烧爆炸的危险。	270	14	
2-丁酮		储罐	易燃，其蒸气与空气的混合气体有爆炸性；遇明火、高热或与氧化剂接触，有引起着火、爆炸危险。其蒸气比空气重，能在较低处扩散到相当远的地方，遇火源会着火回燃。	539.8	12.209	
盐酸 (31%)		储罐	能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇氰化物能产生剧毒的氰化氢气体。与碱发生中和反应，并放出大量的热。具有较强的腐蚀性。	1637	35	
硫酸 (98%)		储罐	遇水大量发热，可发生沸溅。与易燃物（如苯）和可燃物（如糖、纤维素等）接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。遇电石、高氯酸盐、雷酸盐、硝酸盐、苦味酸盐、金黄色属粉末等猛烈反应，发生爆炸或燃烧。有强烈的腐蚀性和吸水性。	893	27.4	
氢氧化钠 (48%)		储罐	不燃，具腐蚀和刺激作用。LC ₅₀ : 125mg/L(柳条鱼/食蚊鱼, 96h) LC ₅₀ :	2528	46.82	

			45.4mg/L(红鳟鱼, 96h)正常状况下稳定; 禁配物: 强酸、硝基芳香族、有机卤素化合物、乙二醇、过氧有机物、水、乙醛、丙烯醛、丙烯、金属(如铝、锡、锌)、1,2-二氯乙烯、三氯乙烯、四氯乙烯、果糖、乳糖和麦芽糖。			
--	--	--	---	--	--	--

（2）危险化学品管理、储存、使用、运输中的防范措施

运输：严格按照《危险化学品安全管理条例》的要求，运输车辆配备相应品种和数量的消防器材。运输车辆手续证件齐全，符合国家标准或法律法规对安全的要求；运输和押送人员进行相应的专业技术、安全知识和应急救援的培训，了解所运载危险品的性质、危害性和发生意外时的应急措施，配备必要的应急处理器材和防护用品。夏季早晚运输，防止日光曝晒。中途停留时应远离火种、热源。公路运输时要按规定路线行驶，禁止在居民区和人口稠密区停留。

装运危险化学品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输过程中，严禁与运输物质性质不相容的化学品等混装混运；装运方式并须严格按照运输物质 MSDS 的运输要求进行，不得随意进行装运。应注意运输过程中温度、湿度或者压力的变化，保证运输过程中不因温度、湿度或者压力的变化发生任何渗（洒）漏。搬运时要轻装轻卸，运输时防止碰撞，注意密封。防止包装及容器损坏。

采购：采购危险化学品时，须对已获得危险化学品经营许可证的企业进行采购，并要求供应商提供技术说明书及相关技术资料；采购人员必须进行专业培训并取证；危险化学品的包装物、容器必须有专业检测机构检验合格才能使用。

储存：公司原料、产品运输主要靠汽车运输，运输单位均委托有运输资质的专业单位承运，运输过程在公共路线上发生的突发环境事件由承运单位及当地应急救援机构负责处置。

目前公司危险废物有专门的危废仓库 2 处，面积分别为 160m²、120m²，危废最大存量分别为 100t、50t。地面硬化，已做防渗处理，并能保证防风、防晒，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 年修正）等规定要求。危废仓库设置了醒目的环境保护图形标志牌，并送至有处理资质的单位处置，禁止混入非危险废物中贮存。

公司危险化学品泄漏事故应急措施：

由于公司涉及危险化学品重点分布在化学品仓库、车间及储罐区。

有机溶剂储罐周围设有围堰，地下设有防渗层，一旦管路发生泄漏，可启用消防水带和移动式水花枪头，将泄漏的有机溶剂喷淋至围堰中。视情况使用吸油棉充分覆盖泄漏液面，根据现场泄漏情况制定处置方案。围堰内收集的液体可由水泵地送入应急事故池，尽可能减少有机废气进入外环境。

酸碱储罐区、污水处理区液碱储罐均设有围堰和地下防渗层，一旦储罐泄漏，物料可全部收集于围堰内，不会进入外环境。并安排专人定期巡检，确保异常情况发生时及时发现。

化学品库内设有格栅和地下防渗层，一旦发生泄漏，物料可全部收集于栅格内，不会进入外环境。化学品库内还设置了吸油棉，可视情况使用吸油棉充分覆盖泄漏液面。

一旦发生危险化学品泄漏，公司应疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。建议应急处理人员戴自给式呼吸器，穿化学防护服。不要直接接触泄漏物，在确保安全情况下堵漏。现场清理泄漏物料时，将冲洗的污水应排入事故应急池；危险固体废弃物交由有资质的单位进行处理；清理时可咨询有关专家，以决定安全和最佳方法后进行，必要时由具备资质的清洗机构清洗。污染水域时，及与水利部门联系暂停有关水闸放水，防止污染水域扩大蔓延。

第五章 企业社会责任

5.1 环境公益活动

公司运营至今，积极参与社区举行的环保安全讲座与培训，提高员工环保意识，不断推进公司绿色安全生产。

5.2 与社会及相关利益者关系

（1）与消费者的关系：通过标签和产品规格书向消费者传递产品信息。

（2）与员工的关系：安全第一，预防为主，我们始终将员工的安全与健康放在第一位。安全是每一个人的责任，每位员工对工作中的安全与健康负有基本的责任。公司成立了环境安全部，以确保工作计划中的安全措施得到执行并不断完善。

人的认识是行动的先导，只有提高安全意识，才能使员工具有自觉的安全行为。为此，公司非常重视对员工的培训，从而提高员工的安全素质，增强安全意识，规范安全行为，防止工伤事故的发生。

公司生产工艺自动化程度高，全过程自动化控制，无泄漏。公司具有完善的安全防护设施，同时，公司配备了充足的、恰当的个人防护用品，以确保员工的安全和健康。

（3）与公众/社会的关系：

①积极响应并执行苏州工业园区“两减六治三提升”实施方案；2019 年采取的措施有：

1）定期对环保处理设施进行检查维护，确保环保设施正常运行；

2）对简易处理版（PRO-VN）进行技术改造，提高版基表面亲水性，减少生产废水产生量。

②参与的社会活动：

1）2019 年 6 月 18 日，参加园区土壤污染重点监管企业专项培训会议；

- 2) 2019 年 8 月 23 日，参加园区 2019 年度土壤重点监管企业培训；
- 3) 2019 年 9 月 4 日，参加国土环保局“2019 年危险废物减存量、控风险”会议；
- 4) 2019 年 9 月 4 日，参加苏州工业园区危险废物贮存场所规范化管理专题培训；
- 5) 2019 年 9 月 24 日，参加一般工业固体废物申报培训；
- 6) 2019 年 10 月 22 日，参加苏州工业园区国土环保局清洁生产推进会议；
- 7) 2019 年 12 月 2 日，参加高端制造与国际贸易区 2019 年企业环境管理合规性培训。

第六章 企业环境效益结论性分析

公司积极投入大规模自动化产线和先进的测试设备，及时淘汰落后设备，提高经济效益，节约能源，减少对环境的污染。通过生产现场调查可知，公司的主要生产设备及设施目前处于良好运行的状态，完好率在 95%以上。当前设备及设施能够基本满足现阶段公司的生产需求。

对照工信部《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录》（第一至四批）和国家发展改革委《产业结构调整指导目录》（2019 年版）、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录(2010 年本)》，该企业未发现有其他淘汰的产品、设备和工艺。

到 2020 年 1 月，按重点清洁生产审核企业要求，经过审核小组的努力和全体员工的配合审核工作告一段落，取得了显著的环境绩效和经济收益。本轮审核共提出无/低费方案 6 项，均已实施完成，完成率 100%。无/低费方案的产生和实施，企业在生产工艺及管理方面都有一定改进。实施中/高费方案 2 项，分别为含磷废液蒸发浓缩、电气室空调更换。通过上述方案的产生和全部实施后，在一次性投入 182 万元的前提下，年可节约成本 99.66 万元。节电 68.77 万 kWh，节水 1.54 万 t，减少含磷废液产生量 166t。

富士胶片印版（中国）有限公司将在持续清洁生产中完成以下目标：对老旧设备系统进行改造；加强设备管理；改善化学品仓库和危废仓库，加强对地面的防腐防渗以及液态或半固态废物的收集措施，避免泄露液体进入外环境，建立危险废物污染防治责任信息公开制度。现场生产产品目欠收集再生管理取代直接报废，减少危废产量。

公司坚持以科学发展观为指导，以提高资源生产率、增强竞争能力为目标，大力开展资源节约、综合利用等创新发展思路，坚持“减量化、再利用、资源化”原则，使公司自身不断得到完善和提高，资源综合利用，安全文明生产，经济效益，环保效益都跃上了一个新的台阶。

第七章 企业环境信用承诺

企业环境信用承诺书

为促进企业和环境的和谐发展，树立环境友好企业形象，提高企业运营透明度和环境管理水平，保障公众环境知情权，现就企业对外发布环境信息内容及对内推进环境管理工作向社会郑重承诺如下：

一、严格遵守环境保护法律、法规和相关规章制度，做到诚实守信；

二、制定年度环境保护计划和主要污染物减排计划，积极采取有效措施，削减污染物排放总量，做到污染物达标排放；

三、严格落实企业排放污染物达标、责任区内的环境质量达标，责任区内的环境安全达标的“三包”责任制，做到诚信合法排污；

四、积极确保对外发布的企业环境信息公开报告所涉及的数据来源、统计过程、结果分析均真实可信，描述及披露的信息能客观反映事实；

五、严格落实持证排污、按证排污，做到排污口规范化管理，污染物不直排、不偷排、不漏排；

六、新、改、扩建设项目严格执行“环评”和“三同时”制度，不得擅自增设污染工序和扩大生产规模；

七、加大环保投入，建设高标准、高质量的污染防治设施；

八、加强企业日常管理，规范操作并定期检修保养污染防治设施，确保设施

正常运行，实现污染物全面达标排放；

九、建立环境风险防范和污染事件突发性应急体系，制定完善的环境突发事件应急处置预案，并定期组织应急演练，全力维护环境安全确保不发生重特大污染事故；

十、建立完整的企业环境档案资料，实现档案规范化管理；

十一、建立良好和谐的社会关系，尽力避免环境污染投诉，严防环境污染事件。

如违背上上述承诺，我司将自愿承担由此引起的法律责任。

特此承诺

富士胶片印版（中国）有限公司（盖章）
2020年 6 月 2 日



富士胶片印版（中国）有限公司

地址：苏州工业园区龙潭路 202 号

电话：0512-89186965

传真：0512-89186949

邮编：215024